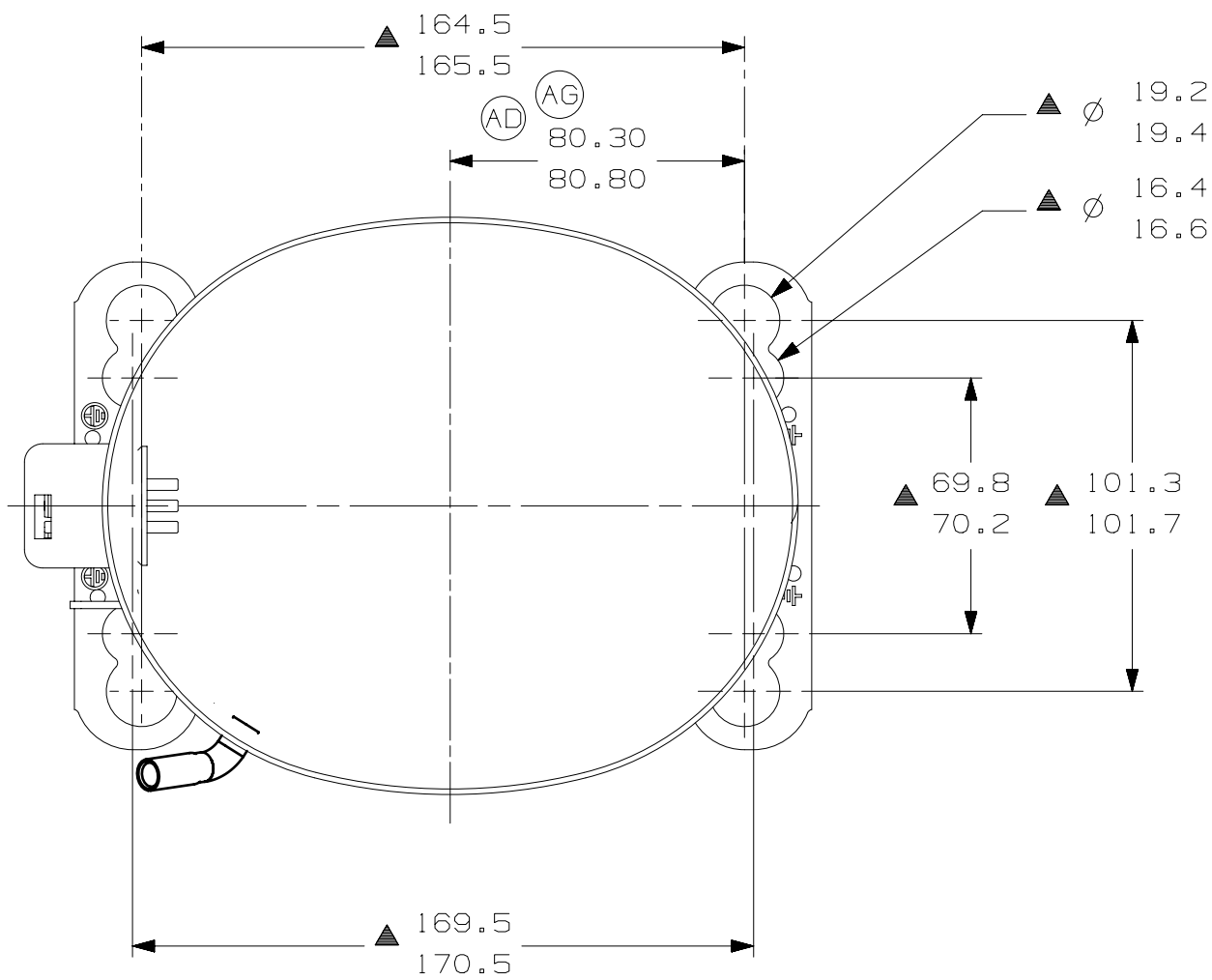
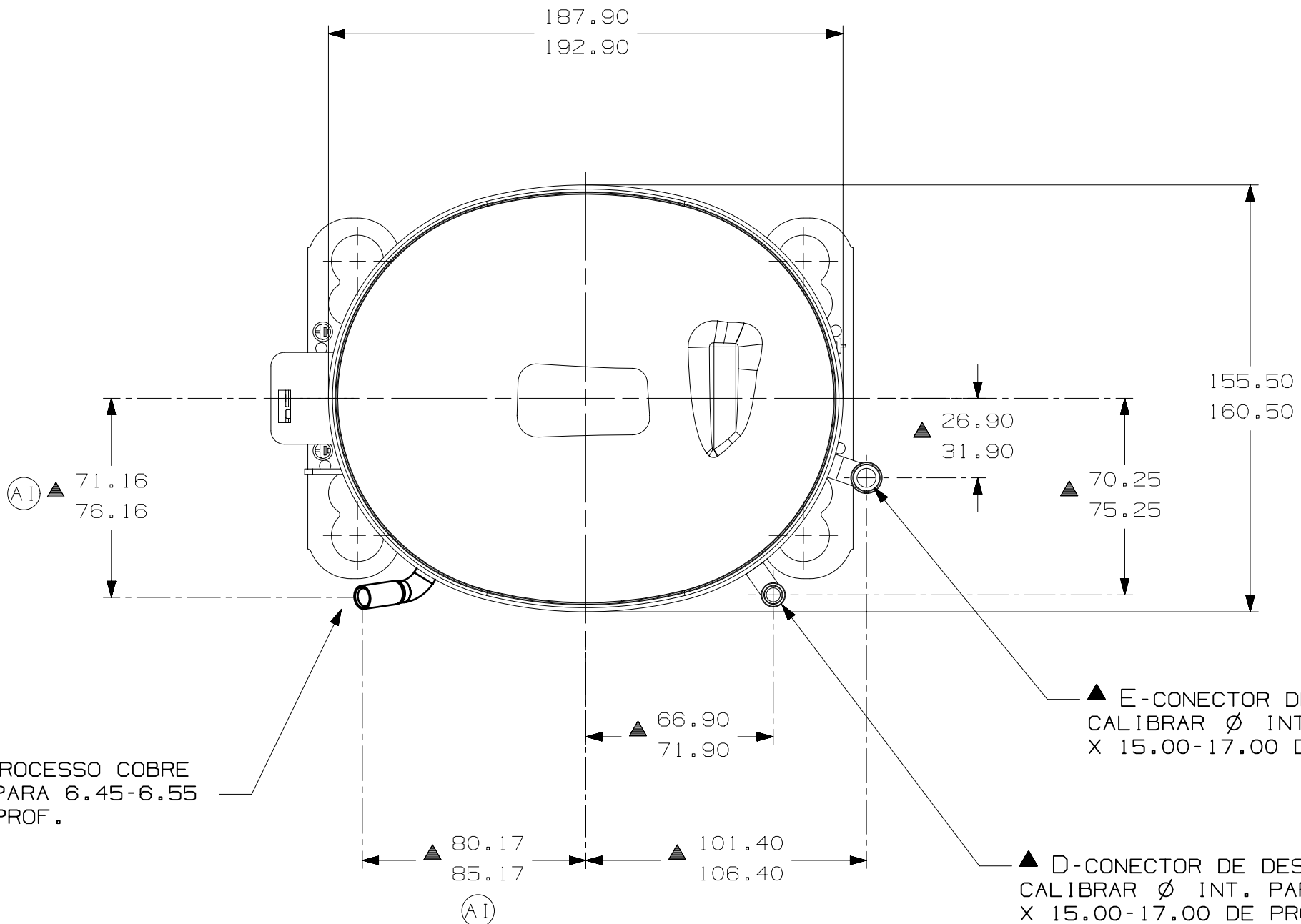




