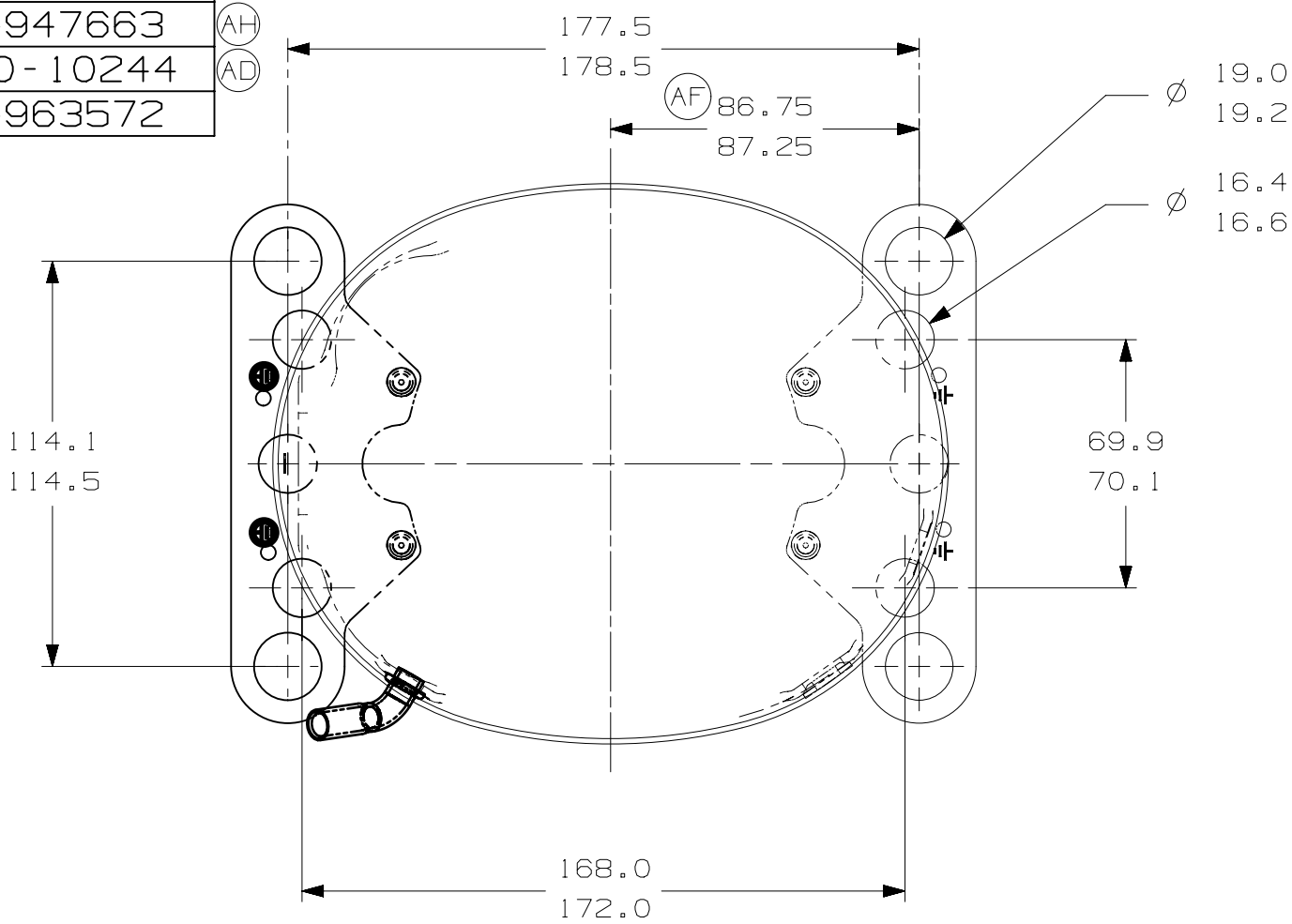
