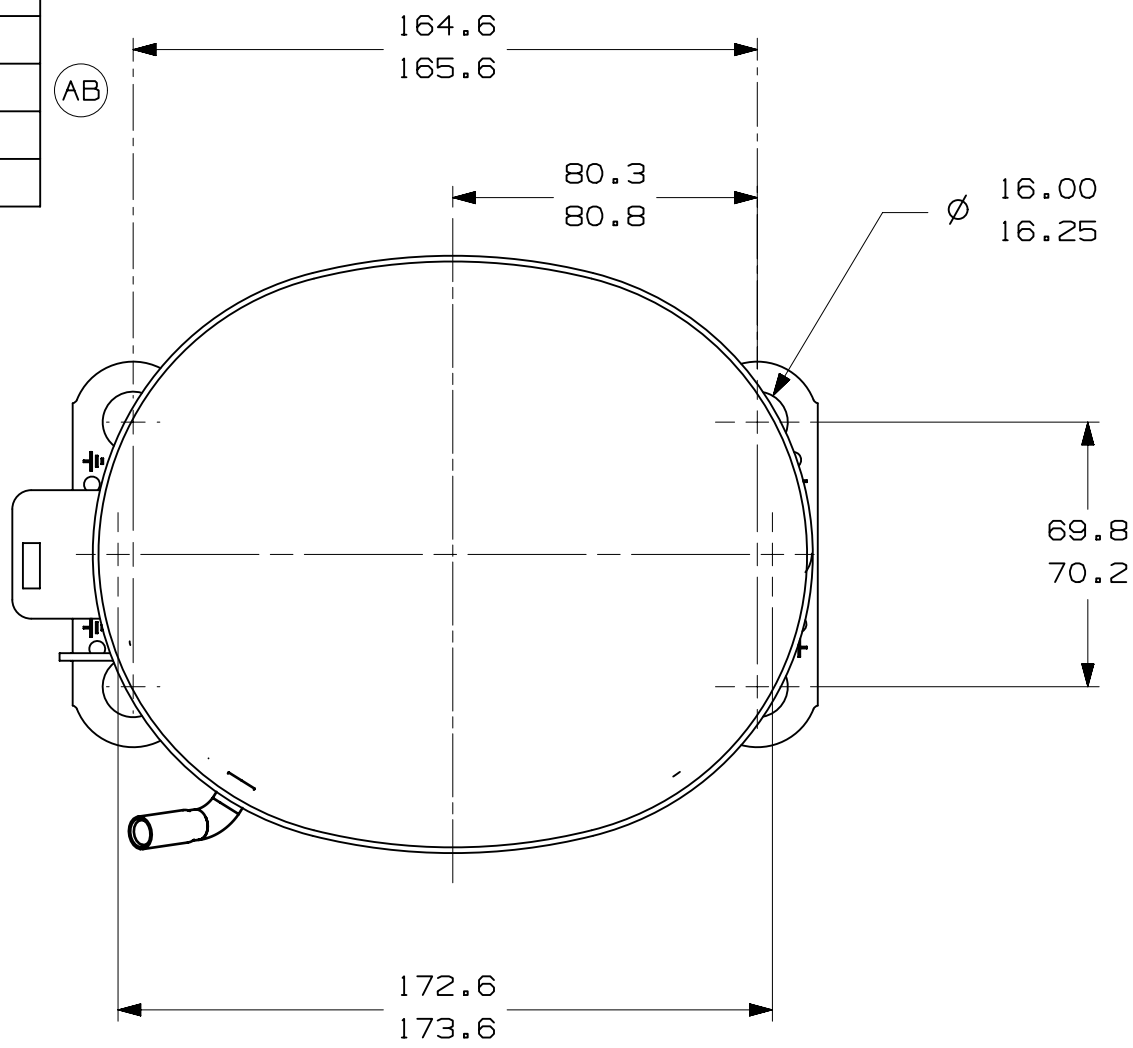
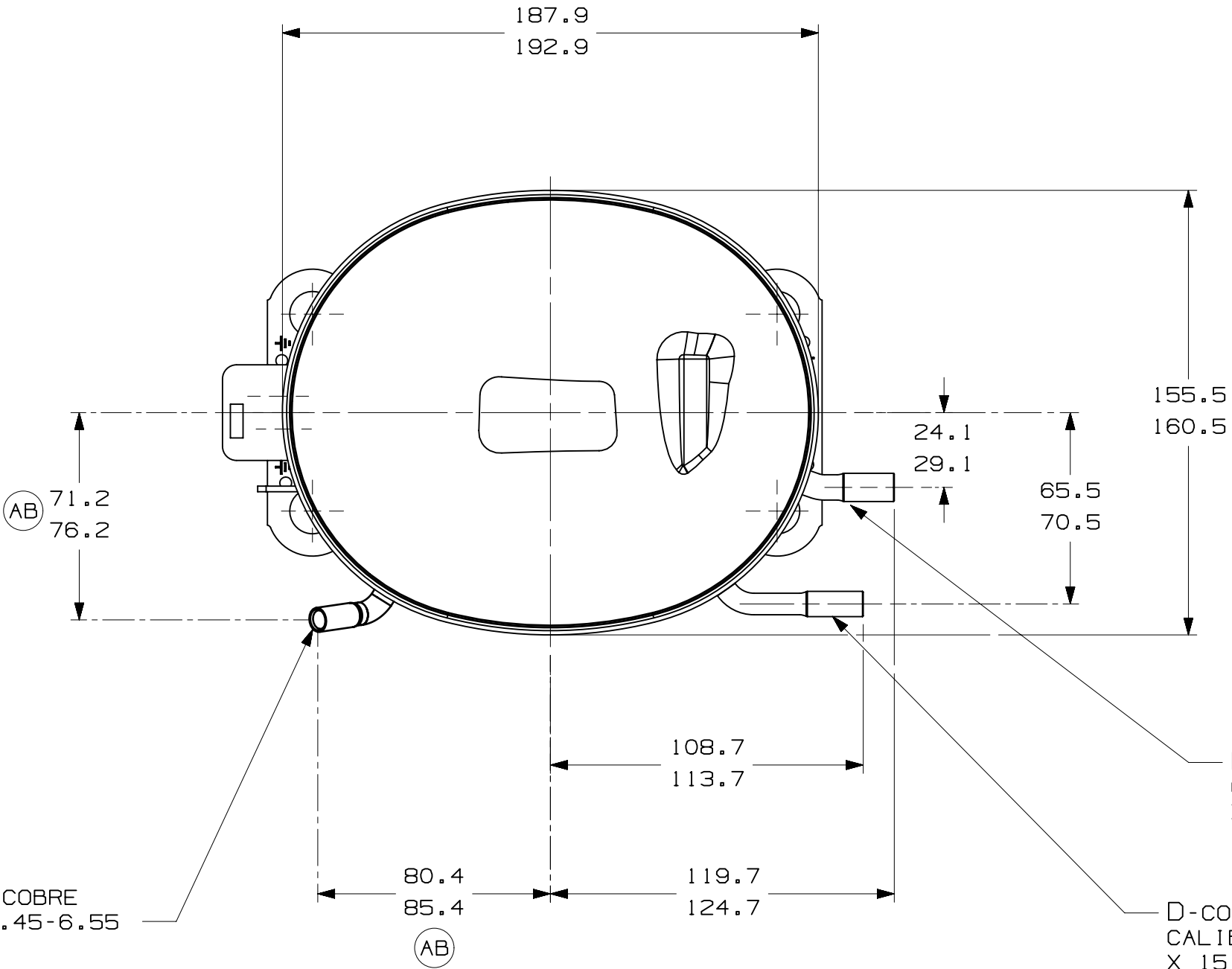


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10688
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	580-10019



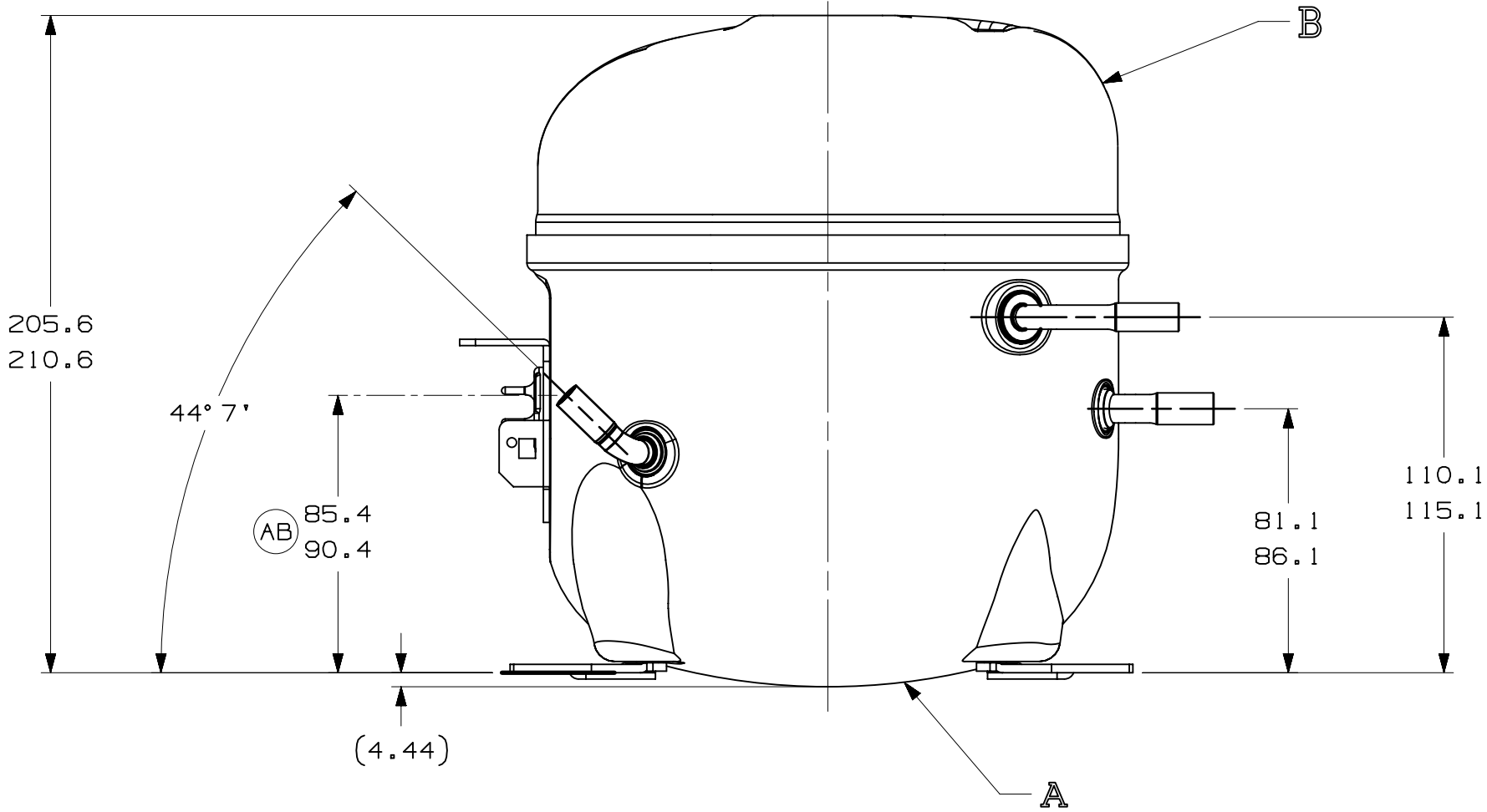
