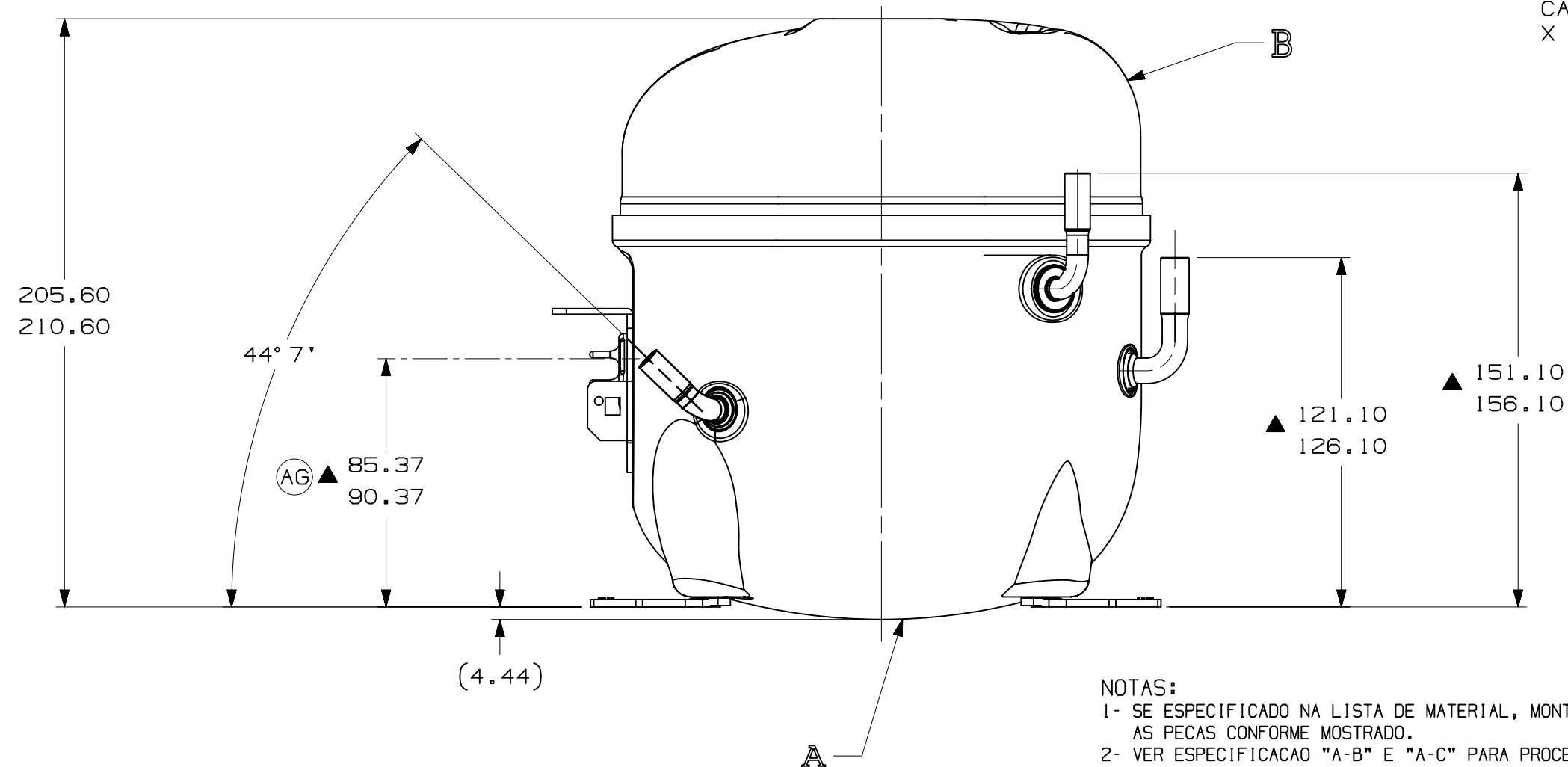
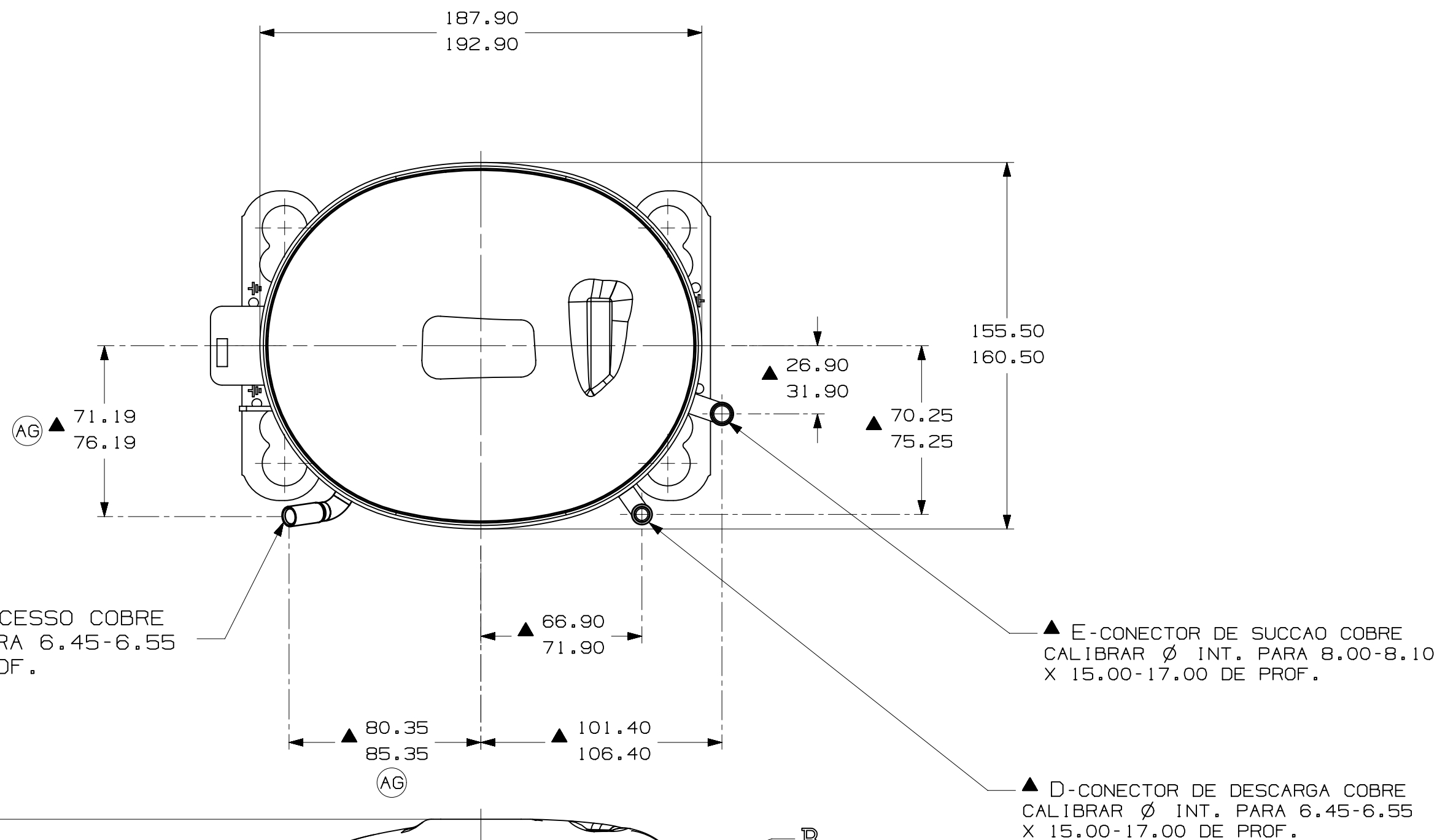
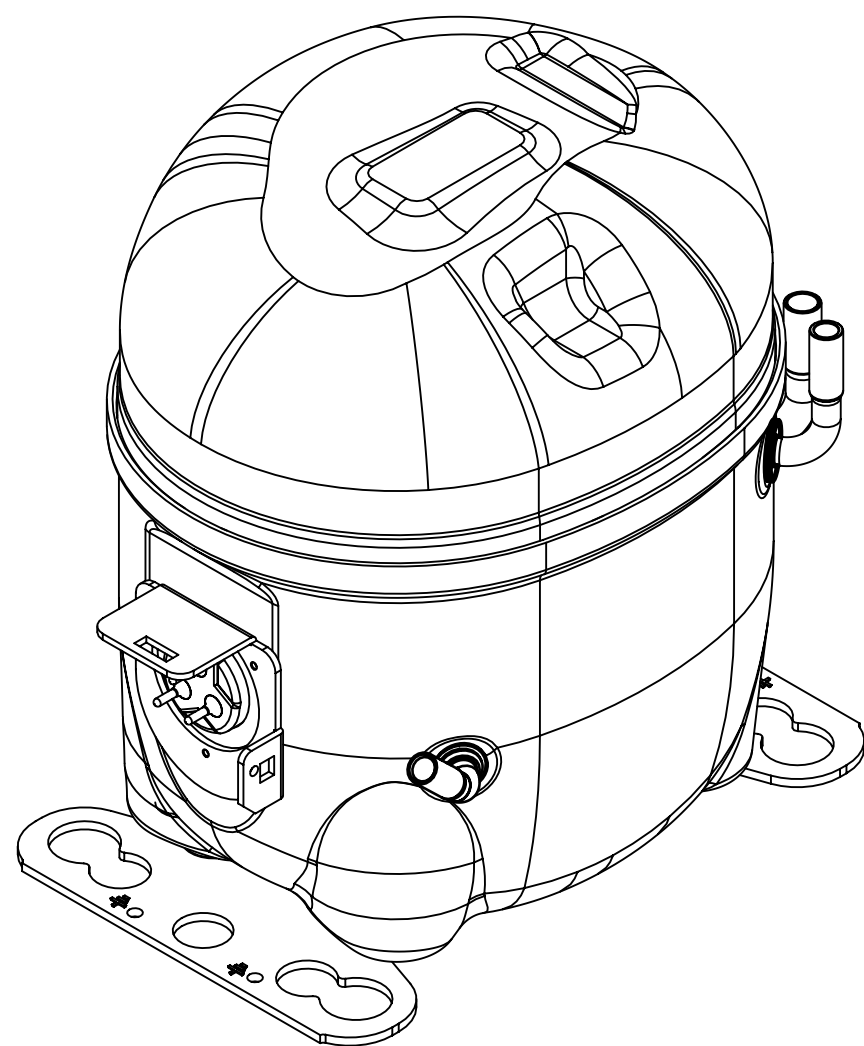




- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.
 - 4- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 5- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NÃO PODE HAVER REDUÇÃO DE ÁREA SUPERIOR A 30%.
 - 6- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.CO. A-B4.

ITEM	NO. DESENHO
A	320-10229
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	14963571

[illegible]