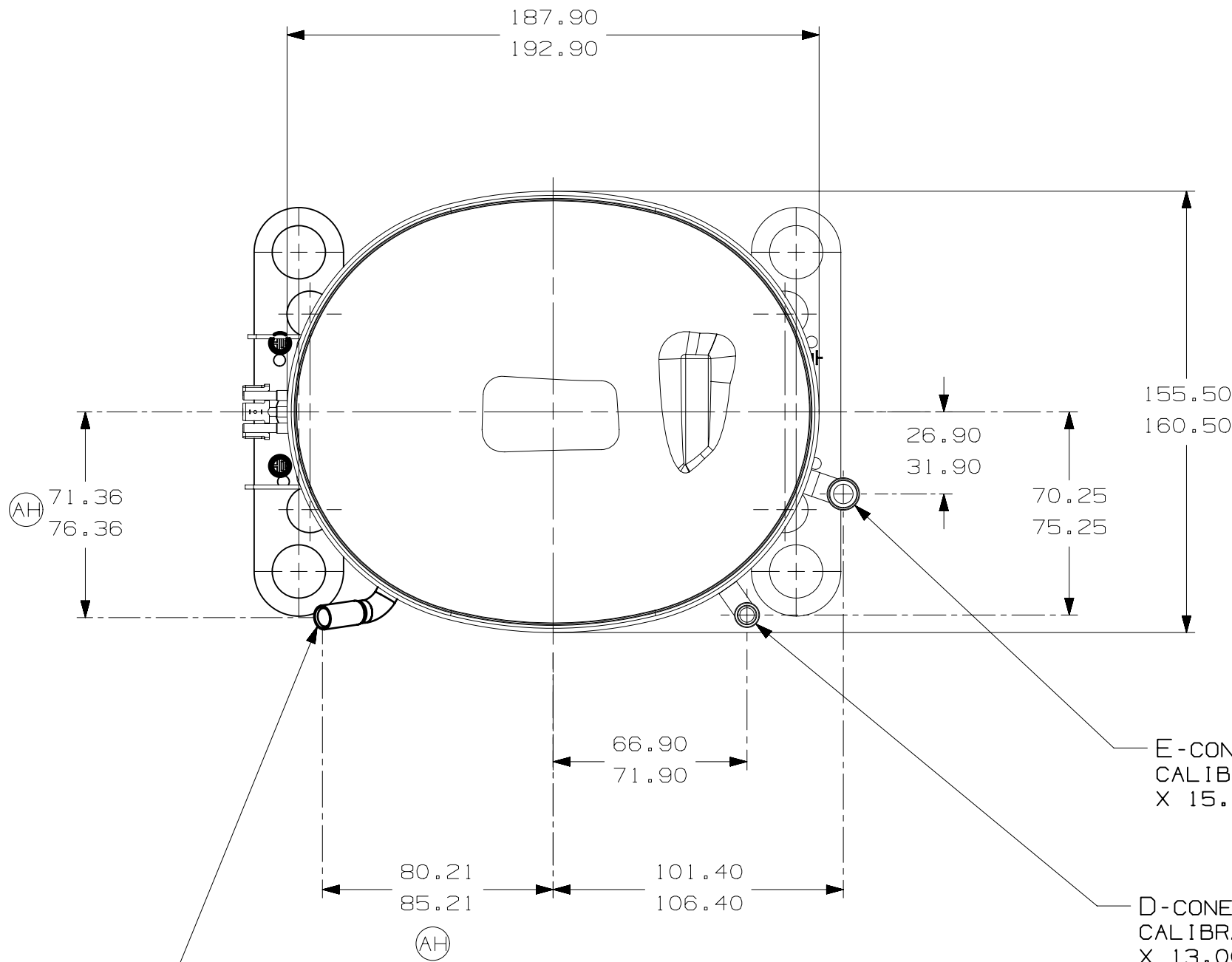