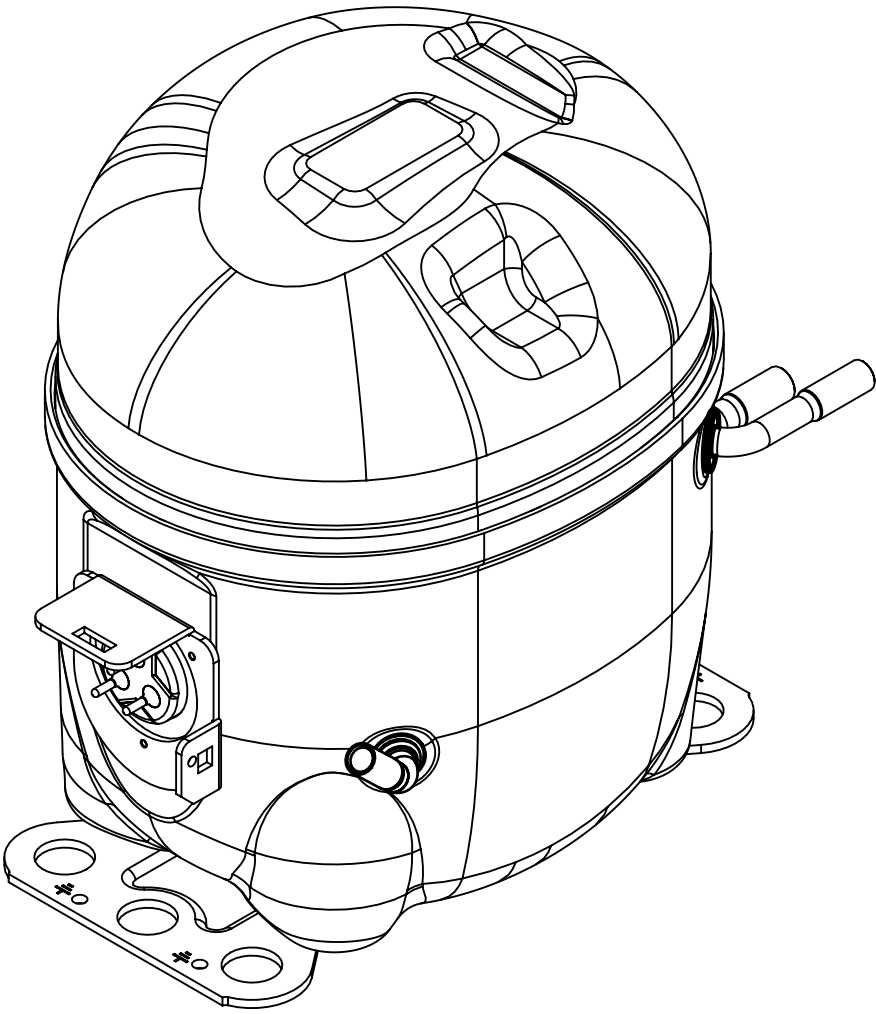
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

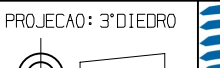


E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

				EC102387 91-05-22		EC98174 79-11-20		DATA	PROJEC: 3°DIEDRO  UNIDADE: mm FORMATO: A2 SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL ★ = CATEGORIA I ▲ = CATEGORIA II ■ = CATEGORIA III □ = CATEGORIA IV		 Tecumseh NOME COMPRESSOR PARA VENDAS NUMERO DCAE708	
				B5	ERA 91.60-96.60	D4	ERA 86.60-91.60					
				AB		E5	ERA 72.10-77.10					
						F8	ERA 14963573					
				AA		LIBERACAO		LC	COORD	MODIFICACAO	NÃO FAZER A ESCALA DO DESENHO. TODOS OS MATERIAIS E PEÇAS DEVEM ESTAR IDENTIFICADOS COMO NA MONTAGEM DO COMPRESSOR.	
						19-10-20					REF.	
						FAMÍLIA AE2						