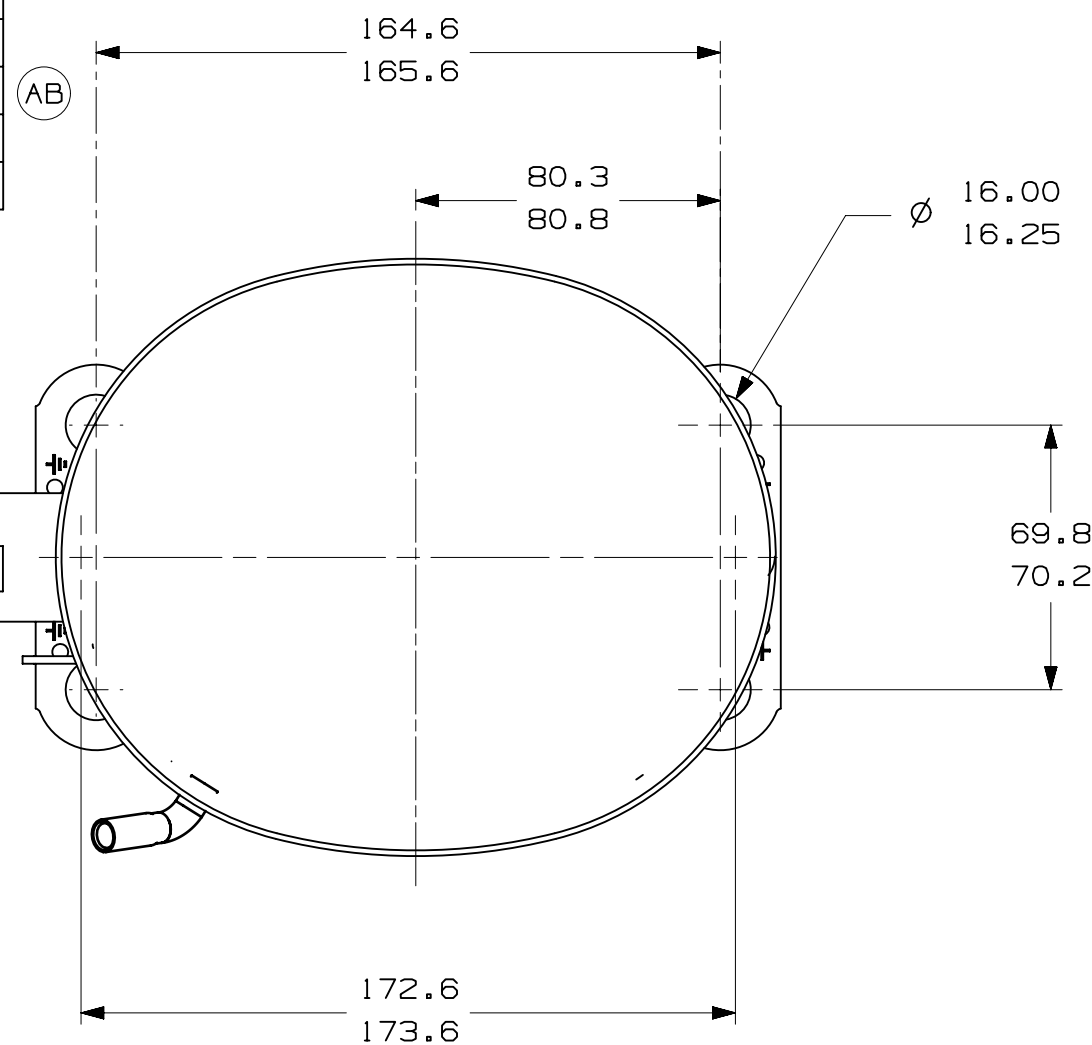
