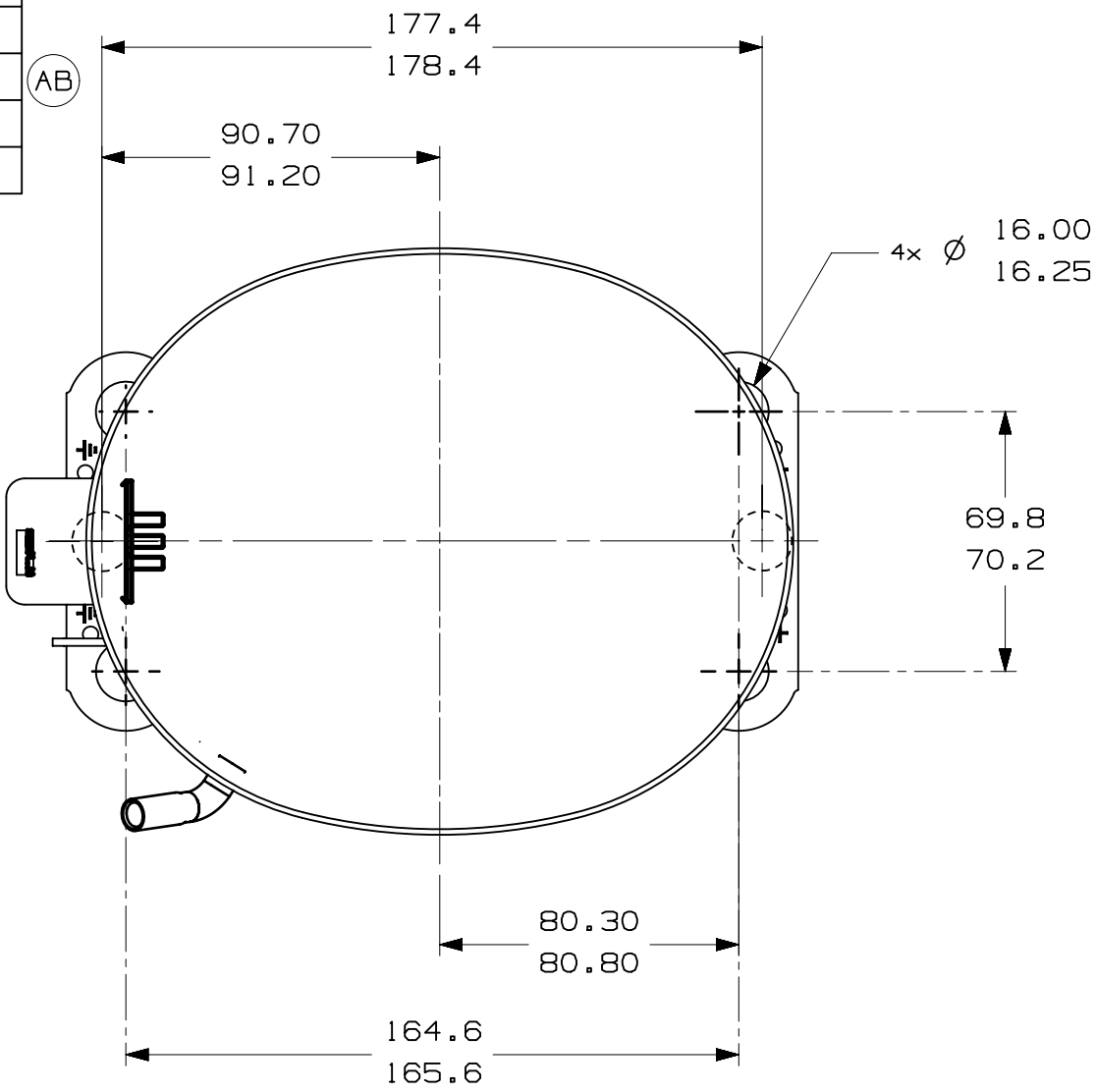
