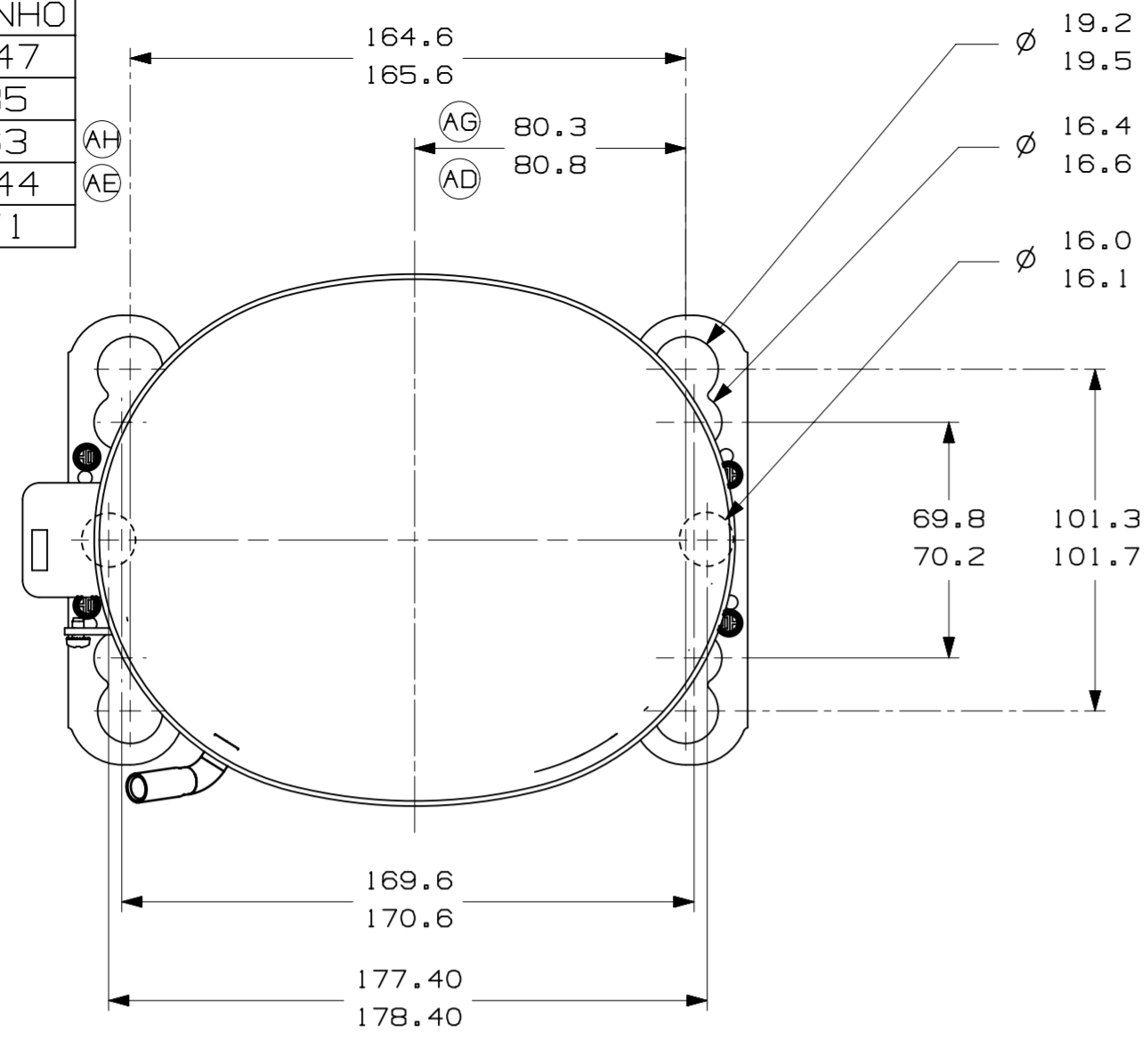
