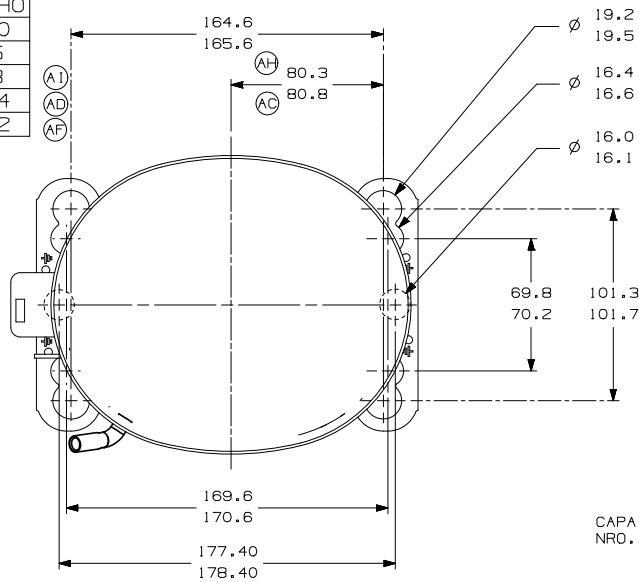
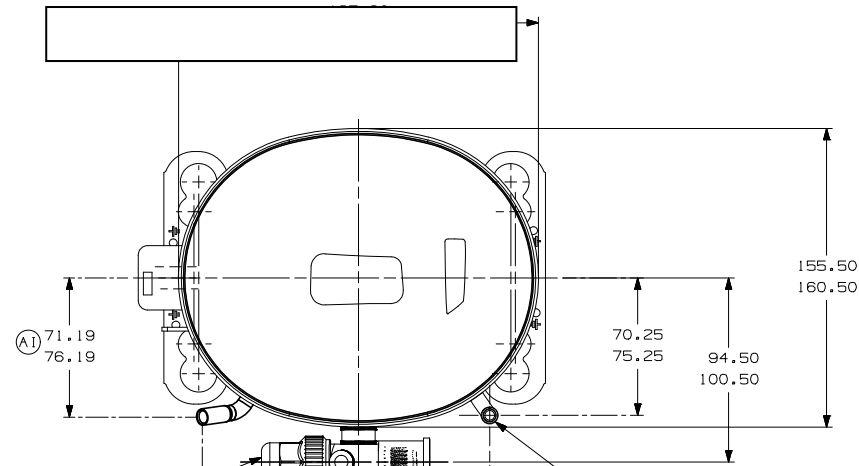


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10260
B	14963285
C	14947663
D	580-10244
E	BRA156512



-VISTA AUXILIAR-
DIMENSÕES DE FIXAÇÃO



CAPA DA HASTE DA VALVULA
NRO. 40856

ATE O FINAL DA ROSCA
(S.A.E. 3/8")

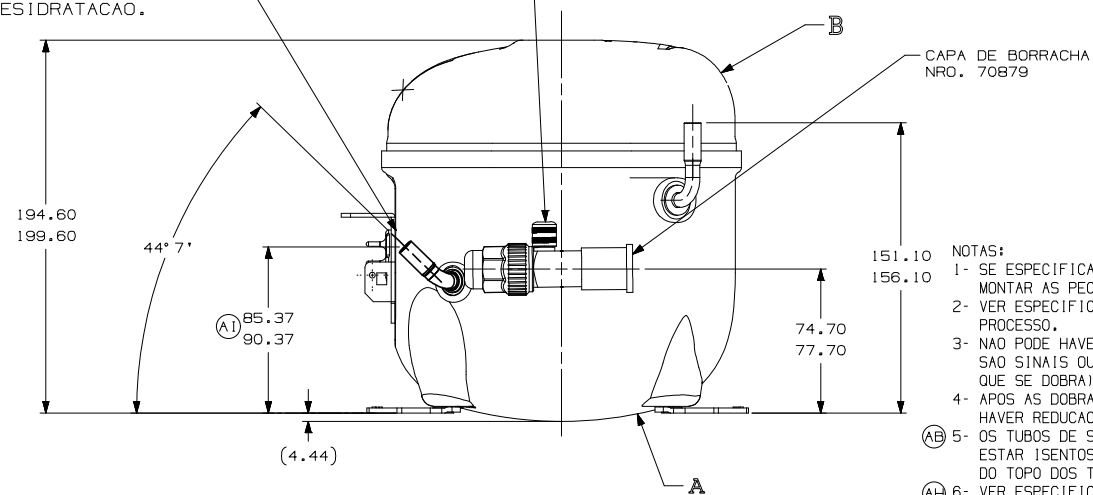
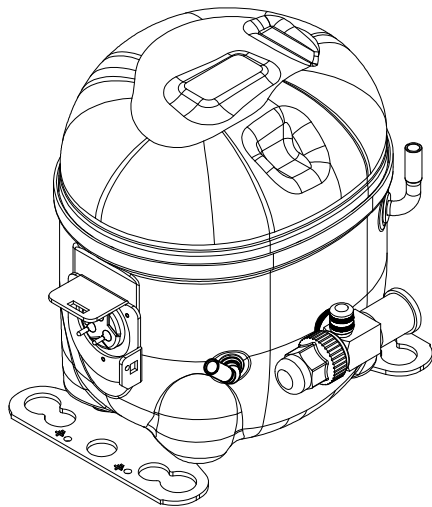
D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

VALVULAS COM DIAMETRO INTERNO (7mm)
USAR PLUG DE BORRACHA NRO. 70111-2 E
VALVULAS COM DIAMETRO INTERNO (8mm)
USAR PLUG DE BORRACHA NRO. 70111-3.

E-CONJUNTO VALVULA

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.
ESTE TUBO DEVE SER LACRADO E
SOLDADO COM PHOSCOOPER NO PROCESSO
FINAL APÓS A DESIDRATAÇÃO.

CONJUNTO TAMPA
DE VEDACAO 1/4"
NRO. 14954368



CAPA DE BORRACHA
NRO. 70879

NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUÇAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS.

LC	CDOP.	MODIFICACAO	DATA
B5	ERA	91.60-96.60	
D4	ERA	66.60-91.60	
E5	ERA	72.10-77.10	
FB	ERA	14963573	
AH	ALTERAÇÃO	14-02-18	
AG	RETIRO	08-09-19	
AF	REVISÃO	28-03-19	
AE	REVISÃO	03-03-18	
AD	ALTERADO	03-03-15	
AC	ALTERADO	31-01-14	
AB	ADICIONADO	13-09-13	

PROJEÇÃO: 3º DIEDRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SÍMBOLOS G.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

COMPRESSOR PARA VENDAS

NUMERO: DCAE215

DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
PAULO	RAMIRO	W. CORREA	1:2	1/1
DATA	REF.		FAMILIA	
21/08/12			AE2	