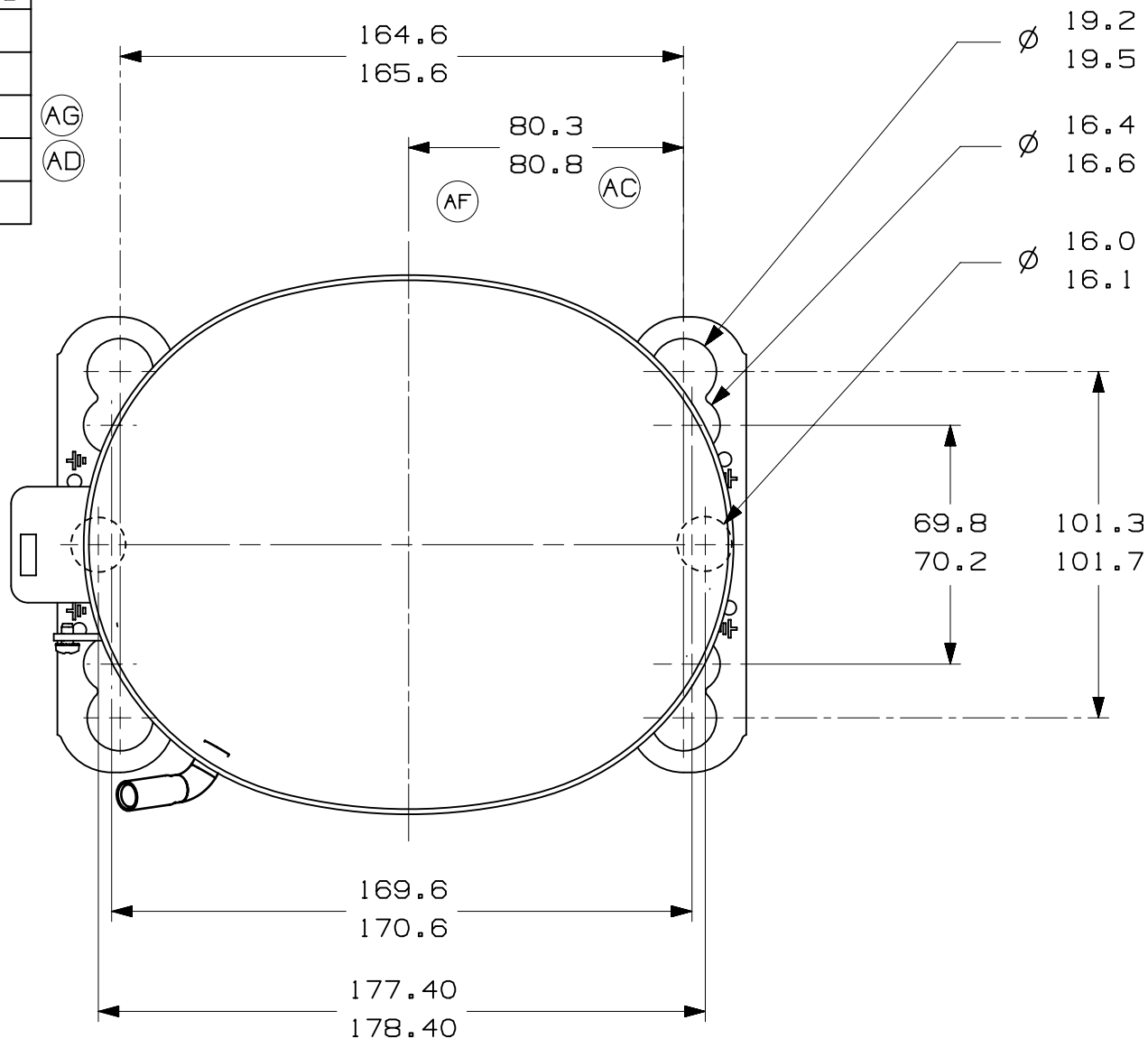