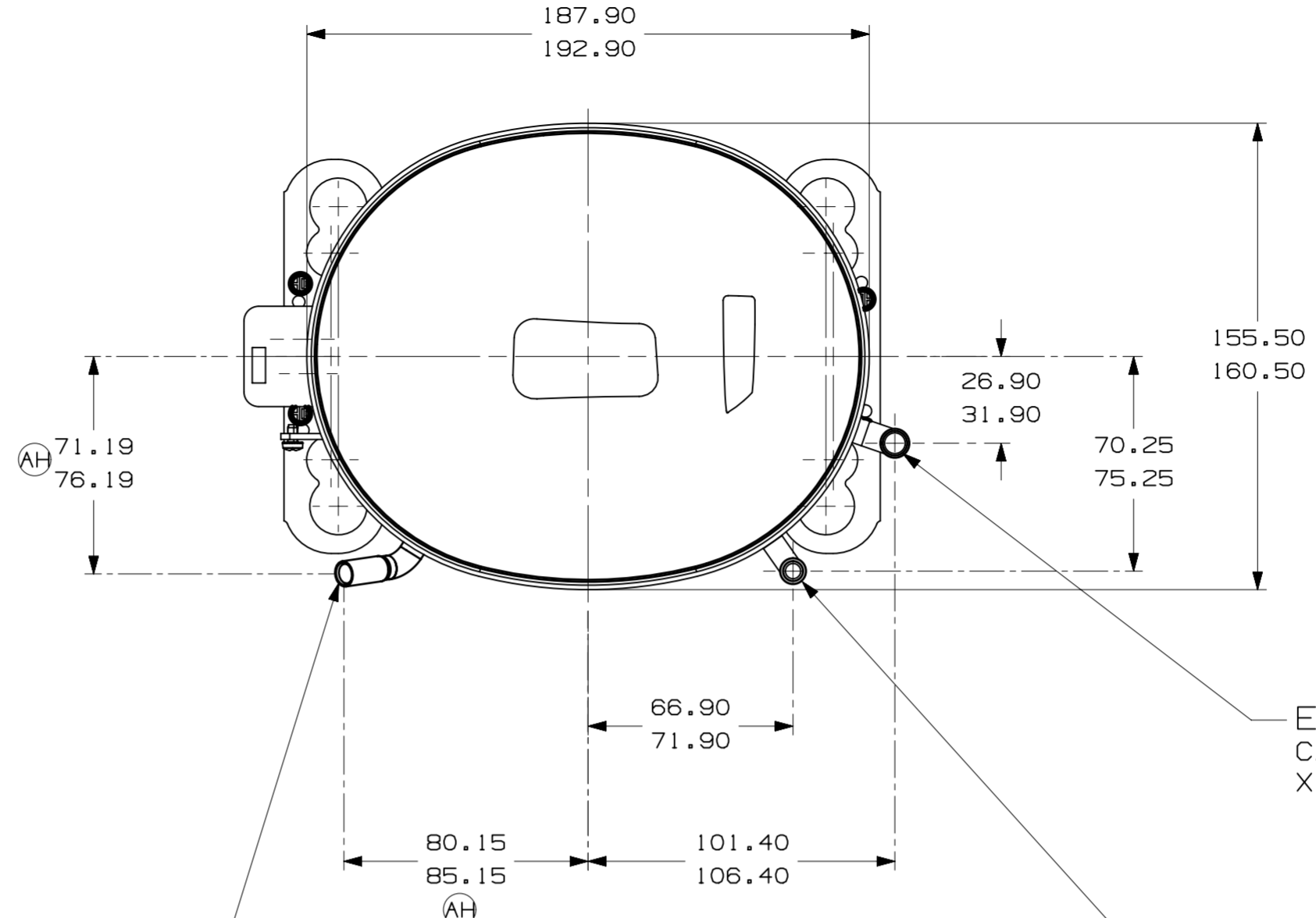


