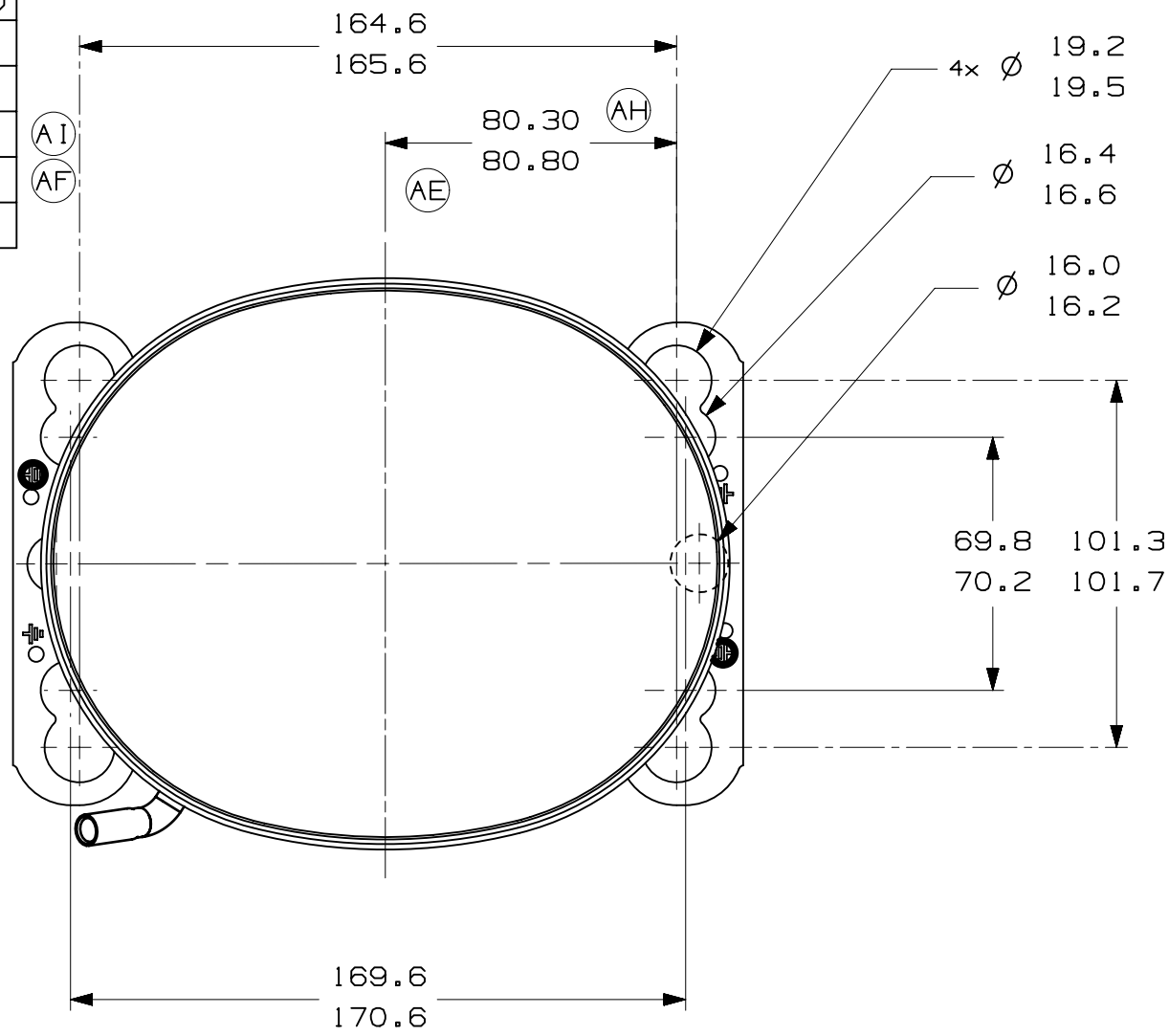