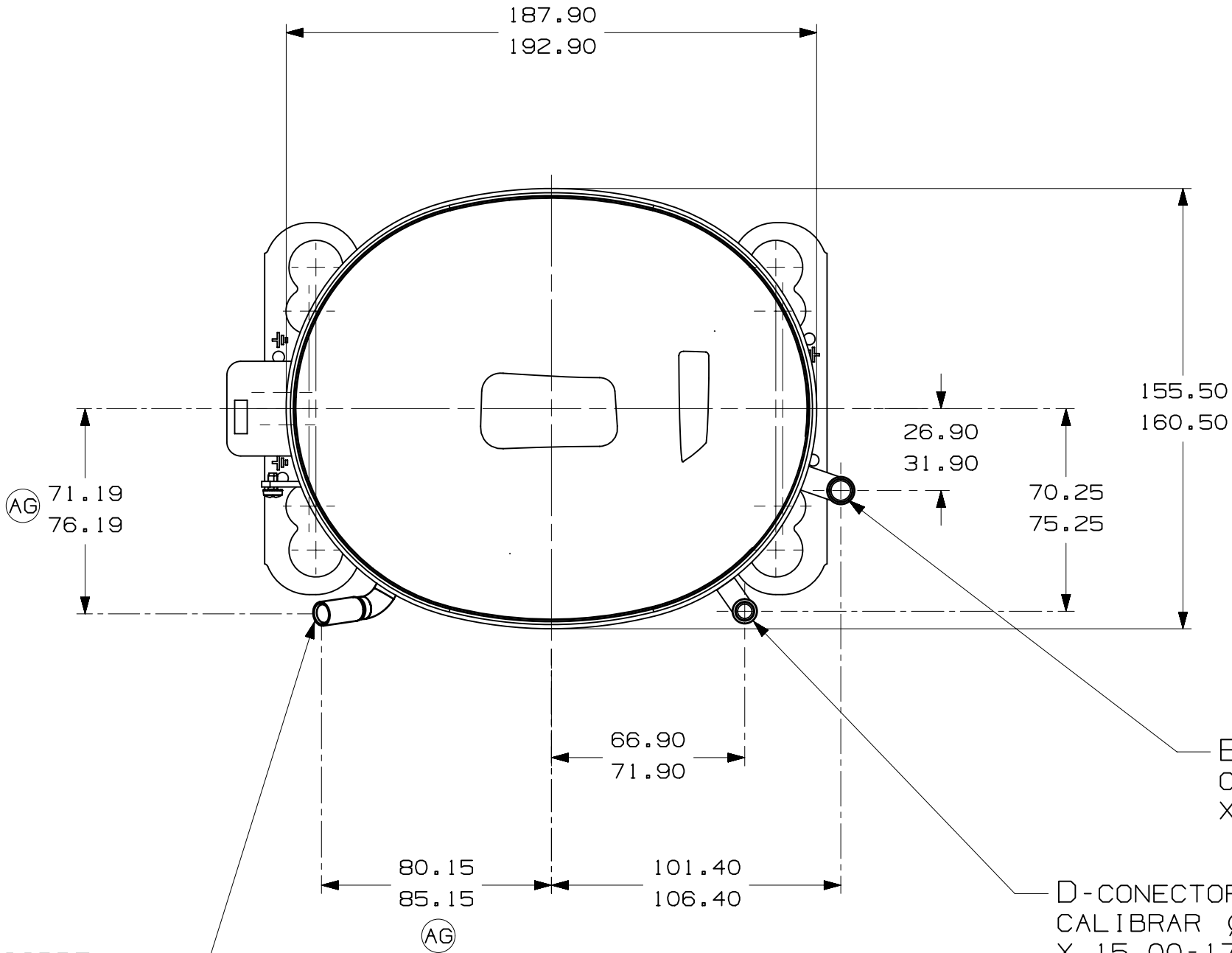


