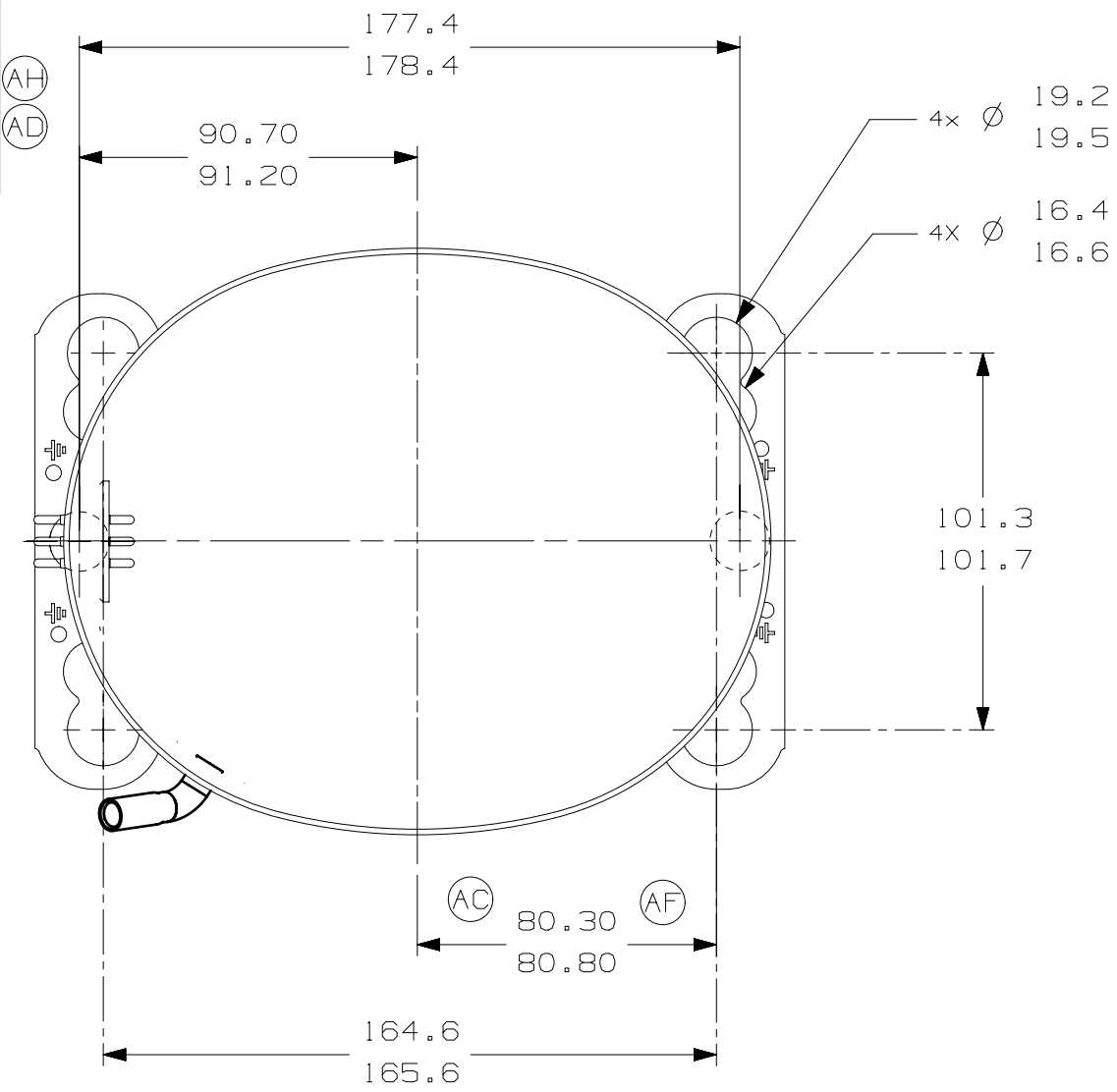
