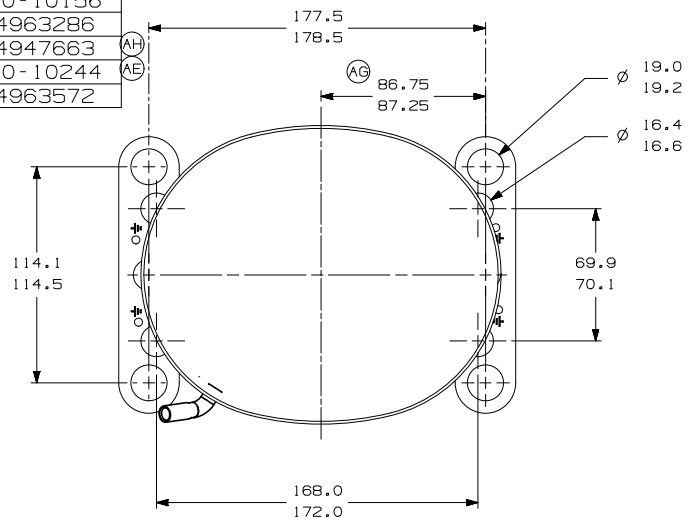
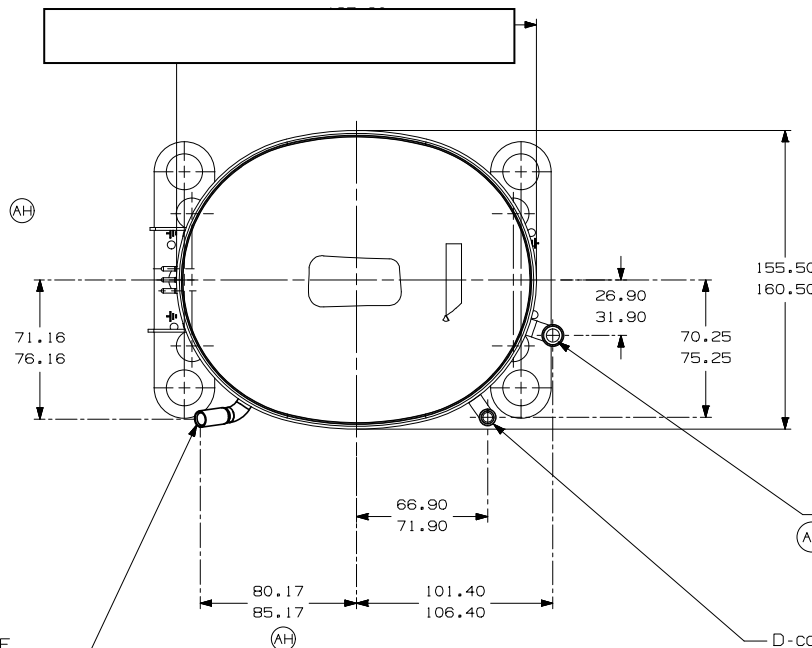


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10156
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572



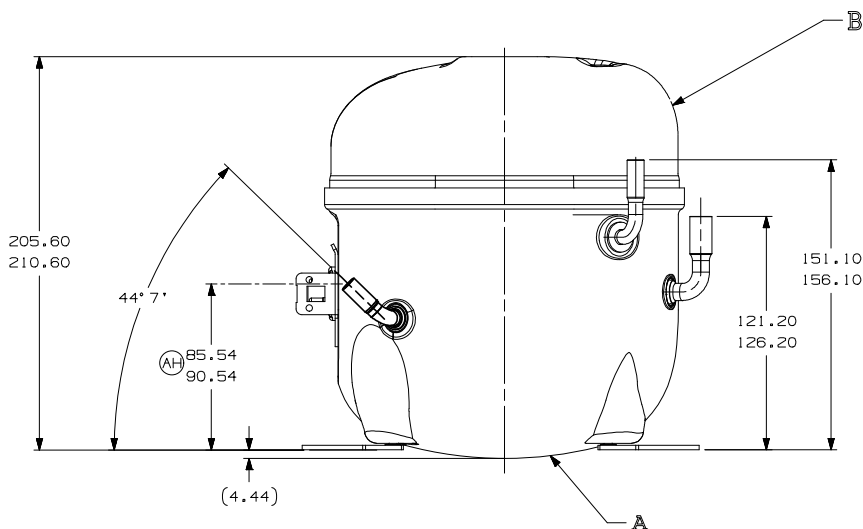
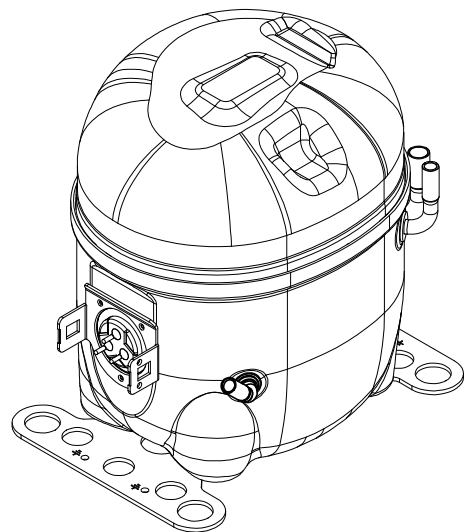
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSÕES DE FIXAÇÃO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCAÇÃO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.6-9.7
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 13.00-15.00 DE PROF.



NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICAÇÃO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUÇÃO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCAÇÃO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
- VER ESPECIFICAÇÃO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGÊNCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS.

LC	CDOR.	MODIFICACAO	DATA
EC102867	94-02-22	94-02-22	94-02-22
EC380775	14-02-18	14-02-18	14-02-18
EC070366	05-08-13	05-08-13	05-08-13
ED59667	03-03-13	03-03-13	03-03-13
EC52840	08-07-13	08-07-13	08-07-13
EC44035	08-07-13	08-07-13	08-07-13
EC42948	25-12-11	25-12-11	25-12-11
EC11424	15-07-11	15-07-11	15-07-11
DATA	MODIFICACAO	DATA	DATA
AB 02	CORRIGIDO Ø INT. TUBO SUCAÇÃO ERA: 9,8-10,0-8,10	REC11424	25-12-11
AA	LIBERACAO	REC11424	15-07-11
AA	LIBERACAO	REC11424	15-07-11

PROJECÃO: 3º DEIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2



NOME			NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS			DCAE199	
DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
J. BARBANO	ANDRE MARTINEZ	WALTER CORREA	1:2	1/1
DATA	REF.		FAMILIA	
22/09/11			AE2	

SÍMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

- ★: CATEGORIA I
- ▲: CATEGORIA II
- : CATEGORIA III
- : CATEGORIA IV