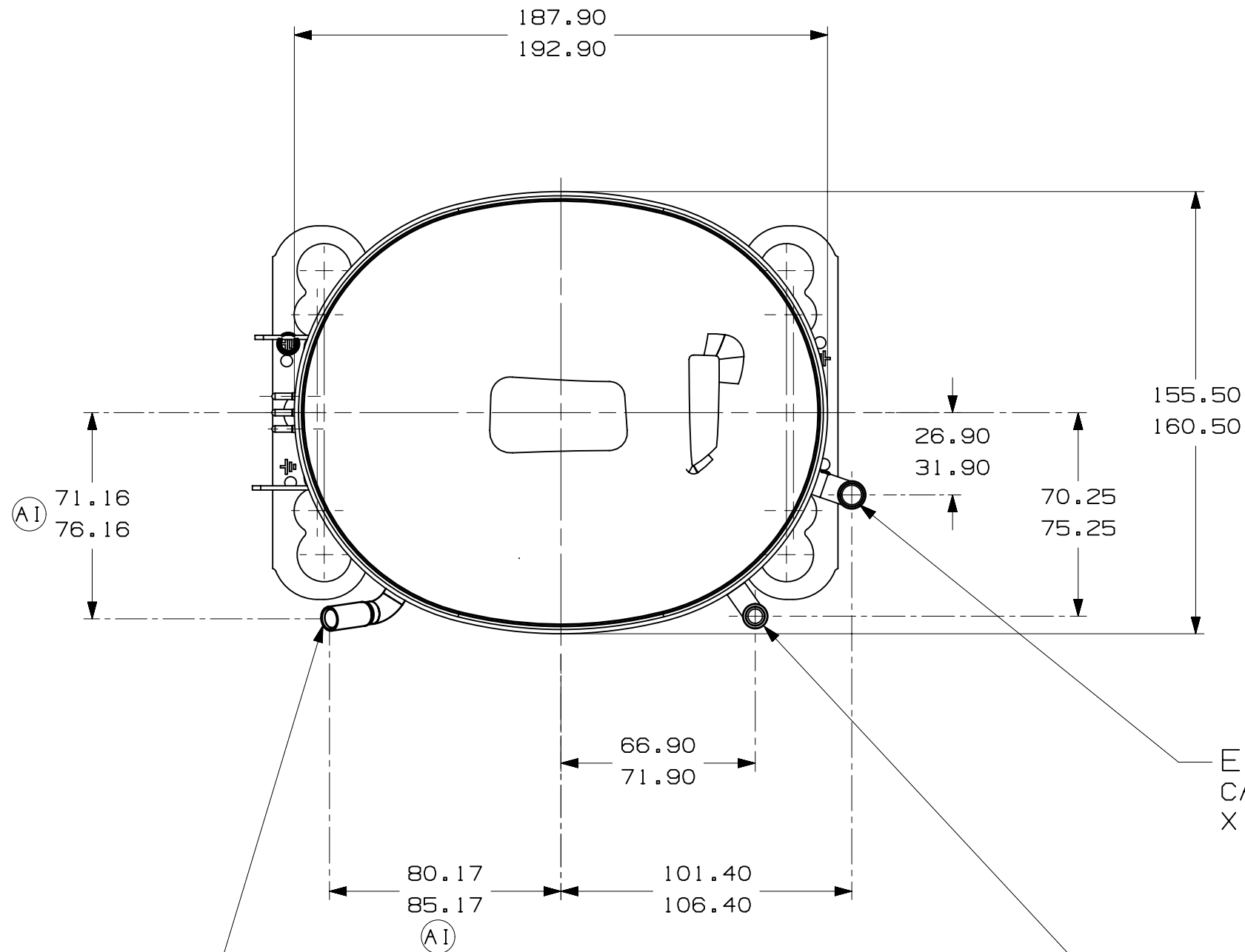