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10238
B	14963285
C	14947663
D	580-10243
E	14963571



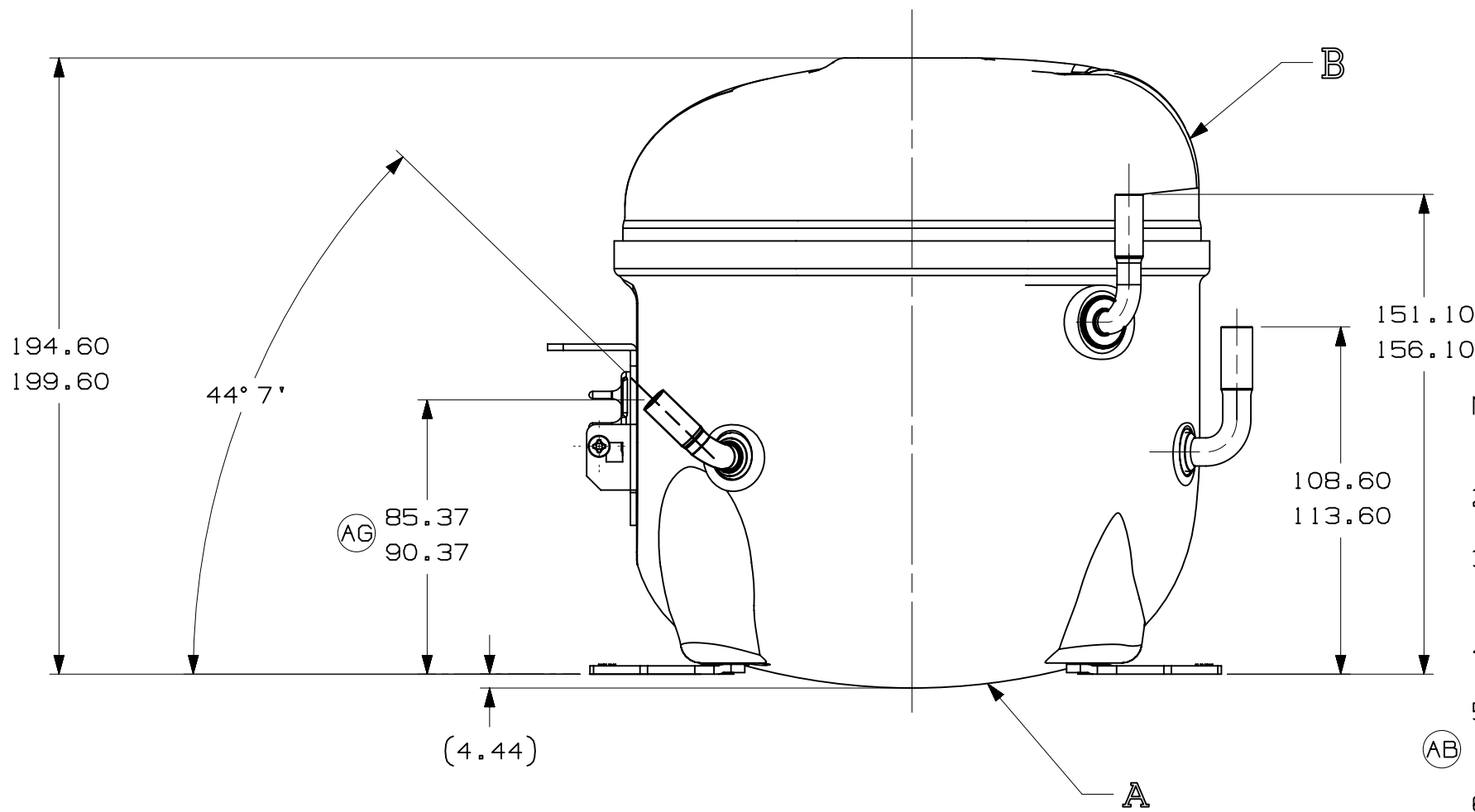
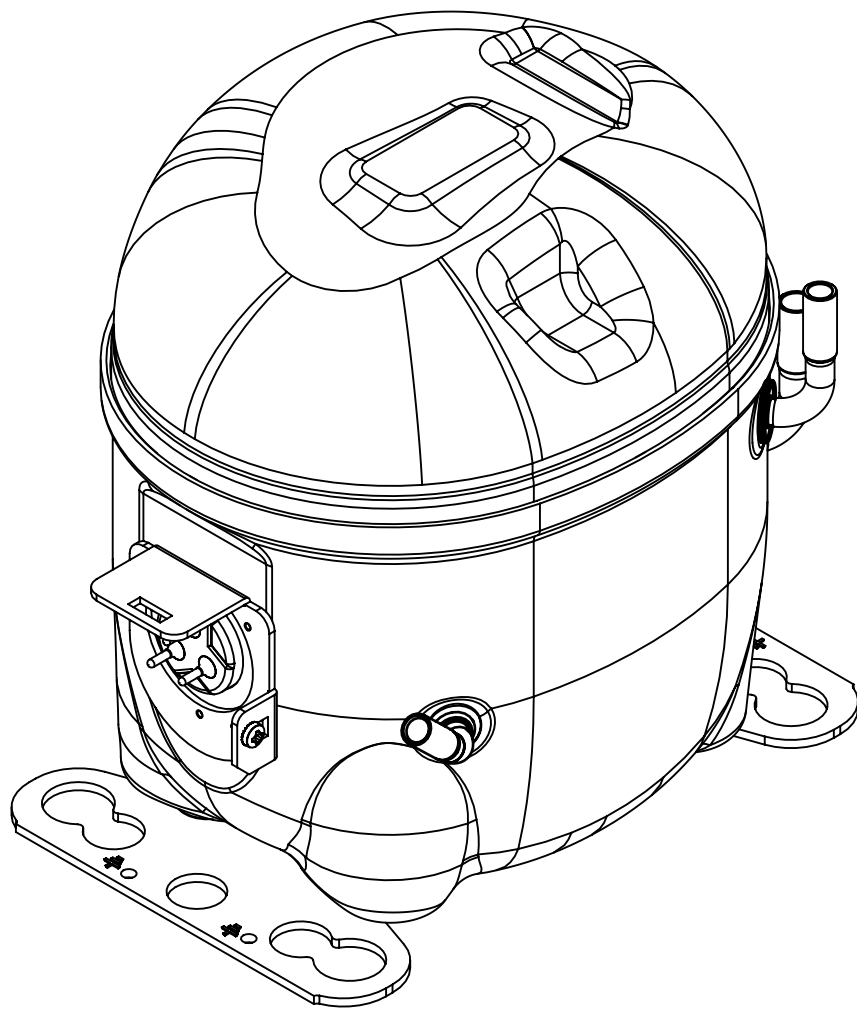
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

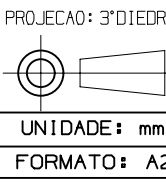


E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
 - VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.



PROJEC: 3°DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2
SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
★: CATEGORIA I
▲: CATEGORIA II
■: CATEGORIA III
□: CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME	COMPRESSOR PARA VENDAS	NUMERO	DCAE106
DATA	08/06/12	REF.	
ESCALA	1:2	FOLHA	1/1
FAMILIA	AE2		