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10199
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572



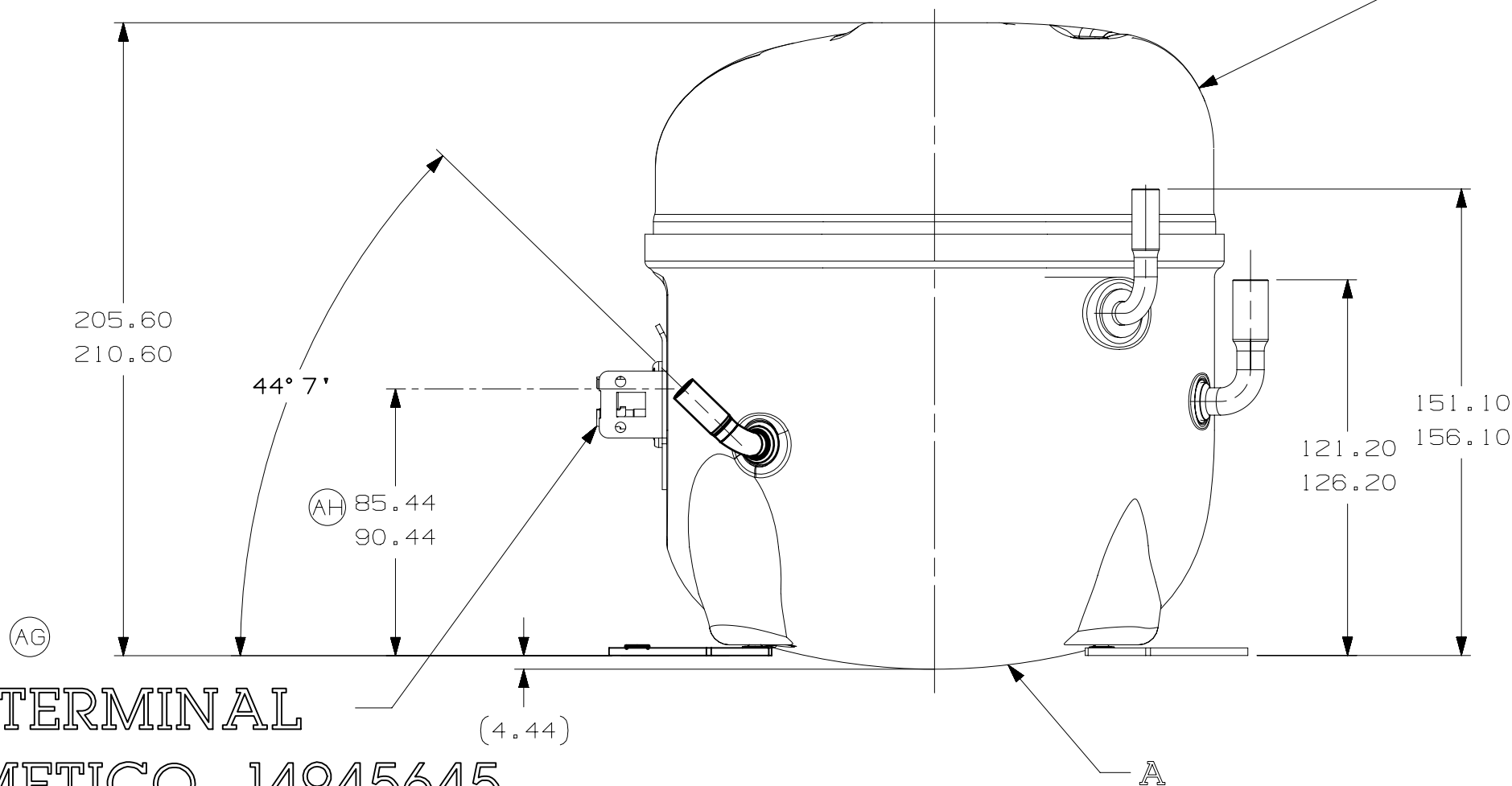
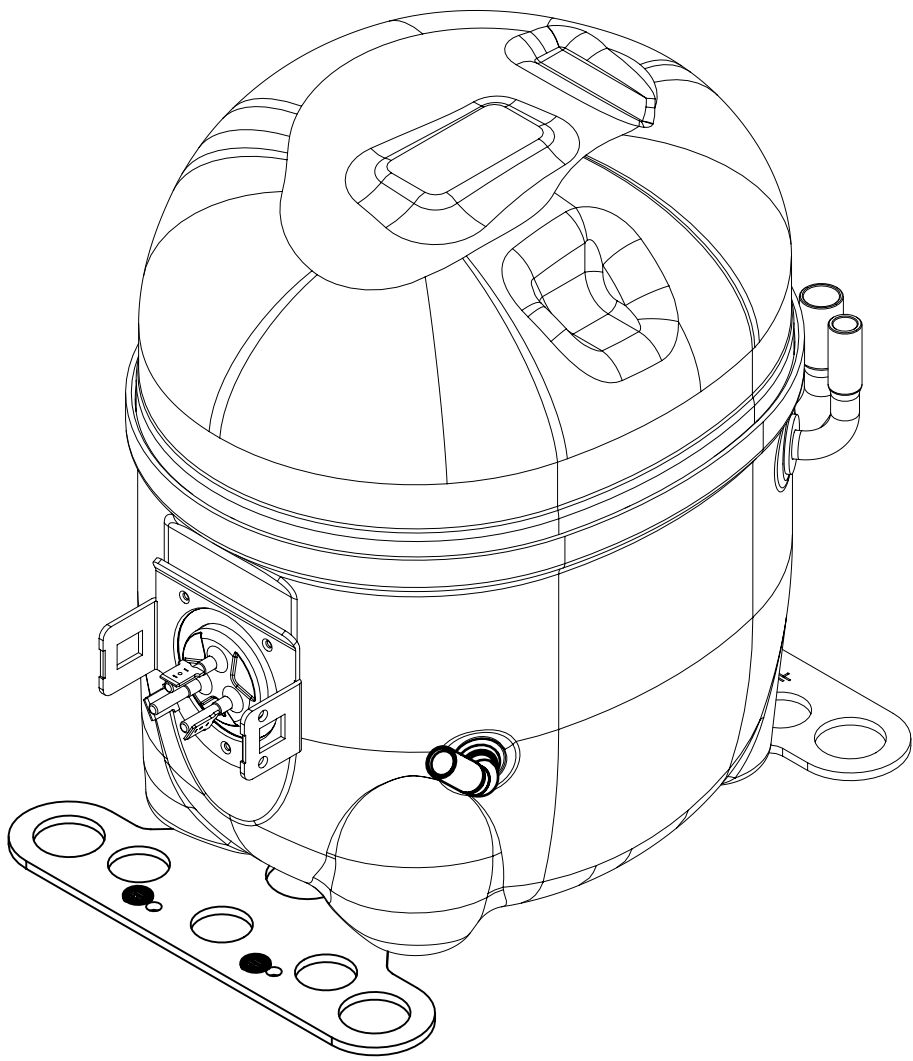
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.6-9.7
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 13.00-15.00 DE PROF.



TERMINAL
HERMETICO 14945645
COM BAIONETA / FAST-ON

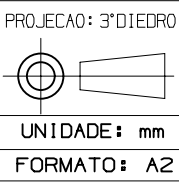
NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PEÇAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS

(AB)

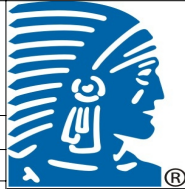
(AC)

(AF)



SÍMBOLOS Q.A. CONFORME
PROCEDIMENTO 2.01.031
TECUMSEH DO BRASIL

★ : CATEGORIA I
▲ : CATEGORIA II
■ : CATEGORIA III
□ : CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME		NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS		DCAE678	
DATA	20/02/12	REF.	
ESCALA	1:2	FOLHA	1/1
FAMILIA	AE2		