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10116
B	14963285
C	14947663
D	580-10244
E	14963571



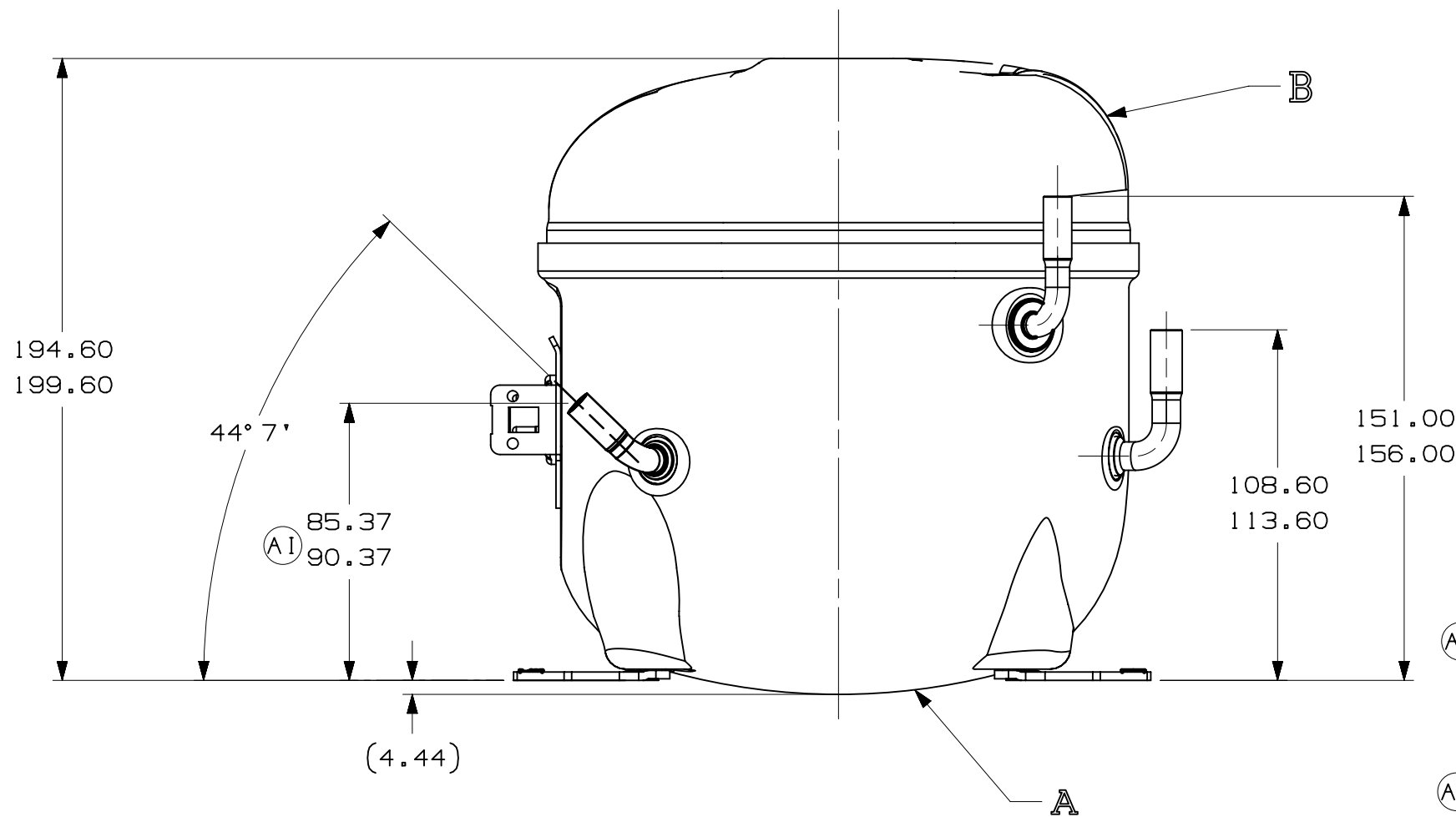
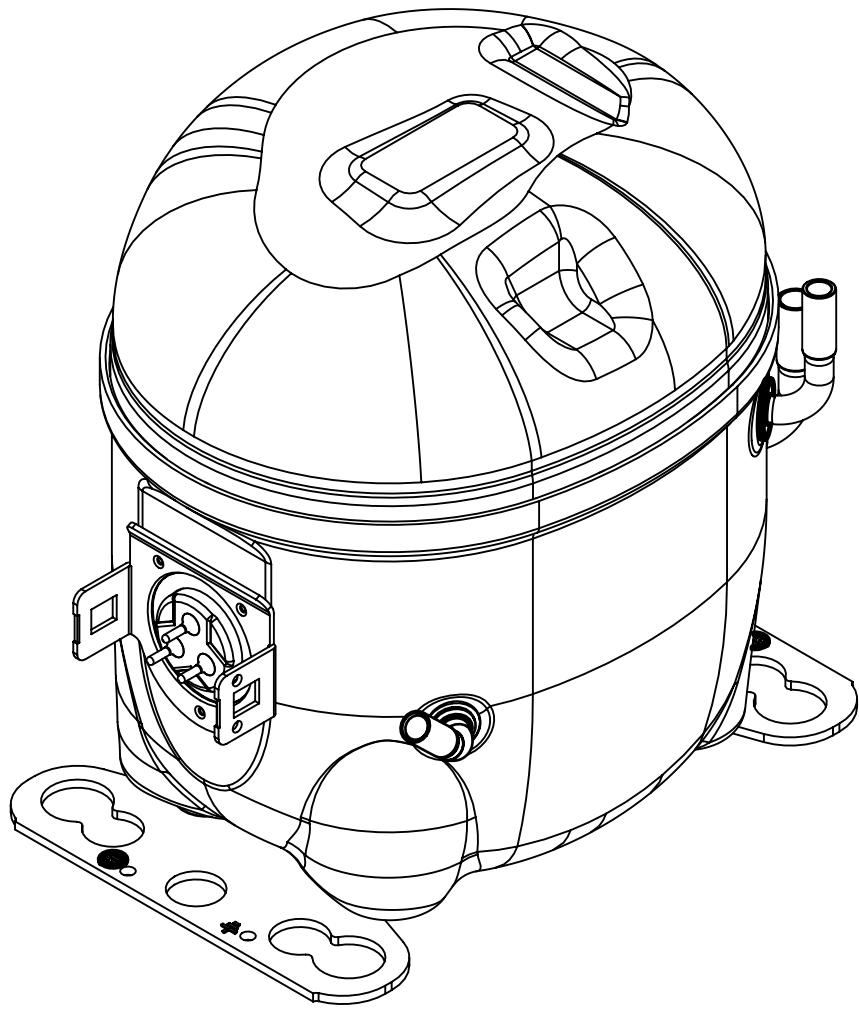
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO