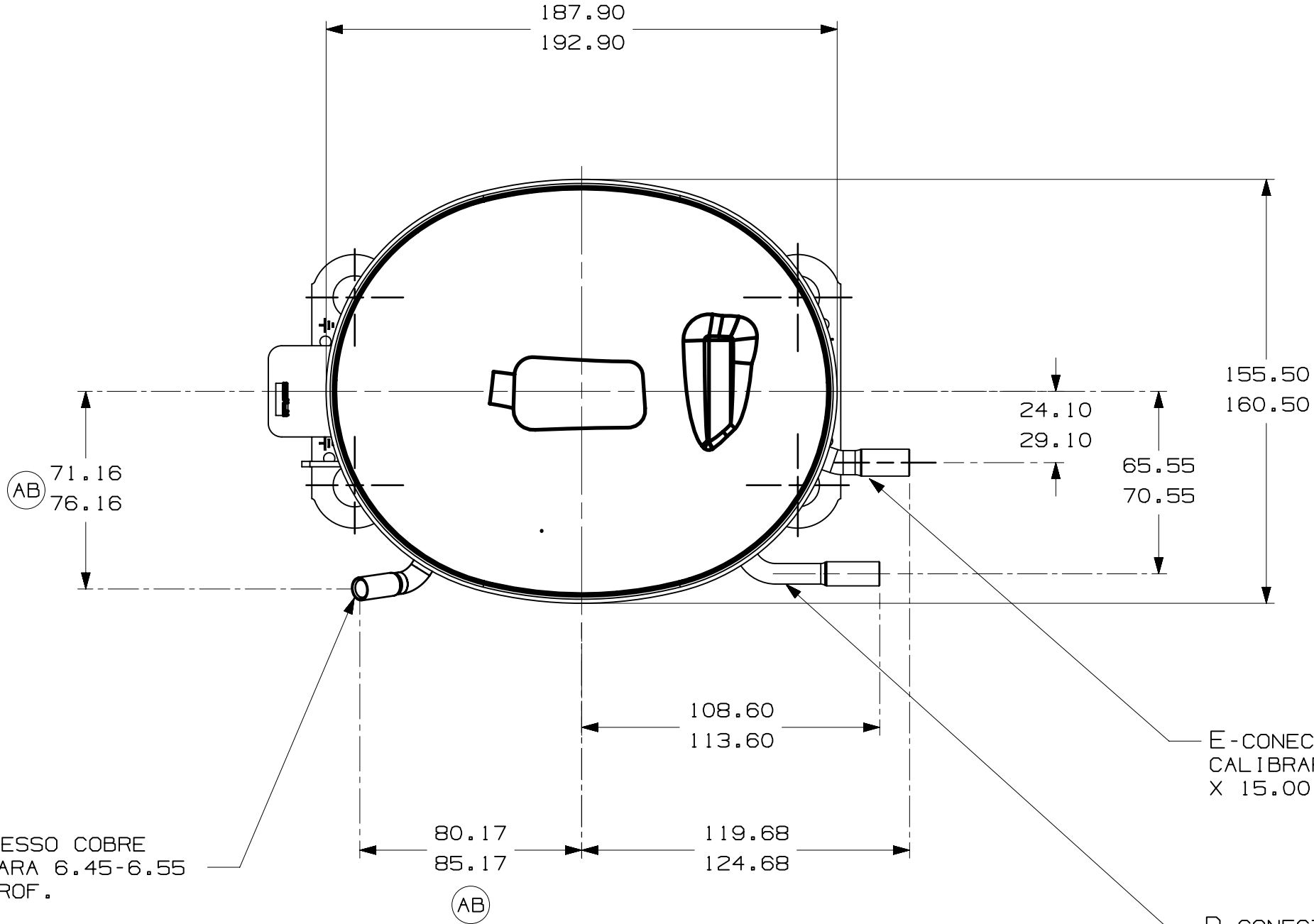


