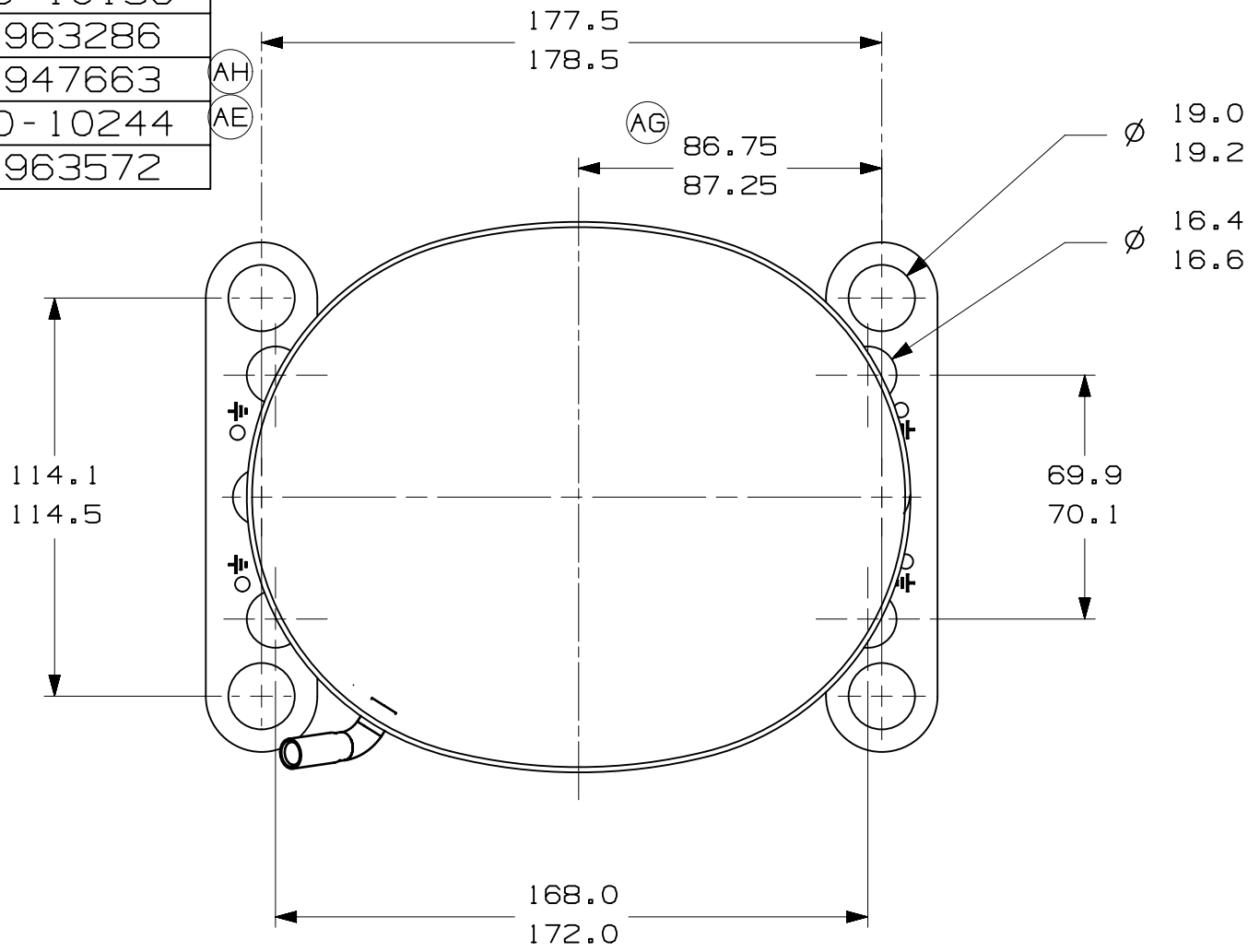
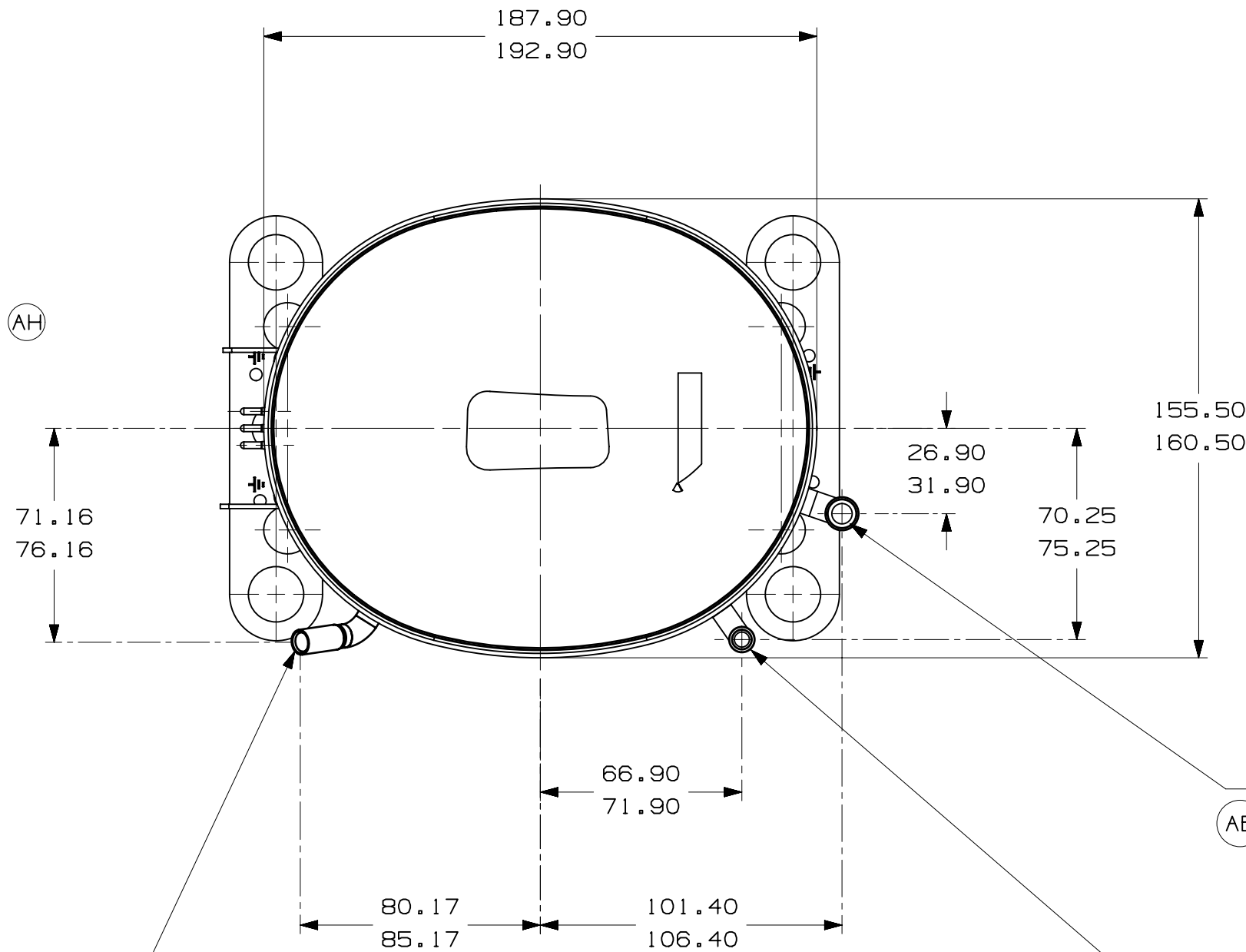


| ITEM | NO. DESENHO |
|------|-------------|
| A    | 320-10156   |
| B    | 14963286    |
| C    | 14947663    |
| D    | 580-10244   |
| E    | 14963572    |



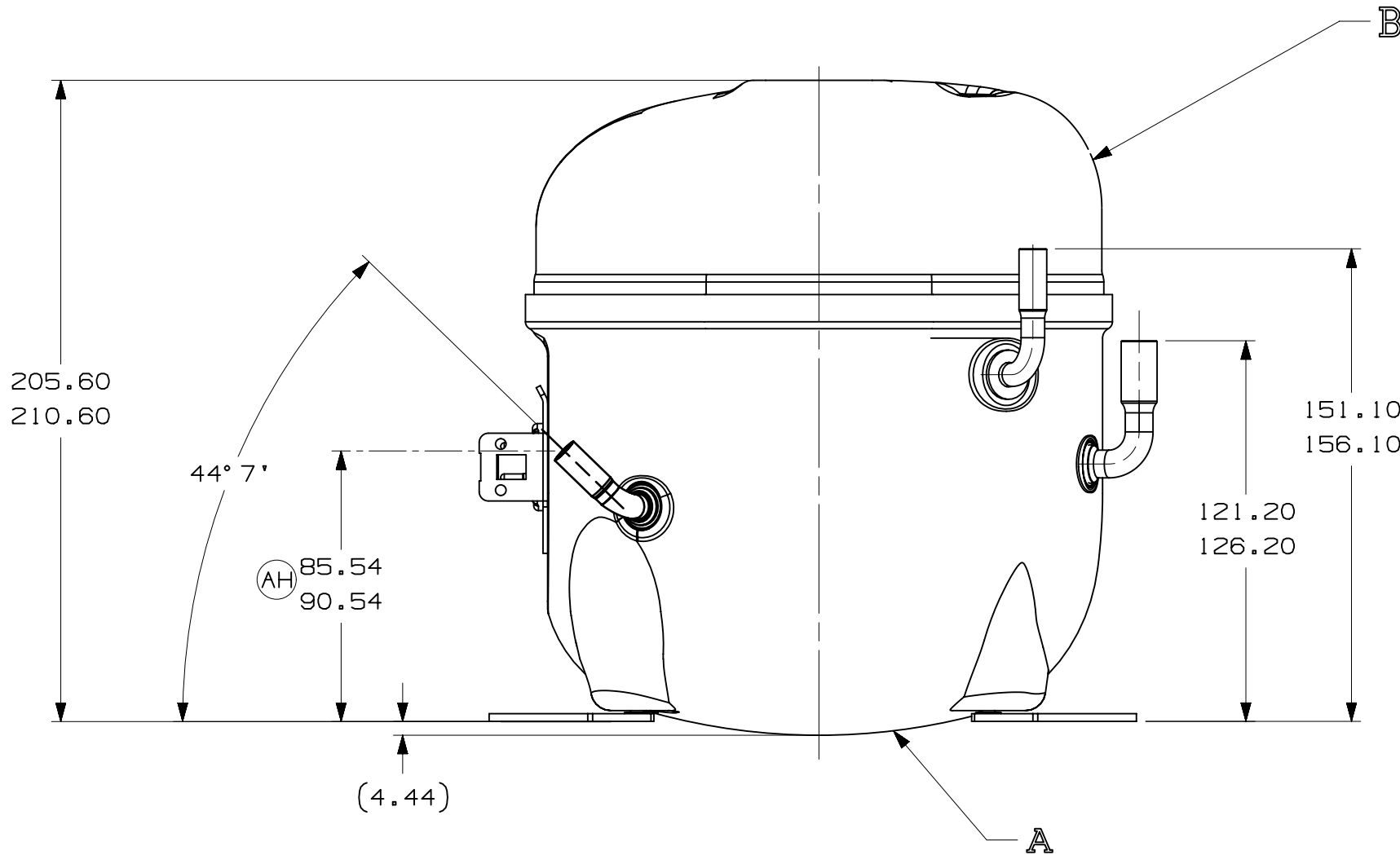
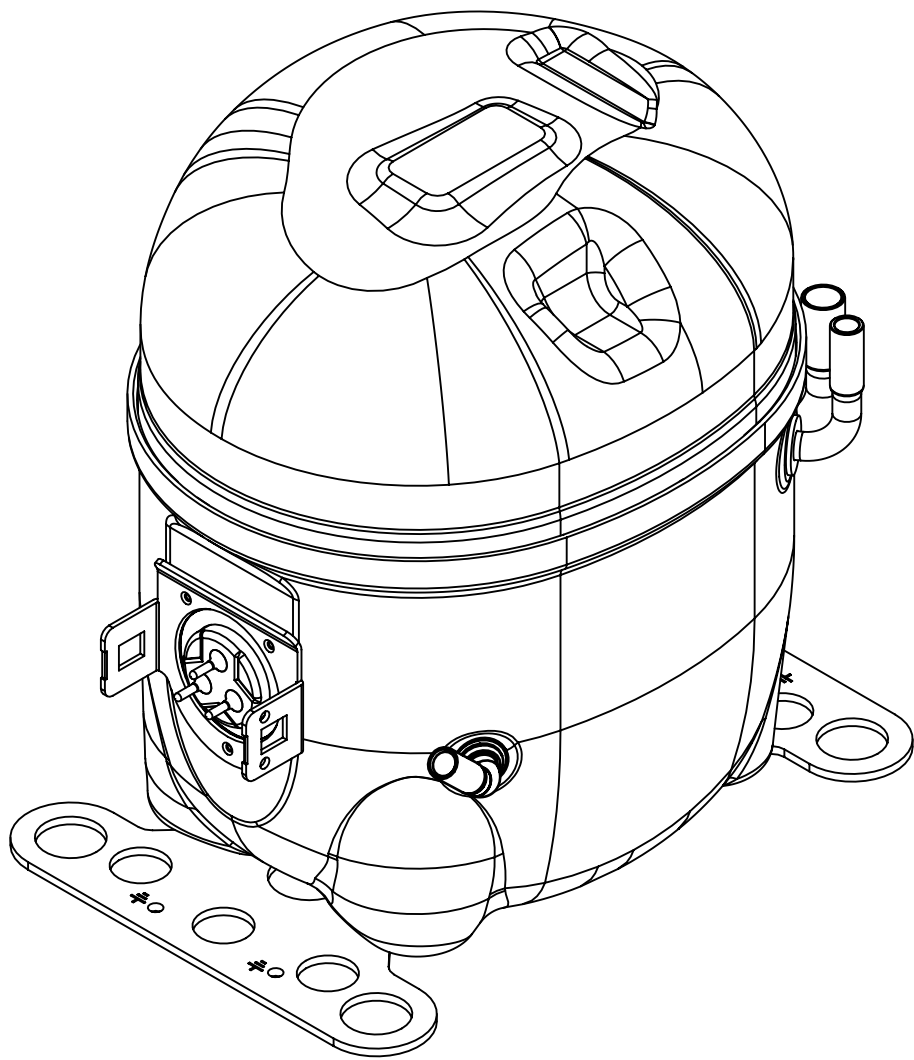
-VISTA AUXILIAR-  
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55  
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.6-9.7  
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE  
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55  
X 13.00-15.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
  - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
  - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
  - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
  - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVE- M ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
  - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

|                                                                              |  |                        |         |
|------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------|---------|
| PROJEC: 3°DIEDRO                                                             |  | NOME                   | NUMERO  |
| UNIDADE: mm                                                                  |  | COMPRESSOR PARA VENDAS | DCAE199 |
| FORMATO: A2                                                                  |  | FA                     | 1/1     |
| SÍMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL              |  | DATA                   | FAMILIA |
| ★ : CATEGORIA I<br>▲ : CATEGORIA II<br>■ : CATEGORIA III<br>□ : CATEGORIA IV |  | 22/09/11               | AE2     |