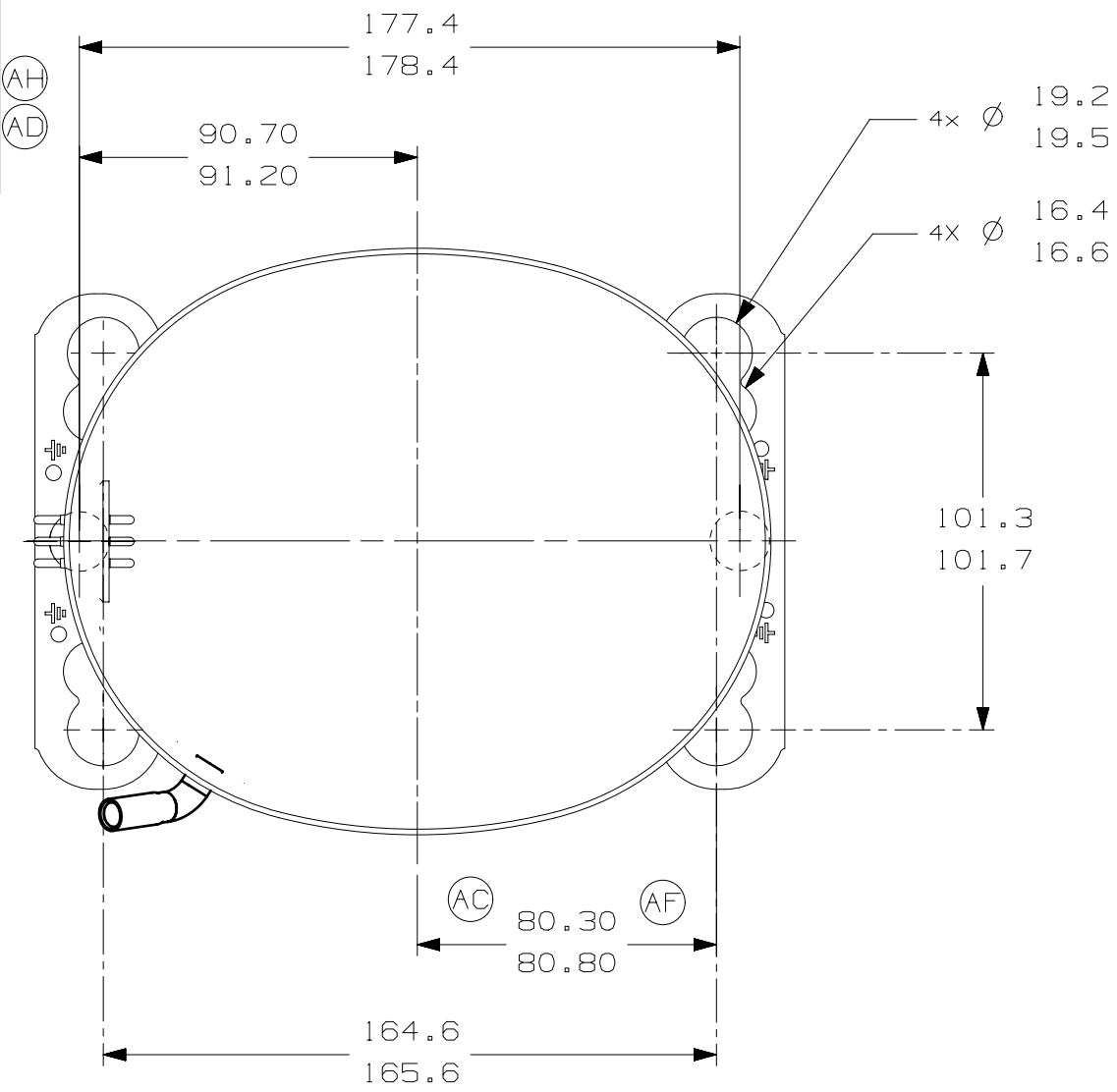