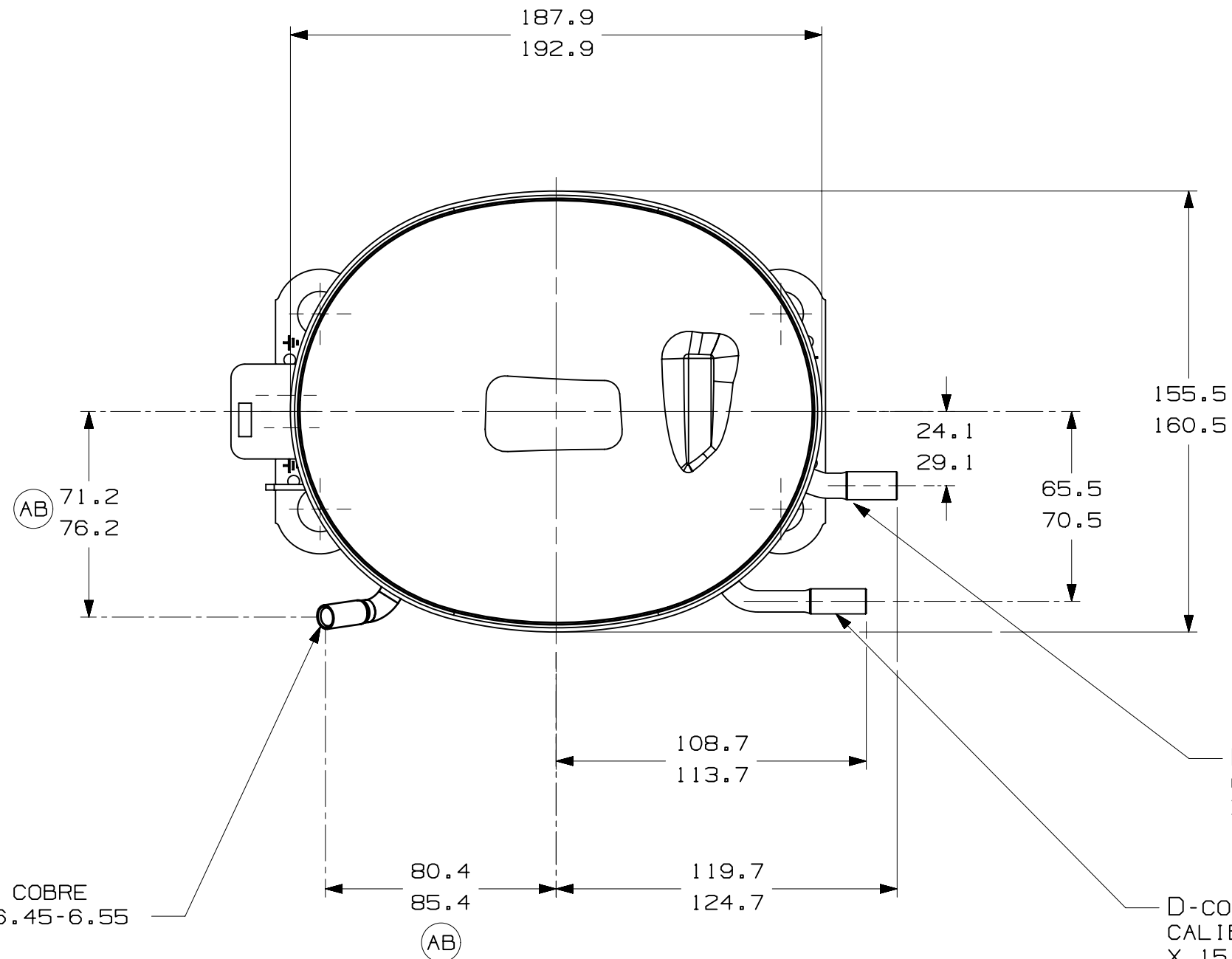