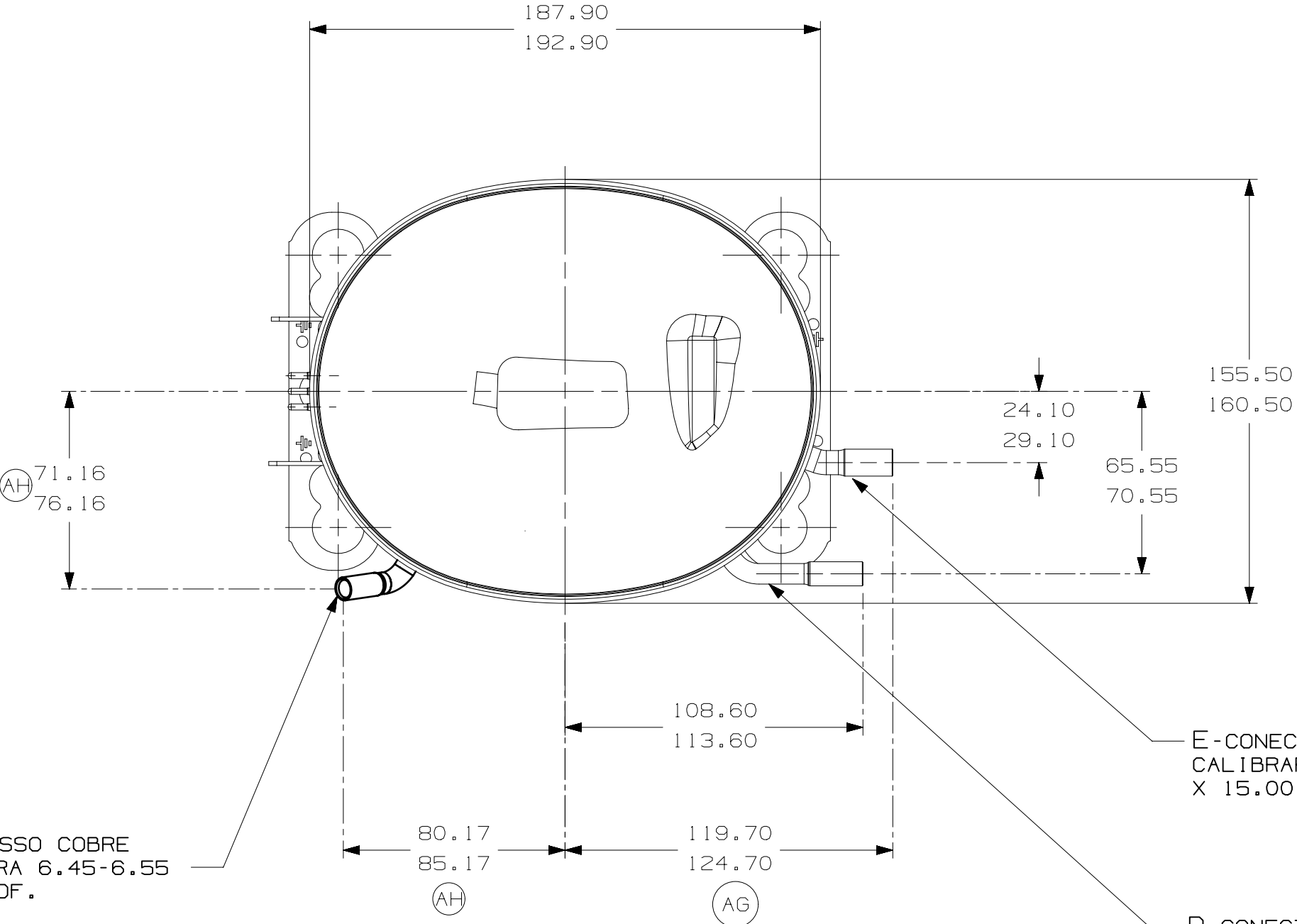