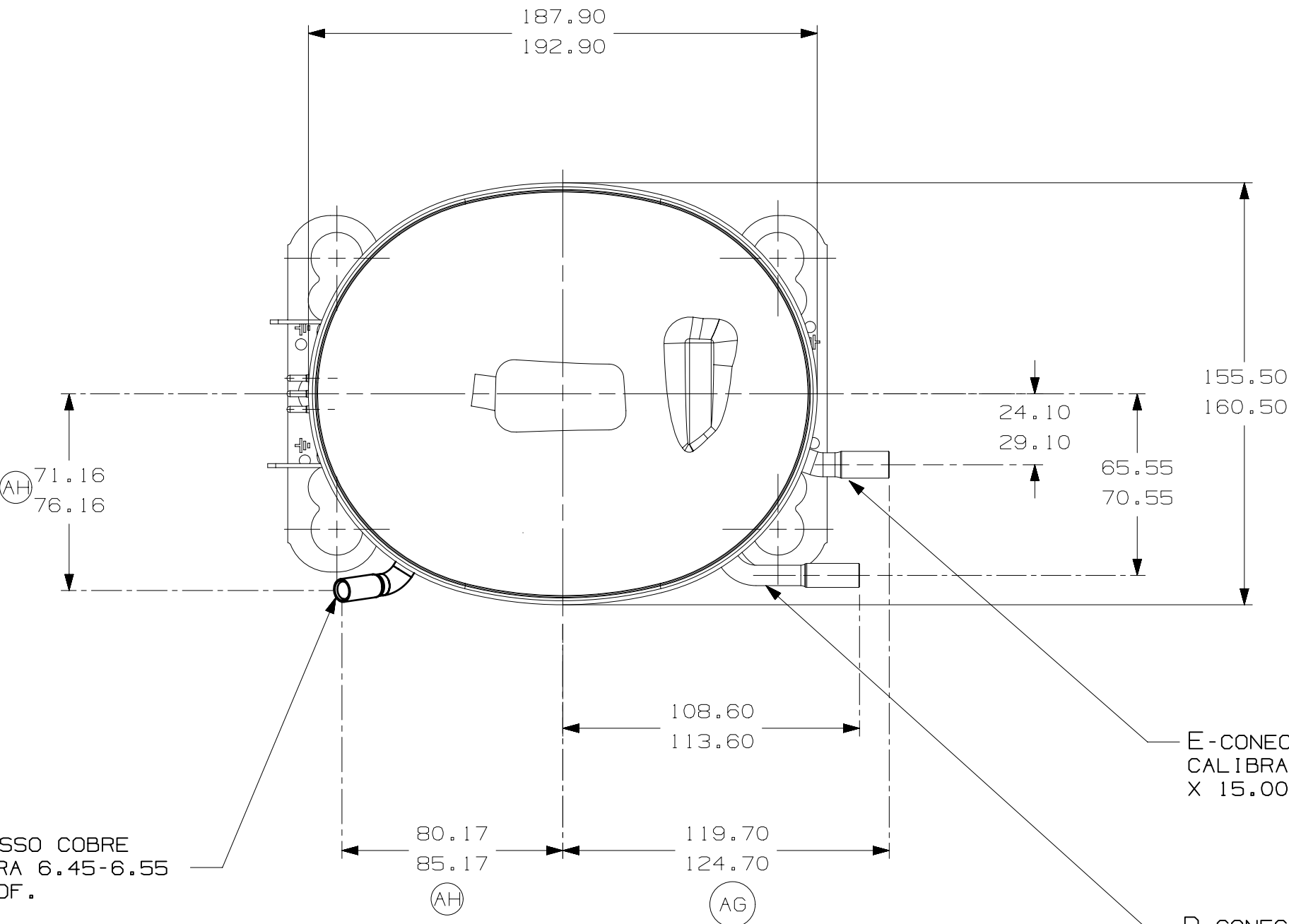


