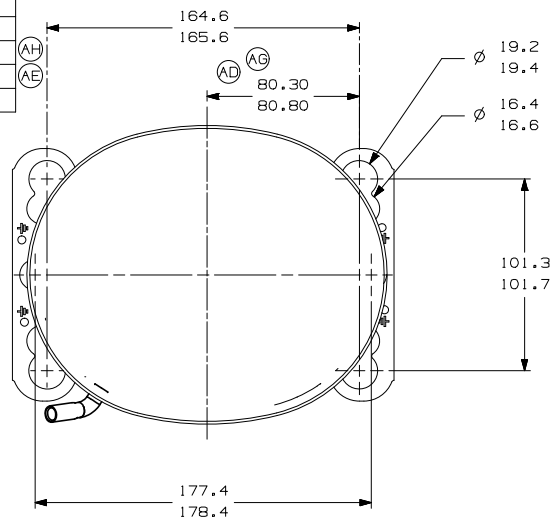
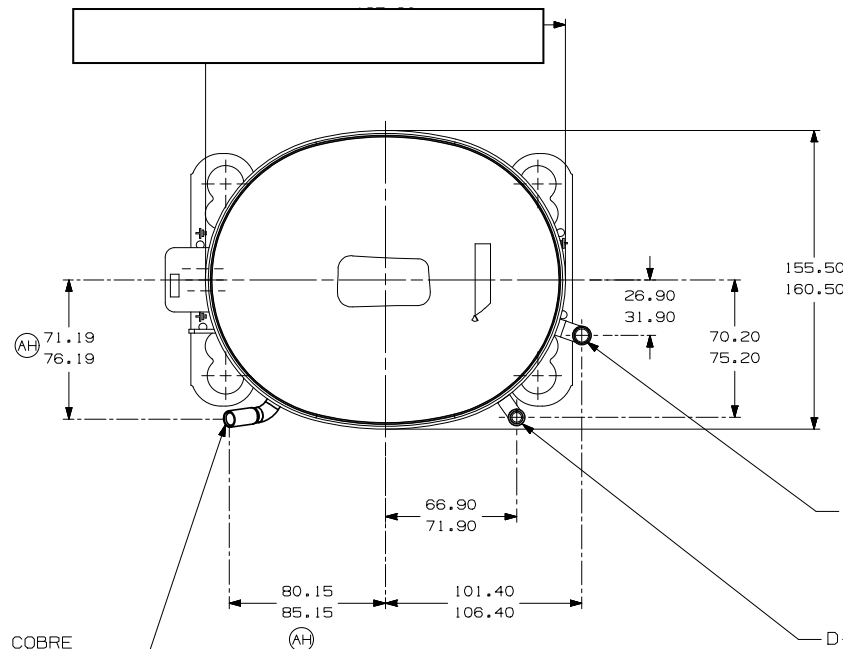


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10155
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963571



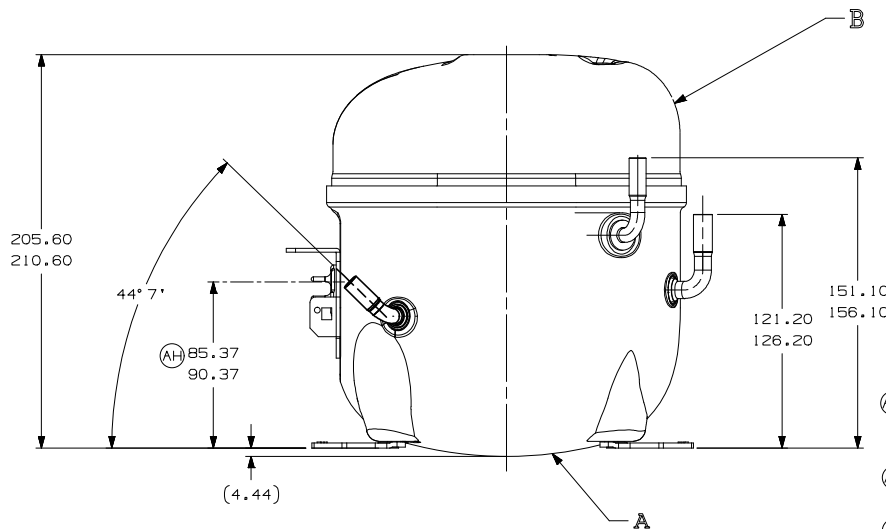
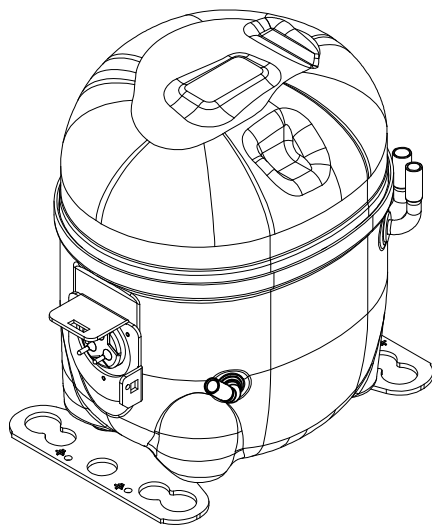
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

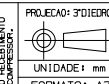


E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 18.00-19.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 13.00-15.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PEÇAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICAÇÃO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NÃO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SÃO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NÃO PODE HAVER REDUÇÃO DE ÁREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCÃO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICAÇÃO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGÊNCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS.



PROJETO: 3010280				NOME		NUMERO	
UNIDADE: mm				FORMATO: A2		DCAE209	
SÍMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL				DESENHO		VERIFICAÇÃO	
★ CATEGORIA I ■ CATEGORIA II ▲ CATEGORIA III ◆ CATEGORIA IV				J. BARBANO		ANDRE MARTINEZ	
DATA				APROVAÇÃO		WALTER CORREA	
09/06/11				REF.		1:2	
						1/1	
						FOLHA	
						FAMÍLIA	
						AE2	

131	NOME			NUMERO	
	COMPRESSOR PARA VENDAS			DCAE209	
DESENHO		VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
J. BARBANO		ANDRE MARTINEZ	WALTER CORREA	1:2	1/
DATA		REF.		FAMILIA	
09/06/11				AE2	