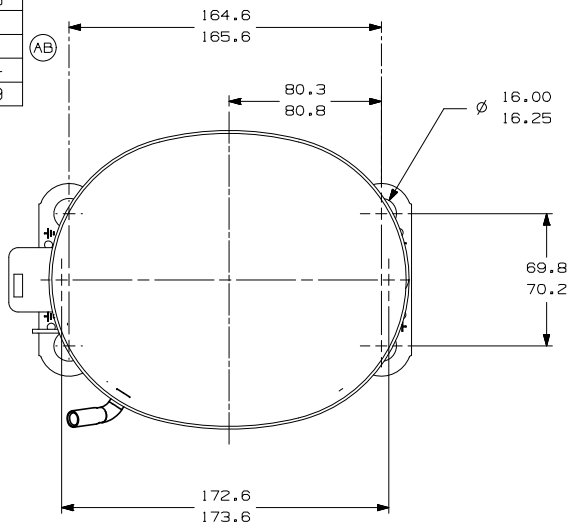
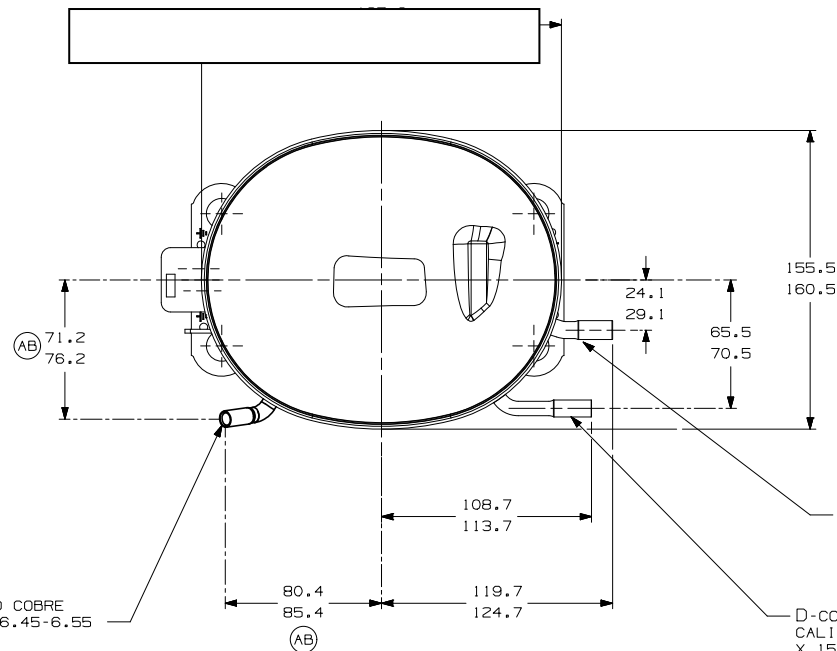


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10688
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	580-10019



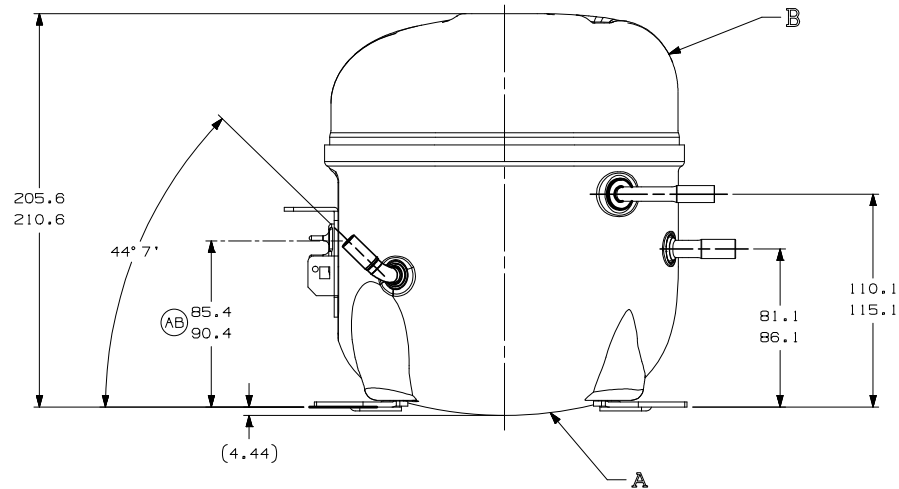
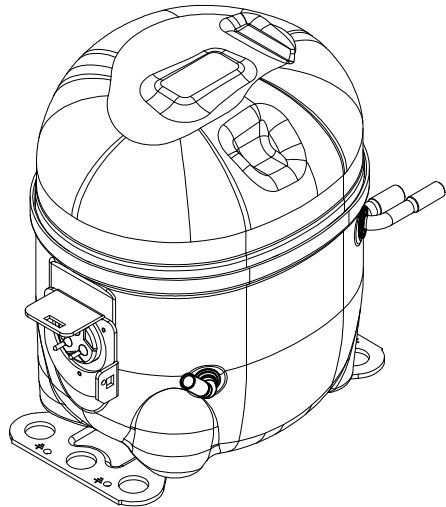
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.



tecumseh

COMPRESSOR PARA VENDAS				NUMERO
DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
PAULO	RAMIRO	ANDRE	1:2	1/1
DATA	REF.		FAMILIA	
19-10-20			AE2	

PROJECAO: 3TO DEIRO	UNIDADE: mm	FORMATO: A2
SIMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL		
★ CATEGORIA I		
▲ CATEGORIA II		
■ CATEGORIA III		
● CATEGORIA IV		

LC	CODE	MODIFICACAO	DATA
B5	ERA 91.60-96.60		ES88174 13-01-11-20 R6
D4	ERA 86.60-91.60		ES102267 05-10-2017 R6
E5	ERA 72.10-77.10		
F8	ERA 14963573		
AB			
AA			