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10233
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	580-10019



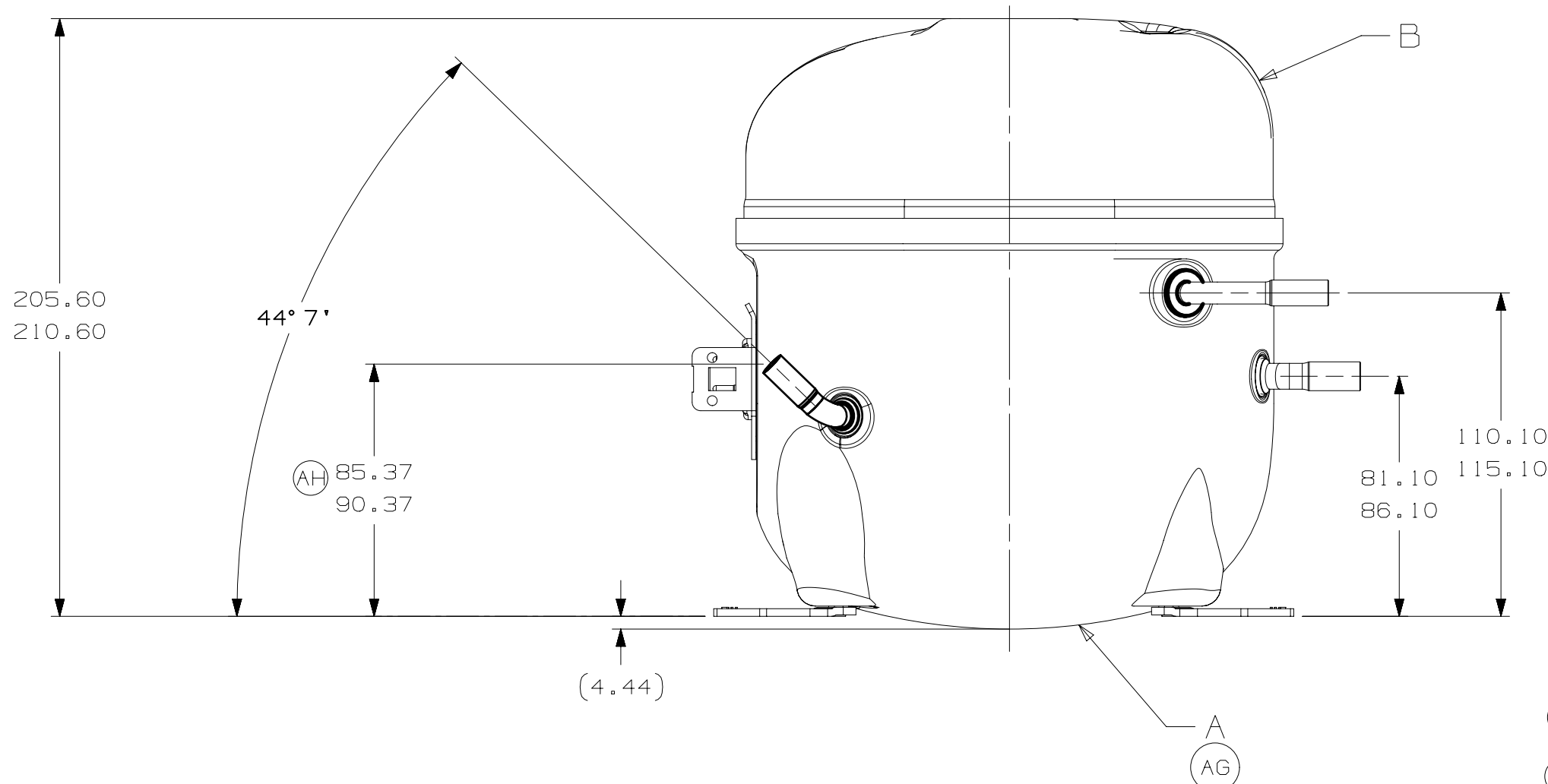
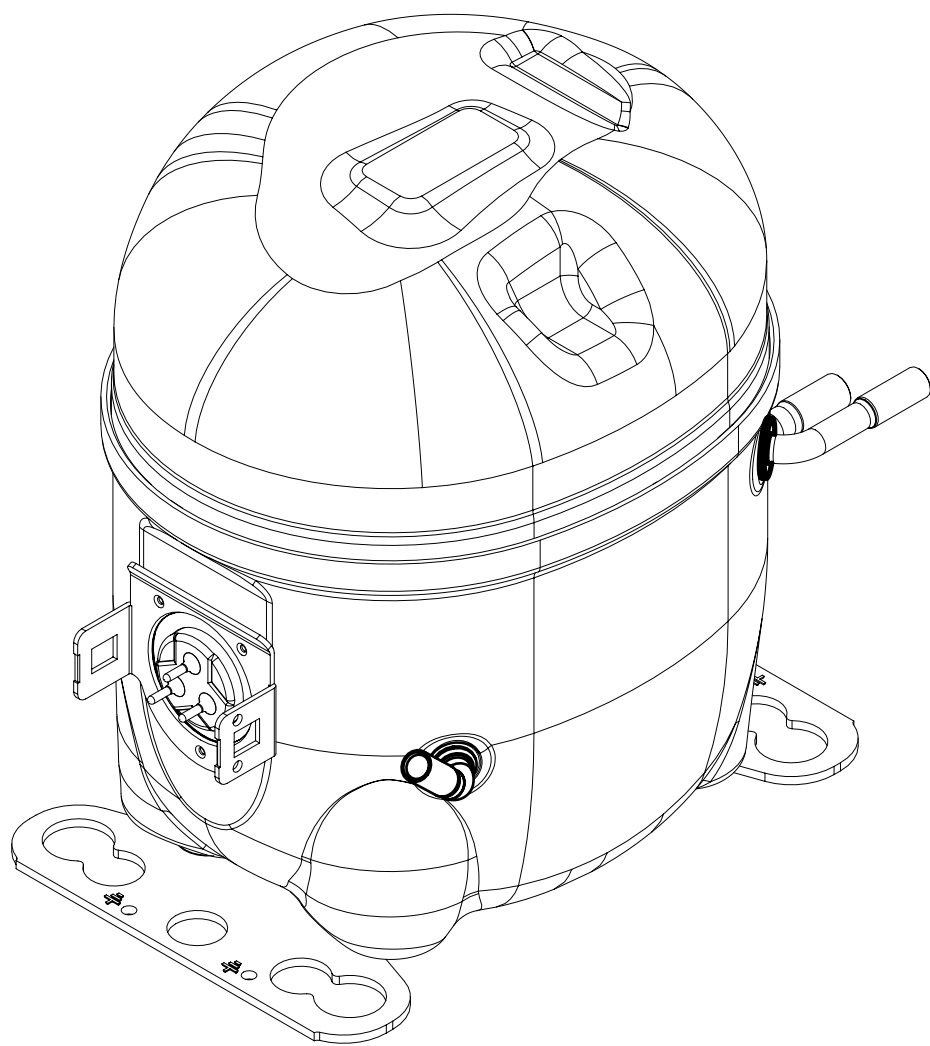
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



