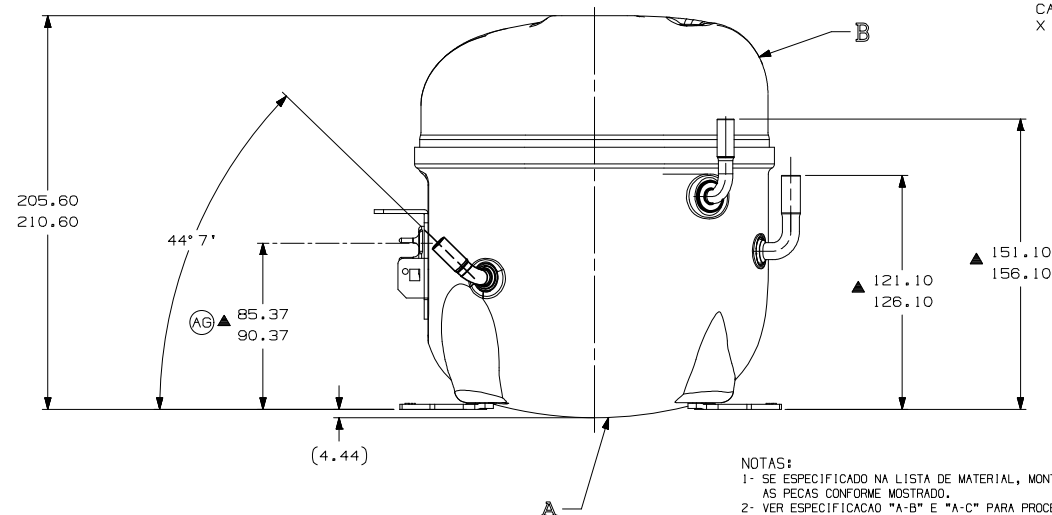
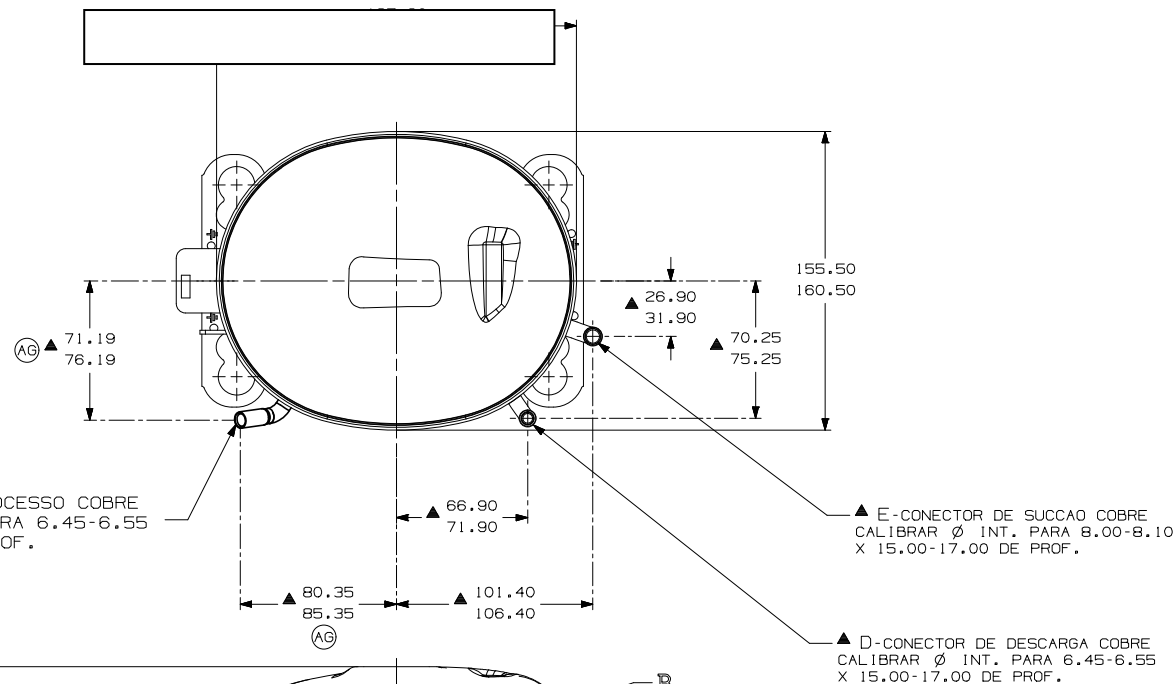
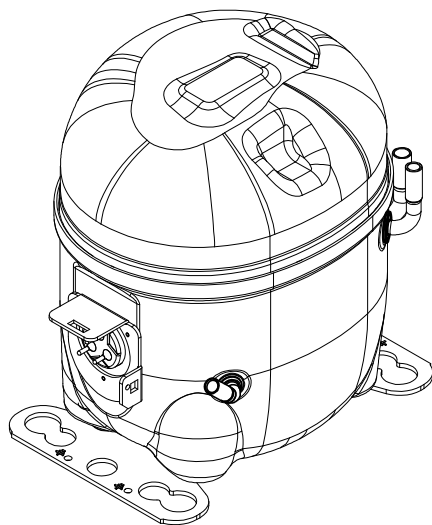




- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- VER ESPECIFICACAO TUBOS EM REGULA B PARA EXIGENCIAS DE ENERGIZACAO DE REATOR.
- 4- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SA SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRAS).
- 5- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER DEVEDA DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 6- TUBOS DE 6,35 CM DE DIAMETRO, ESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE LINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

ITEM	NO. DESENHO
A	320 - 10229
B	14963286
C	14947663
D	580 - 10243
E	14963571

PROJETO: 3012EDRO



UNIDADE: mm

FORMATO: A2



tecumseh

NOME: _____

COMPRESSOR PARA VENDAS

DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA
▲ CATEGORIA I ▲ CATEGORIA II ▲ CATEGORIA III ▲ CATEGORIA IV	PAULO ANDRE MARTINEZ	WALTER CORREA	1:2 1/4"
DATA	REF.	FAMILIA	
19/04/12		AE2	

NUMERO: _____

DCAE679