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10147
B	14963285
C	14947663
D	580-10244
E	14963571



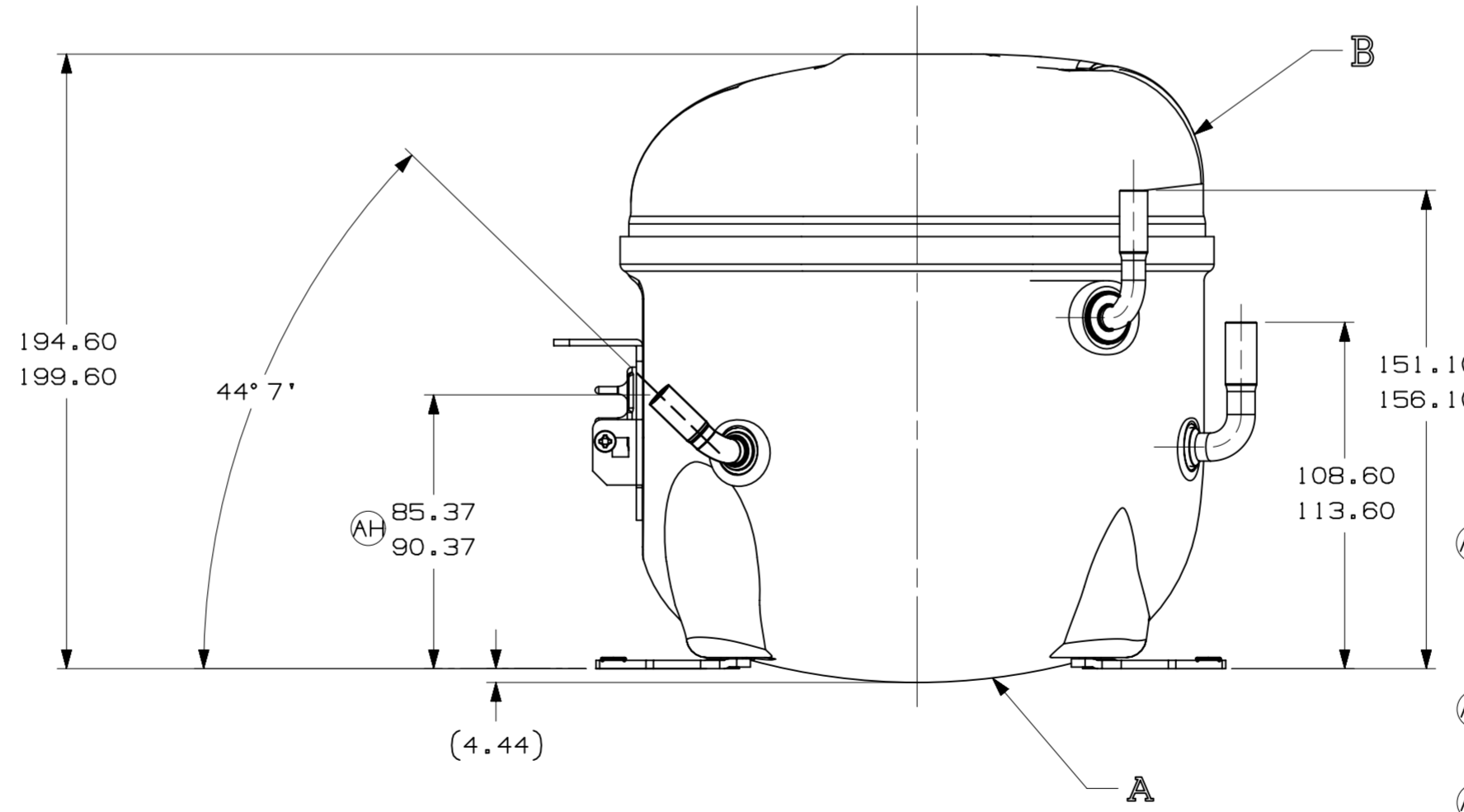
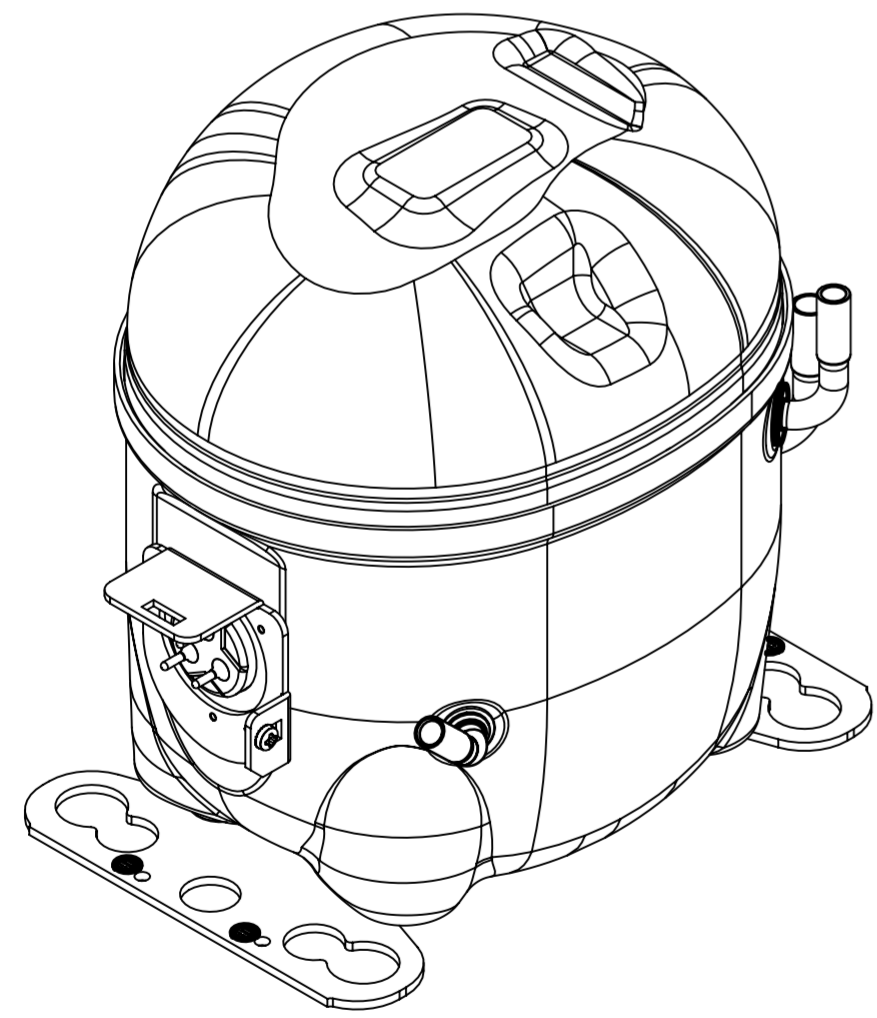
-VISTA AUXILIAR-  
DIMENSOES DE FIXACAO