C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

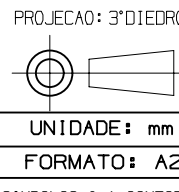
E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
- 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.



SÍMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

★ : CATEGORIA I
▲ : CATEGORIA II
■ : CATEGORIA III
□ : CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME COMPRESSOR PARA VENDAS		NUMERO DCAE196	
DATA 09/06/11	REF.	ESCALA 1:2	FOLHA 1/1
		FAMILIA AE2	

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
EC102387	02-05-22	GM, R6.	
EC80775	14-02-18	PS, R6.	
EC70368	06-06-16	AMP, WC.	
EC59887	03-03-15	PS, R6.	
EC48188	21-01-14	PS, R6.	
EC52840	13-01-13	AMP, MP.	
EC44036	08/06/12	PS, A.M.	
EC41721	07/11/11	J.B / W.C.	
EC38830	22/08/11	J.B / A.M.	
AA		LIBERACAO	
AB	A/1	ALTERADO NOME ERA: BRODMO	
AC	A/2	REVISADA NOTAS 3 E 4	
AD	A/2	ADICIONADO NOTA	
AE	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 80.30-80.80	
AF	F/7	ALTERADO TUBO D ERA: 14963519	
AG	--	RETIRADO DETALHE (AREA ISENTA DE PINTURA)	
AH	A/2 F/6	ALTERADA MEDIDA ERA: 82.30-82.80 E ACRESC. NOTA 6	
AI	E5	ERA 72.10-77.10	
	D4	ERA 86.80-91.60	
	B5	ERA 91.60-96.60	