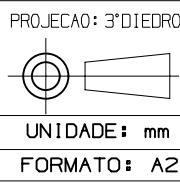
E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS AMBIENTAIS.

AB
AF



Tecumseh

PROJEC: 3°DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2
SIMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
★ : CATEGORIA I
▲ : CATEGORIA II
■ : CATEGORIA III
□ : CATEGORIA IV

NOME	NUMERO
COMPRESSOR PARA VENDAS	DCAE160
DATA	REF.
08-05-12	
ESCALA	FOLHA
1:2	1/1
FAMILIA	
AE2	

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
B5	ERA	91.60-96.60	EC102387 02-05-82 GM, RG.
D4	ERA	86.60-91.60	EC98010 30-06-81 CIAS, CS.
AH	ERA	72.10-77.10	EC80775 14-02-18 PS, RG.
F8	ERA	14963573	EC70368 08-06-16 AMP, WC.
3A	ATUALIZADA	320-10233	EC59687 03-03-15 PS, RG.
AG	3D		EC48188 31-01-14 PS, RG.
A/2	ALTERADA MEDIDA		EC52840 AMP, MG, 13-09-13
AF	ALTERADA MEDIDA		EC45585 14-06-12 P, S, A, M.
E/6	ALTERADA MEDIDA		
AE	RETIRADO DETALHE		
AD	ALTERADO TUBO DE		
AC	DESCARGA		
AB	ADICIONADO NOTA		
AA	LIBERACAO		