ITEM	NO. DESENHO
A	320 - 10688
B	14963286
C	14947663
D	580 - 10244
E	580 - 10019



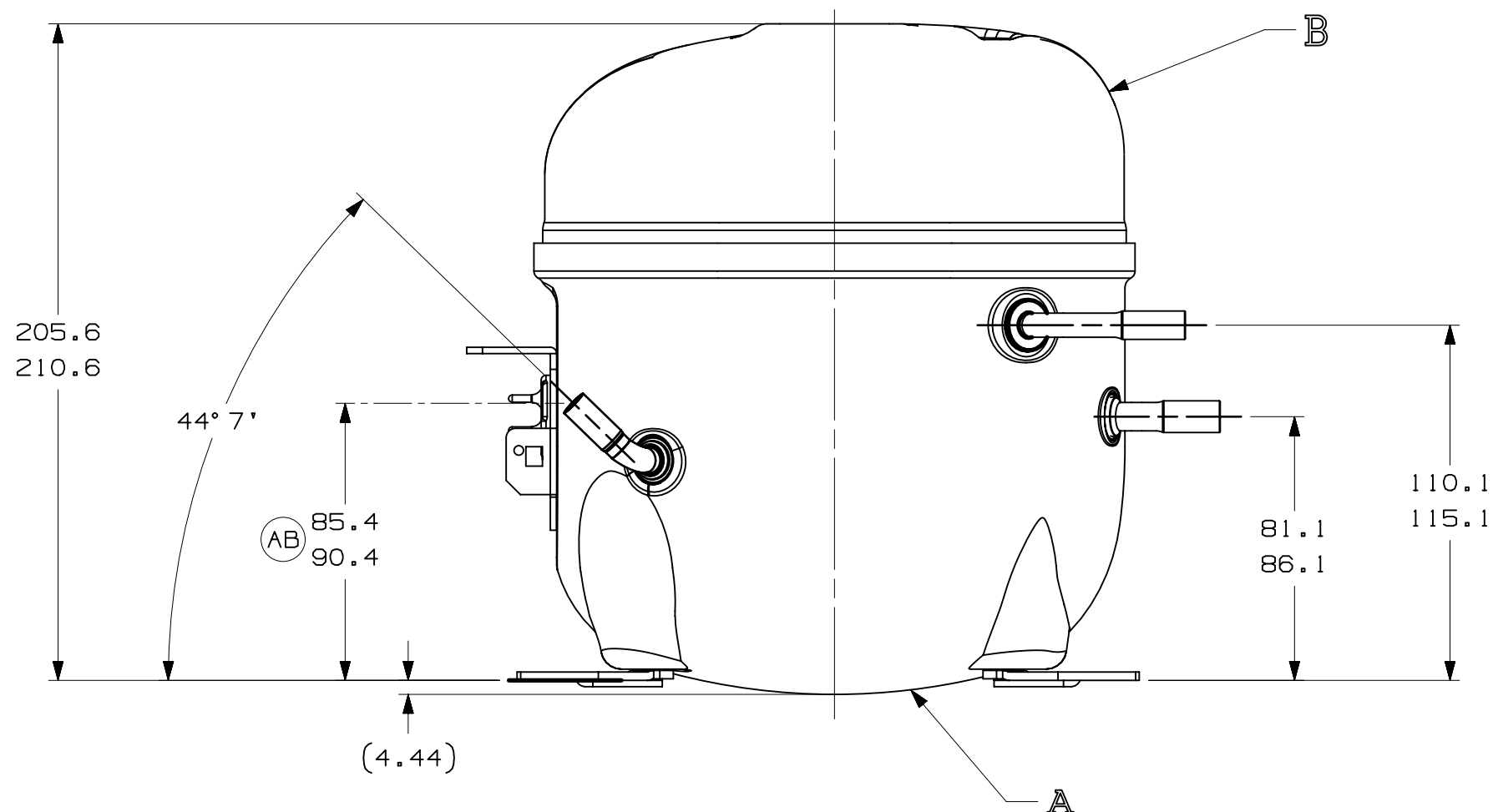
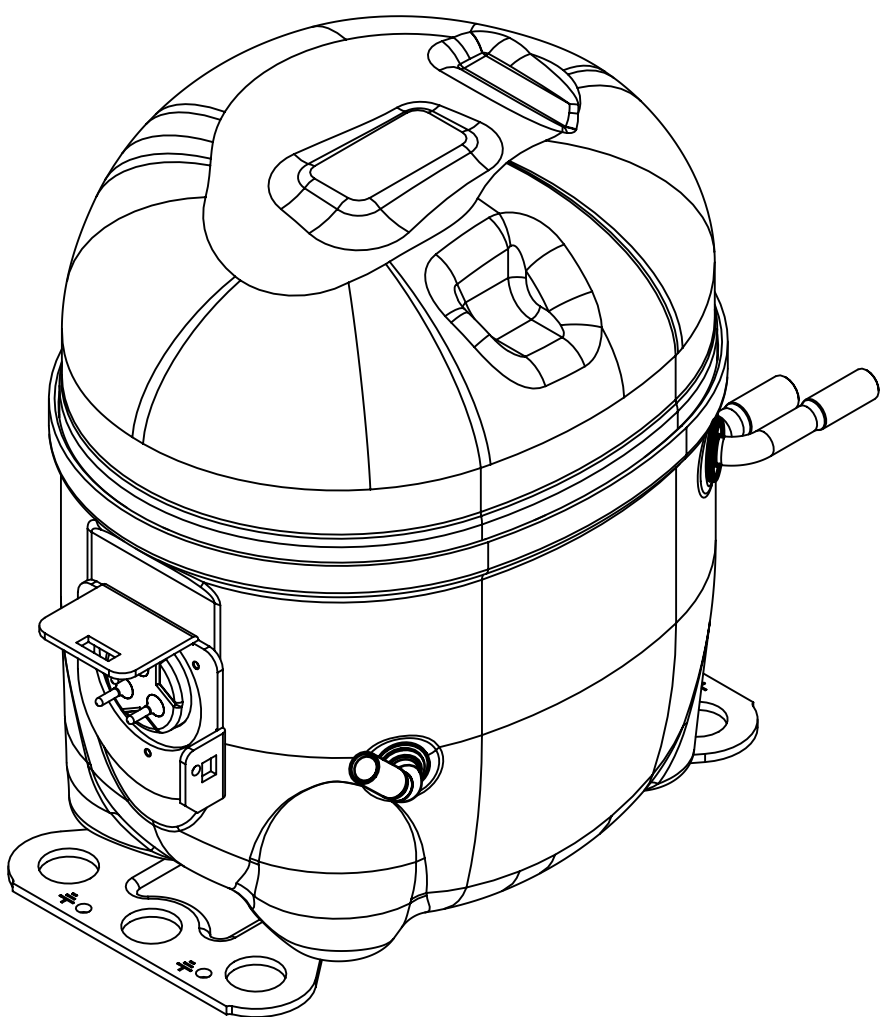
- VISTA AUXILIAR -
DIMENSOES DE FIXACAO



C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

- E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

— D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL,
MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA
PROCESSO.
- 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS
SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO
QUE SE DOBRA).
- 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE
HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM
ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR
DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
- 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS
DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMTACOES
AMBIENTAIS.

[illegible]