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10233
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	580-10019



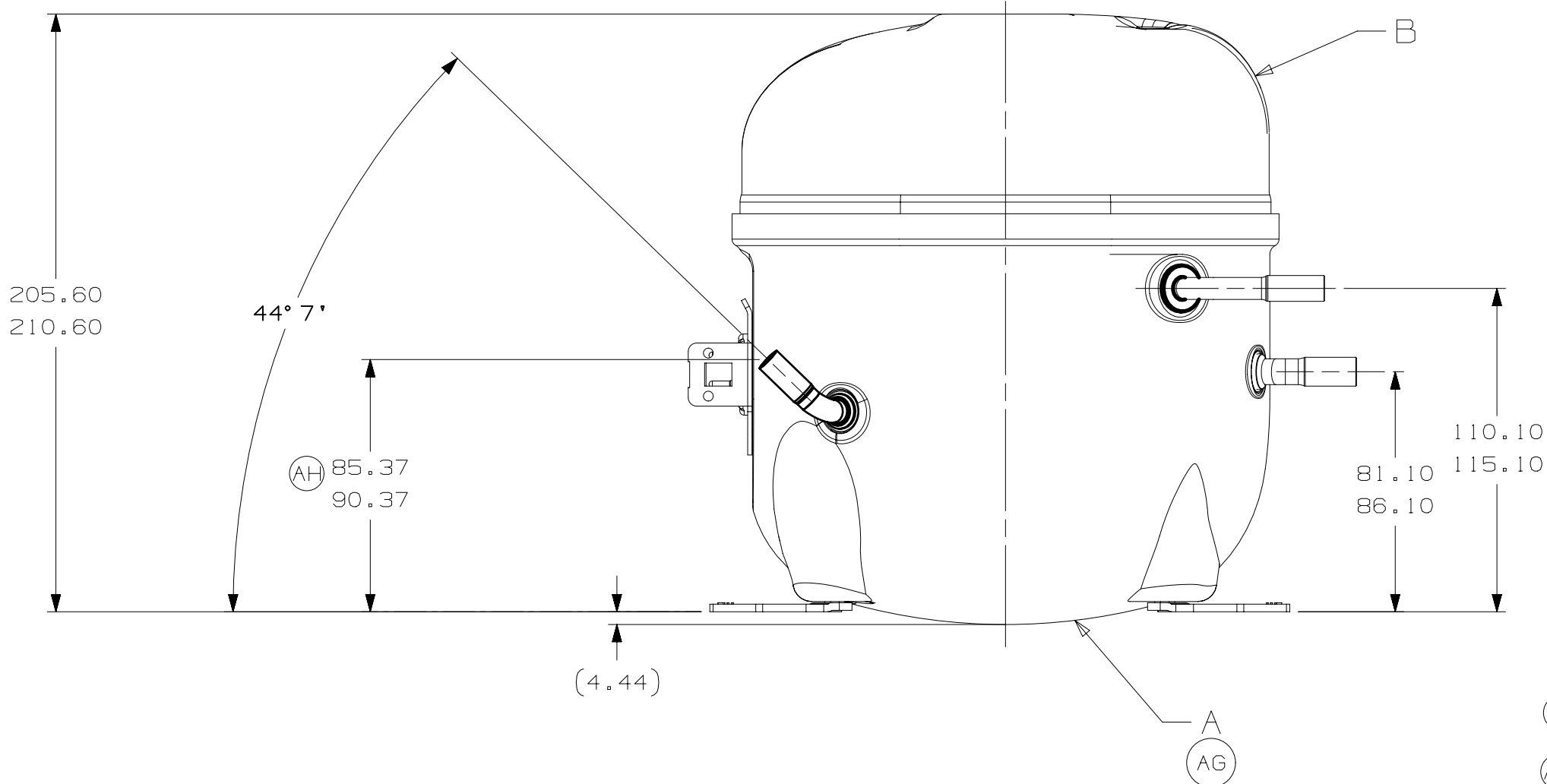
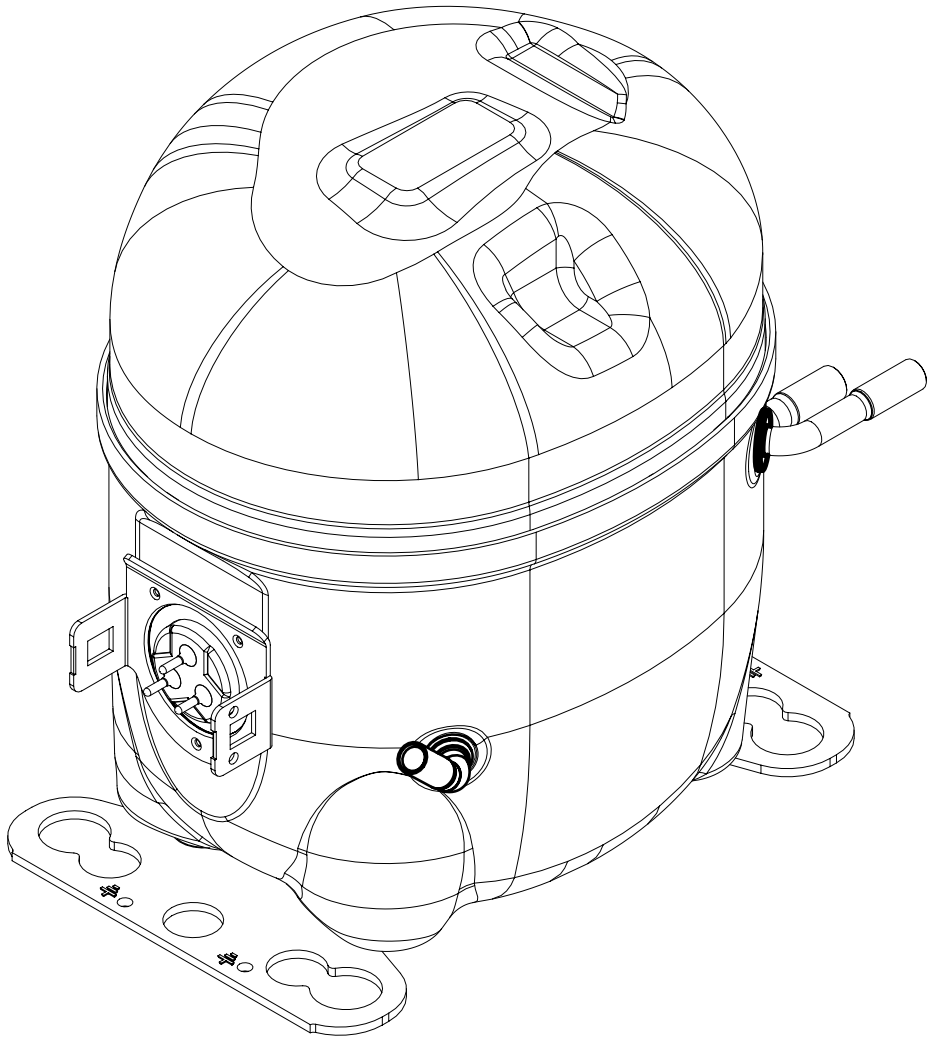
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

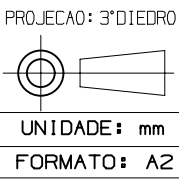
D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS AMBIENTAIS.

AB

AF



SÍMBOLOS Q.A. CONFORME
PROCEDIMENTO 2.01.031
TECUMSEH DO BRASIL

★ : CATEGORIA I
▲ : CATEGORIA II
■ : CATEGORIA III
□ : CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME		NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS		DCAE160	
ESCALA	FOLHA		
1:2	1/1		
FAMILIA			
AE2			

DATA 08-05-12

REF.