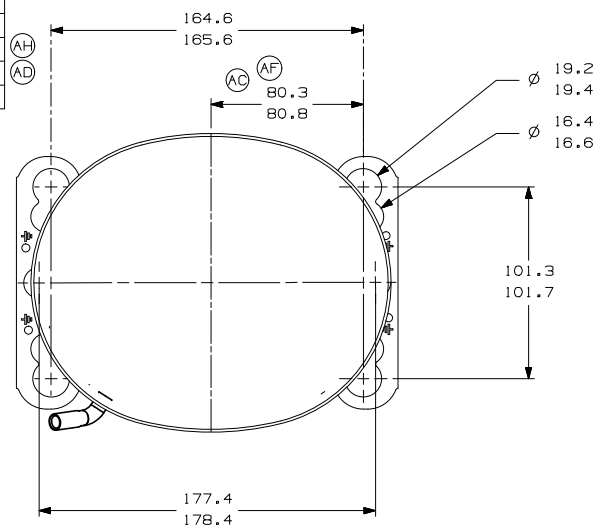
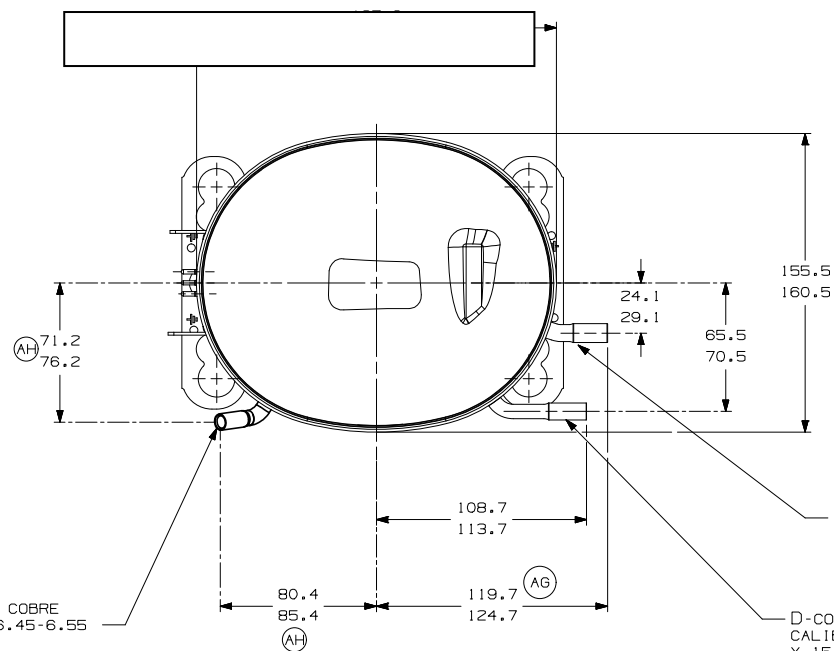


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10240
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	580-10019

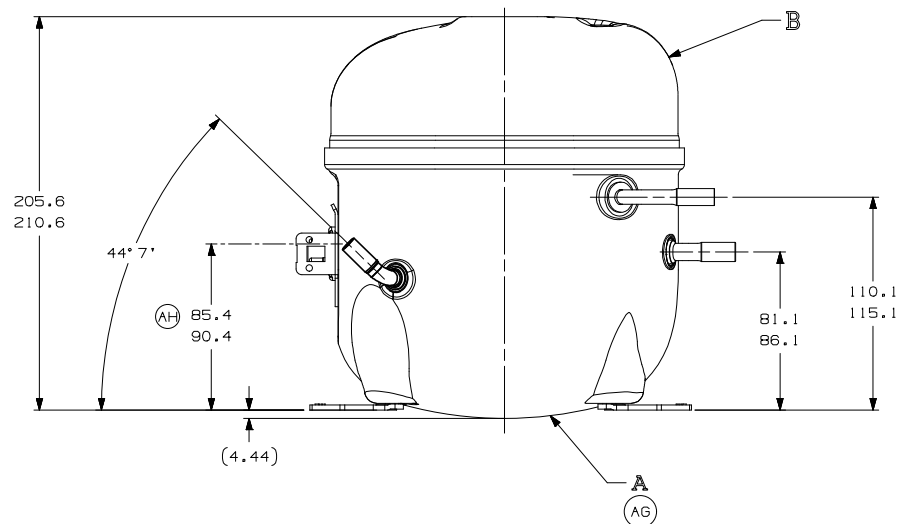
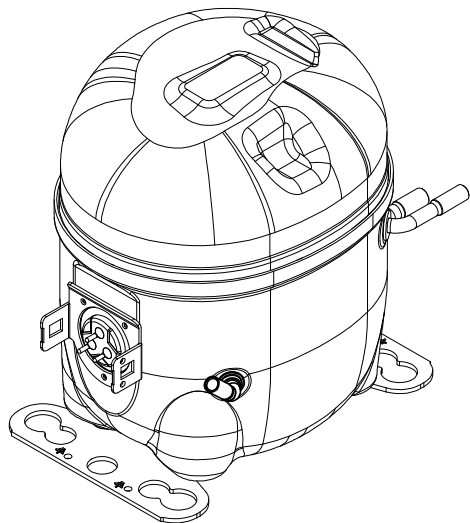


-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO



— E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

— D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PEÇAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- 4- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
- 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

PROJEÇÃO: 3º DIEDRO



UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SÍMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2-0-031 TÉCNICO DO BRASIL

☒ CATEGORIA I
☒ CATEGORIA II
☒ CATEGORIA III
☐ CATEGORIA IV



tecumseh

NOME			NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS			DCAE681	
DESENHO	VERIFICADO	APROVADO	ESCALA	FOLHA
PAULO S.	RAMIRO G.	WALTER CORREA	1:2	1/1
DATA	REF.	FAMILIA		
20/06/12		A2		