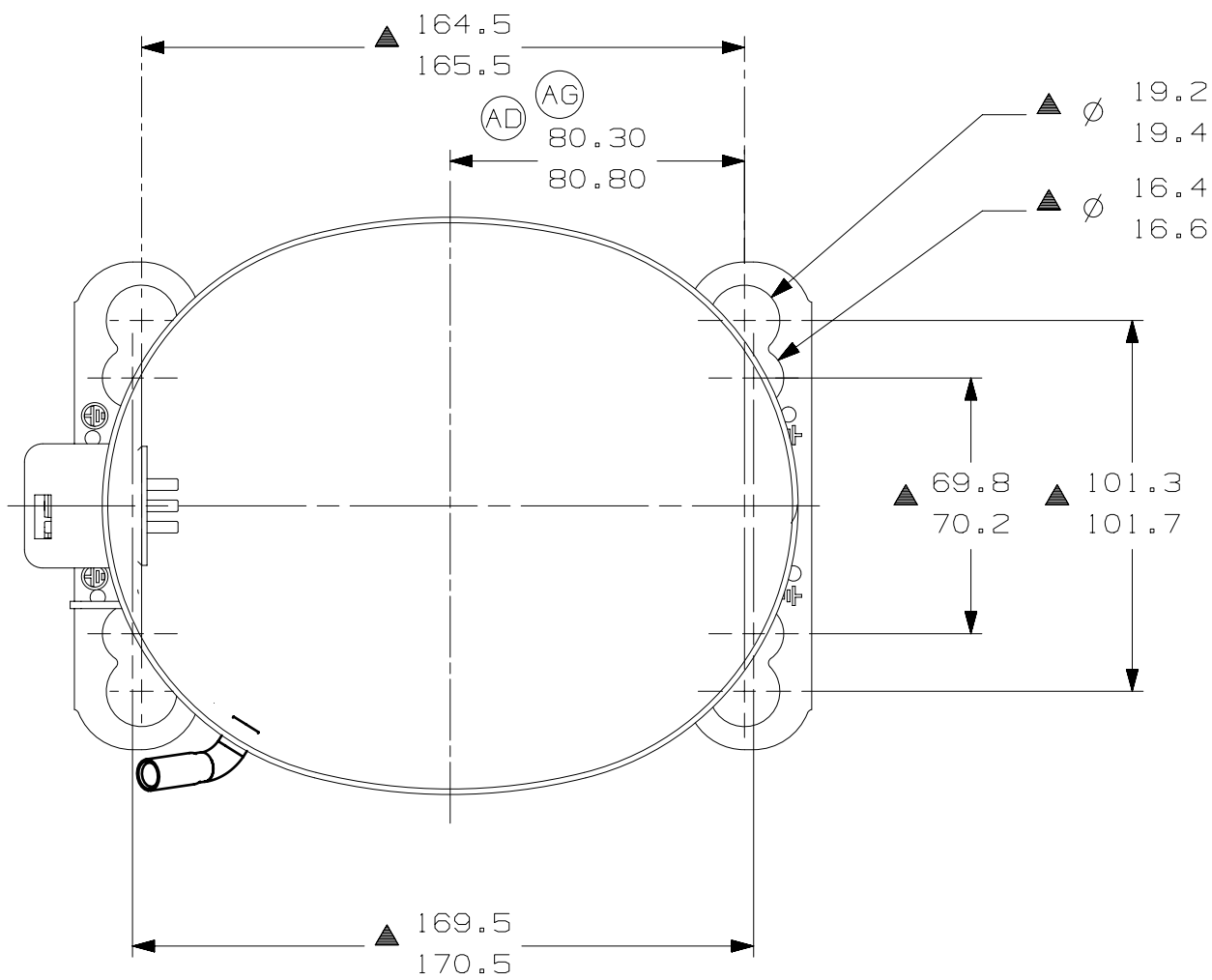


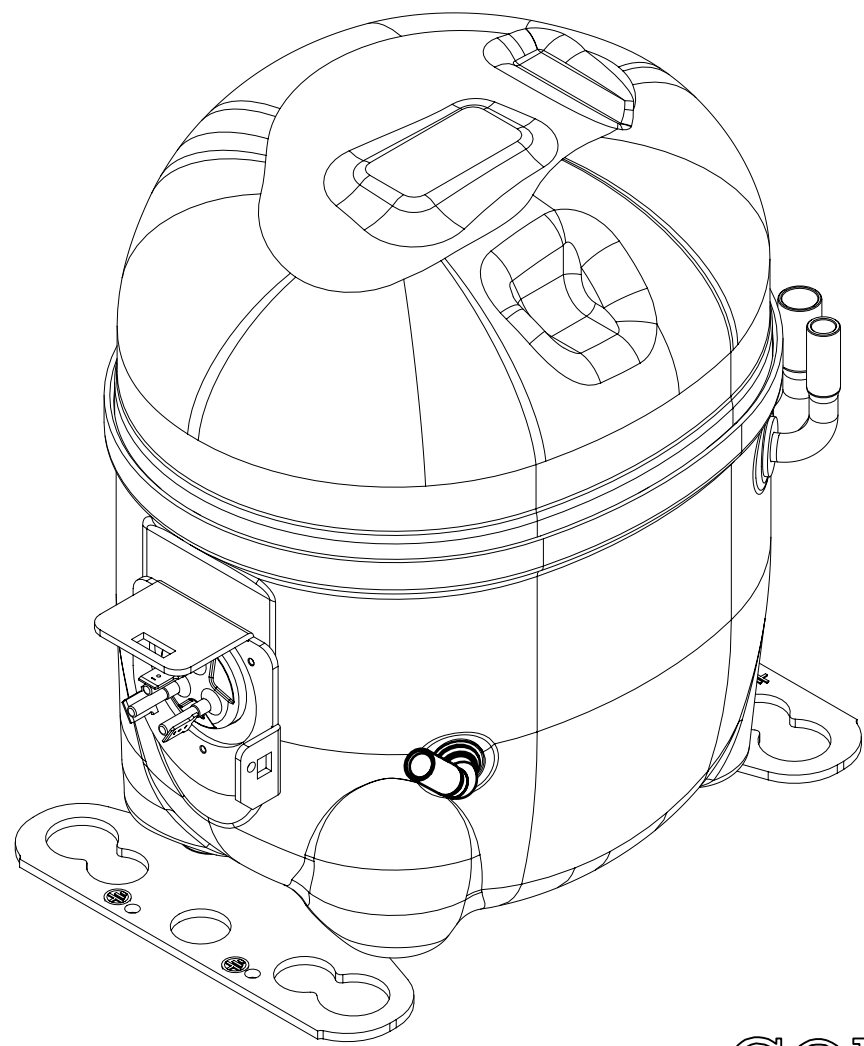


-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

▲ C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

▲ E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.60-9.70
X 15.00-17.00 DE PROF.

▲ D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



AH

TERMINAL HERMETICO 14945645 COM BAIONETA / FAST-ON

NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.
- 4- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- 5- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 6- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

AI

AE

ITEM	NO. DESENHO
A	320-10181
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572



UNIDADE: mm
FORMATO: A2

SÍMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
★ CATEGORIA I
▲ CATEGORIA II
■ CATEGORIA III
□ CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME		NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS		DCAE677	
ESCALA		FOLHA	
1:2		1/1	
FAMILIA		AE2	

DATA 23/12/11

REF.

FAMILIA AE2