C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55  
X 15.00-17.00 DE PROF.

E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10  
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55  
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
  - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
  - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
  - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
  - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
  - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
AA		LIBERACAO	08/06/12 A.M.
AB		REVISADA NOTAS 3 E 4	28/08/11 J.B. / A.M.
AC		ADICIONADO NOTA	13-09-13
AD	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 180.30-80.80	03-03-15 R6.
AE	F/8	ALTERADO TUBO D ERA: 14963519	03-03-15 R6.
AF		RETIRADO DETALHE (AREA ISENTA DE PINTURA)	08-06-16 WC.
AG	A/3 F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 82.30-82.80 E ACRESC. NOTA 6	02-05-22 GM. R6.
AH			02-05-22 GM. R6.
EA			
EB			
EC			
ED			
EE			
EF			
EG			
EH			
EI			
EJ			
EK			
EL			
EM			
EN			
EO			
EP			
EQ			
ER			
ES			
ET			
EU			
EV			
EW			
EX			
EY			
EZ			

PROJECÇÃO: 3º DIEDRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SÍMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

\* CATEGORIA I  
 ▲ CATEGORIA II  
 ■ CATEGORIA III  
 □ CATEGORIA IV

NOME: COMPRESSOR PARA VENDAS  
 NUMERO: DCAE212  
 ESCALA: 1:2  
 FOLHA: 1/1  
 DATA: 12/09/11  
 REF.:  
 FAMILIA: AE2