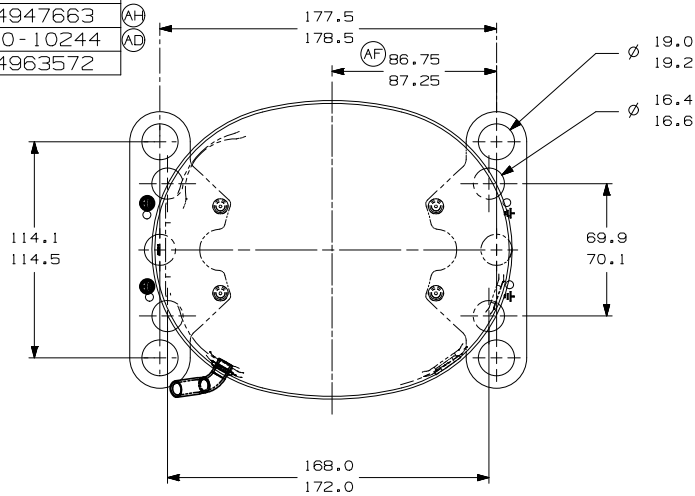
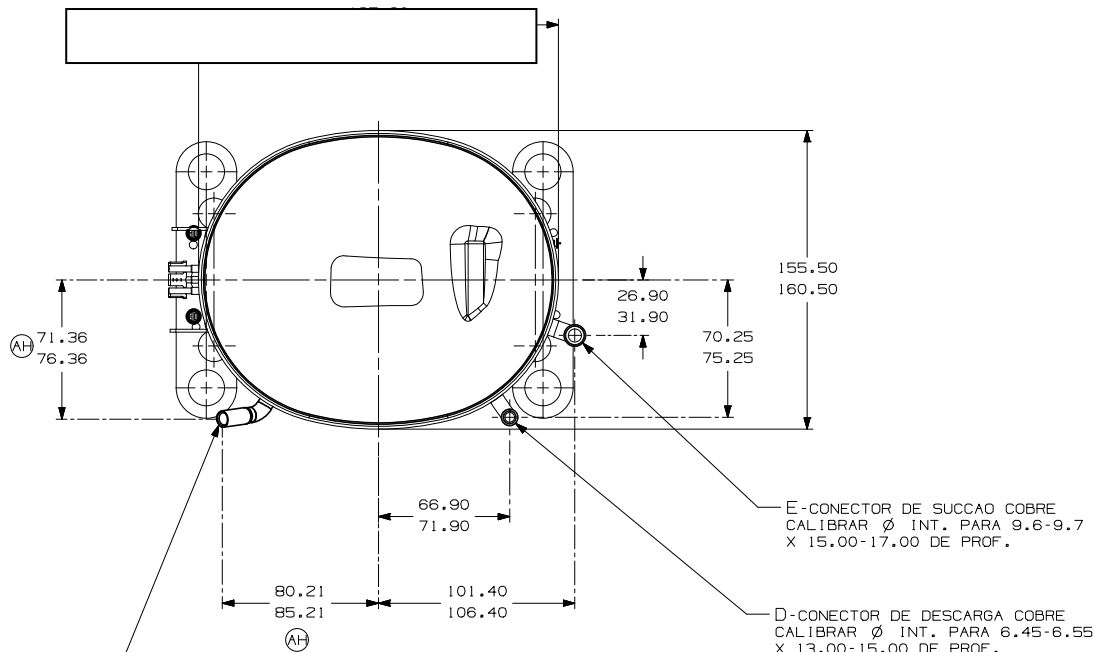


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10199
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572



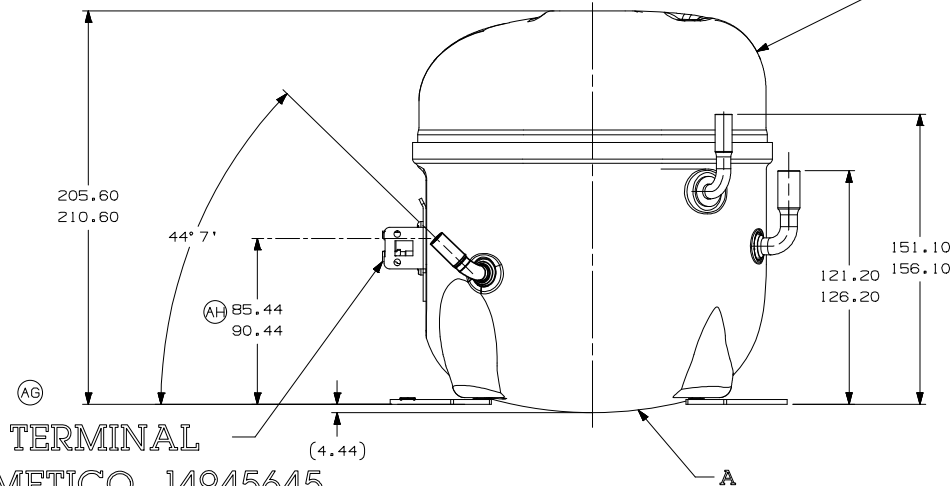
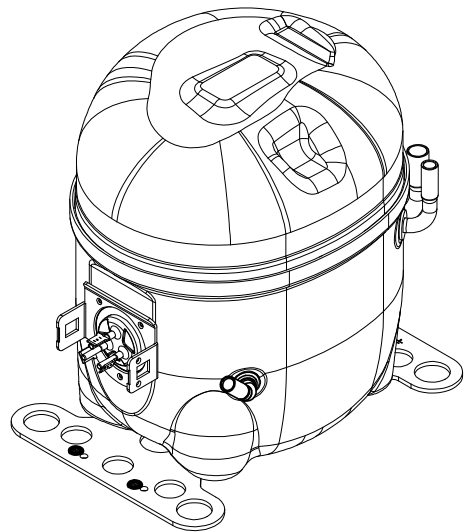
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.6-9.7
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 13.00-15.00 DE PROF.



TERMINAL
HERMETICO 14945645
COM BAIONETA / FAST-ON

- NOTAS:
- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS



PROJECAO: 2DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2

SIMBOLOS Q.A. CONFORME
PROCEDIMENTO 2.01.031
TECUMSEH DO BRASIL

COMPRESSOR PARA VENDAS				NUMERO	
DCAE678					
DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA	
PAULO S.	ANDRE MARTINEZ	WALTER CORREA	1:2	1/1	
DATA	REF.			FAMILIA	
20/02/12				AE2	