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10694
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	580-10019



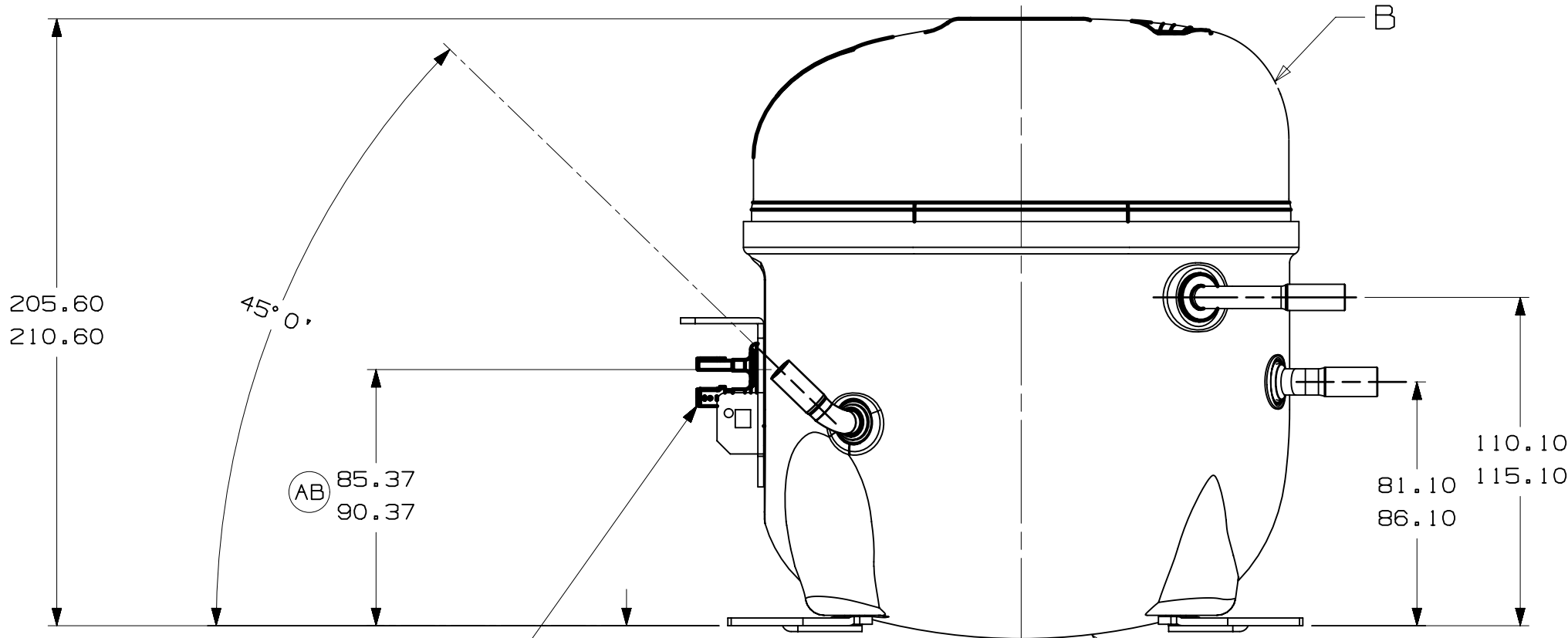
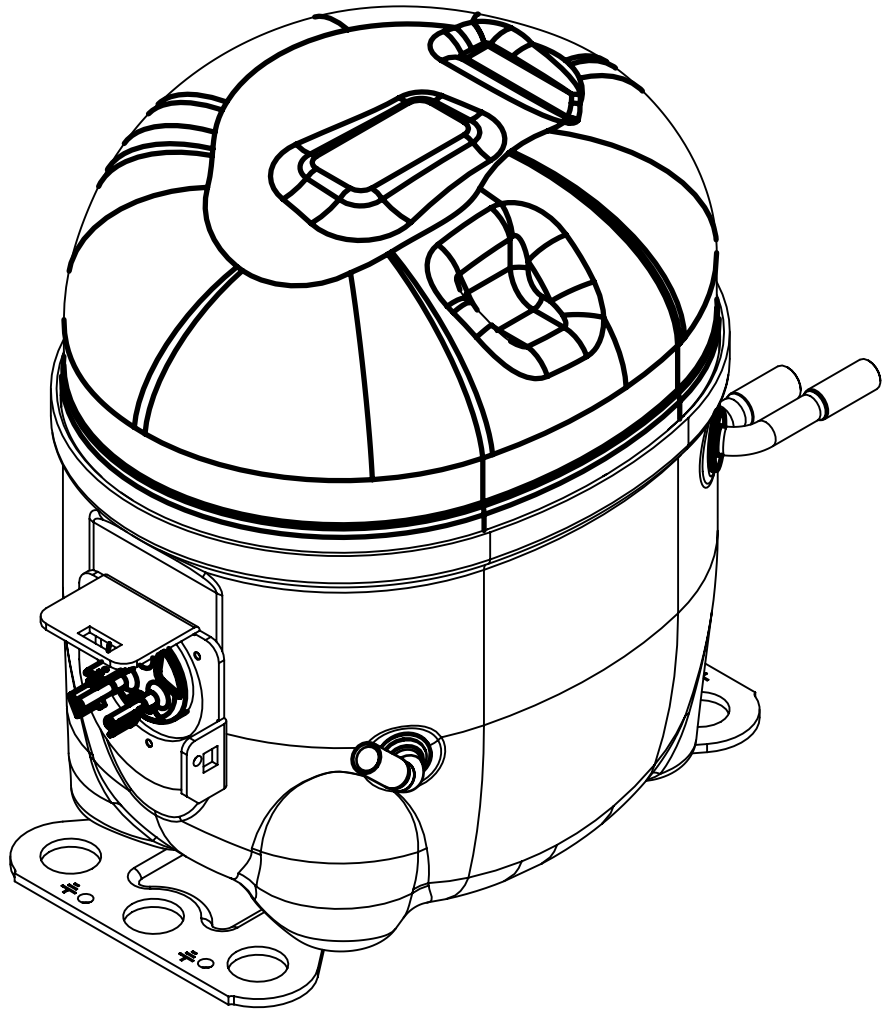
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



TERMINAL
HERMETICO 14945645
COM BAIONETA / FAST-ON

- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
 6. VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL-B PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

PROJECAO: 3°DIEDRO			
UNIDADE: mm		NOME	
FORMATO: A2		COMPRESSOR PARA VENDAS	
SIMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL		NUMERO	
★ : CATEGORIA I		DCAE710	
▲ : CATEGORIA II		ESCALA	
■ : CATEGORIA III		1:2	
□ : CATEGORIA IV		FOLHA	
DATA		26-10-20	
REF.		FAMILIA	
		AE2	