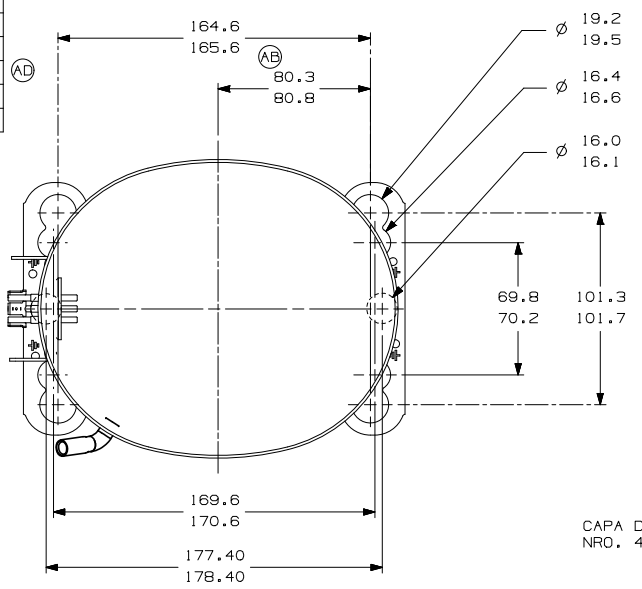
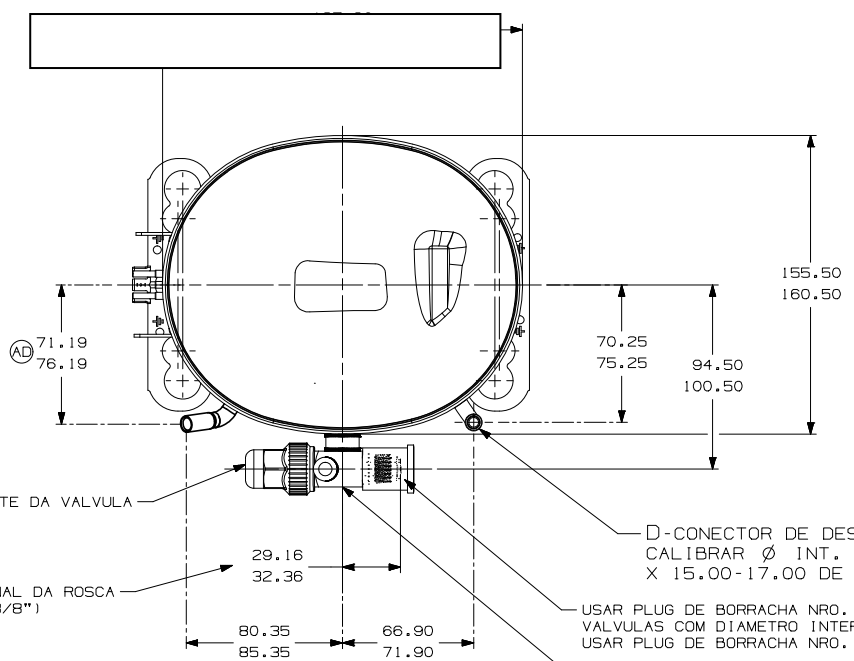


ITEM NO. DESENHO	
A	320-10607
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	BRA156512

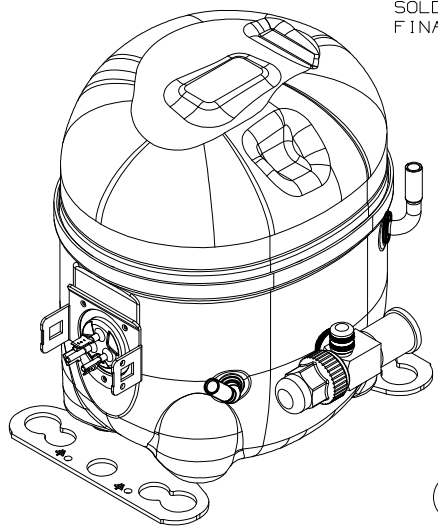


-VISTA AUXILIAR-
DIMENSÕES DE FIXAÇÃO



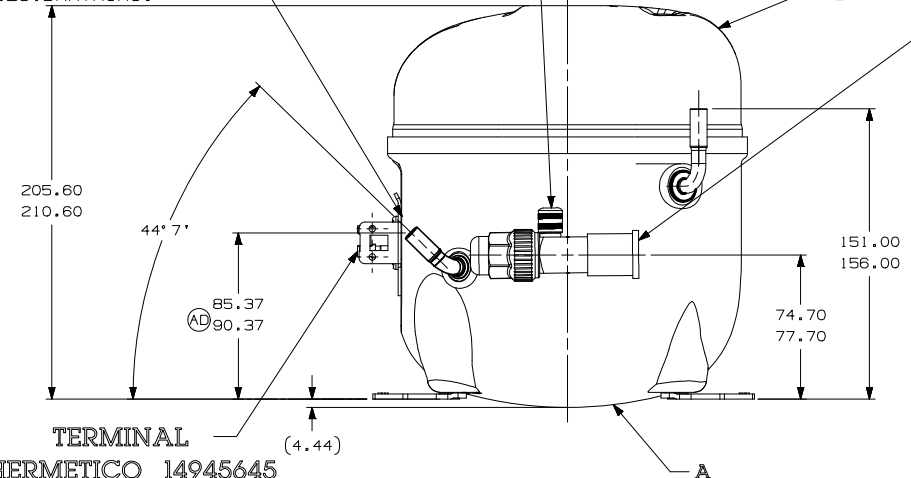
C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55 X 15.00-17.00 DE PROF. ESTE TUBO DEVE SER LACRADO E SOLDADO COM PHOSCOPPER NO PROCESSO FINAL APOS A DESIDRATAÇÃO.

CONJUNTO TAMPA DE VEDAÇÃO 1/4" NRO. 14954368



AC

TERMINAL
HERMETICO 14945645
COM BAIONETA / FAST-ON



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

B5	ERA 91.00-96.60	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
D4	ERA 86.60-91.60	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
E5	ERA 72.10-77.10	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
F8	ERA 14963573	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
A/C	M/6	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
AB	F/7	EC080775	14-02-18	RO.	DATA
AA		EC080775	14-02-18	RO.	DATA

PROJECÃO: 3º ANGLE

UNIDADE: mm
FORMATO: A2

SÍMBOLOS G.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
PAULO	RAMIRO	W. CORREA	1:2	1/1
DATA	REF.		FAMILIA	
09-11-16			AE2	

COMPRESSOR PARA VENDAS DCAE224

NUMERO