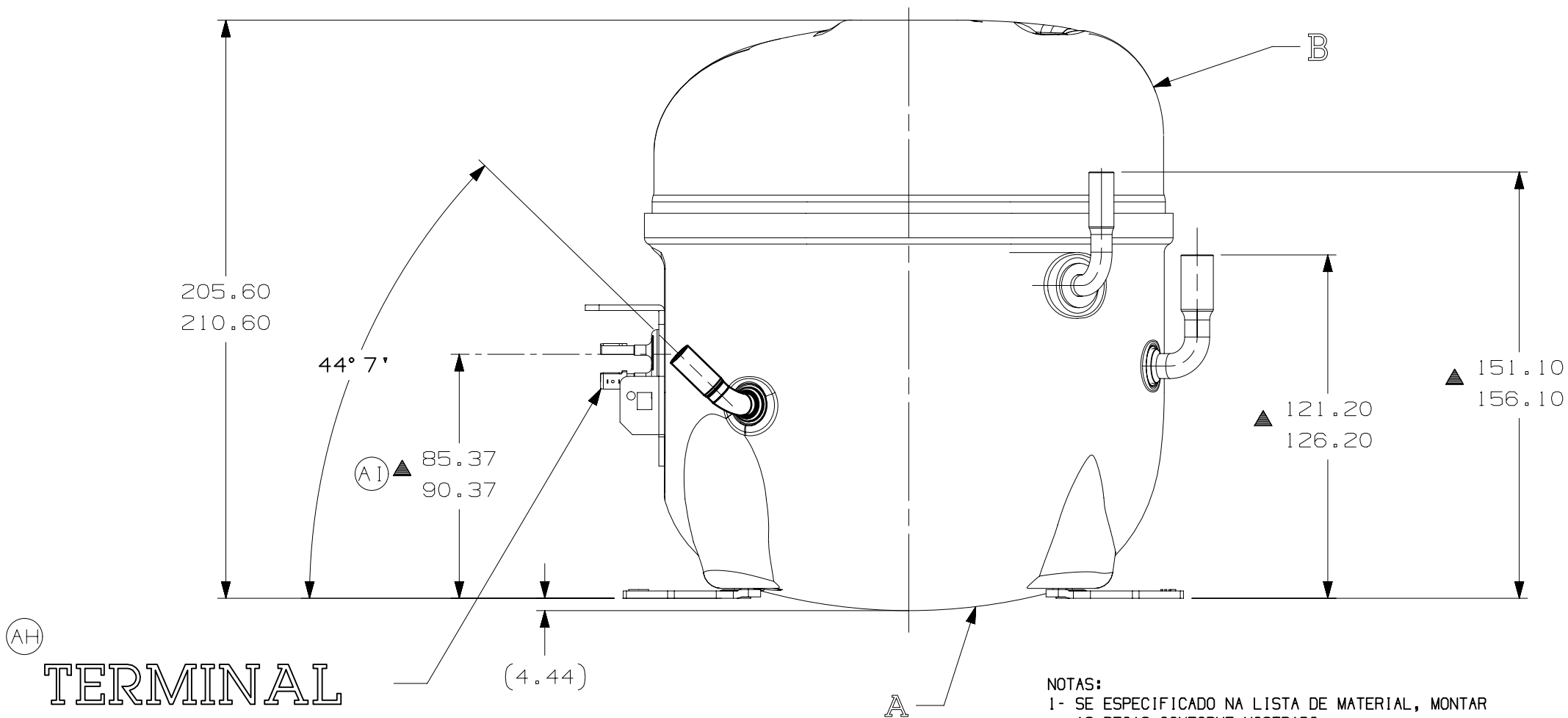
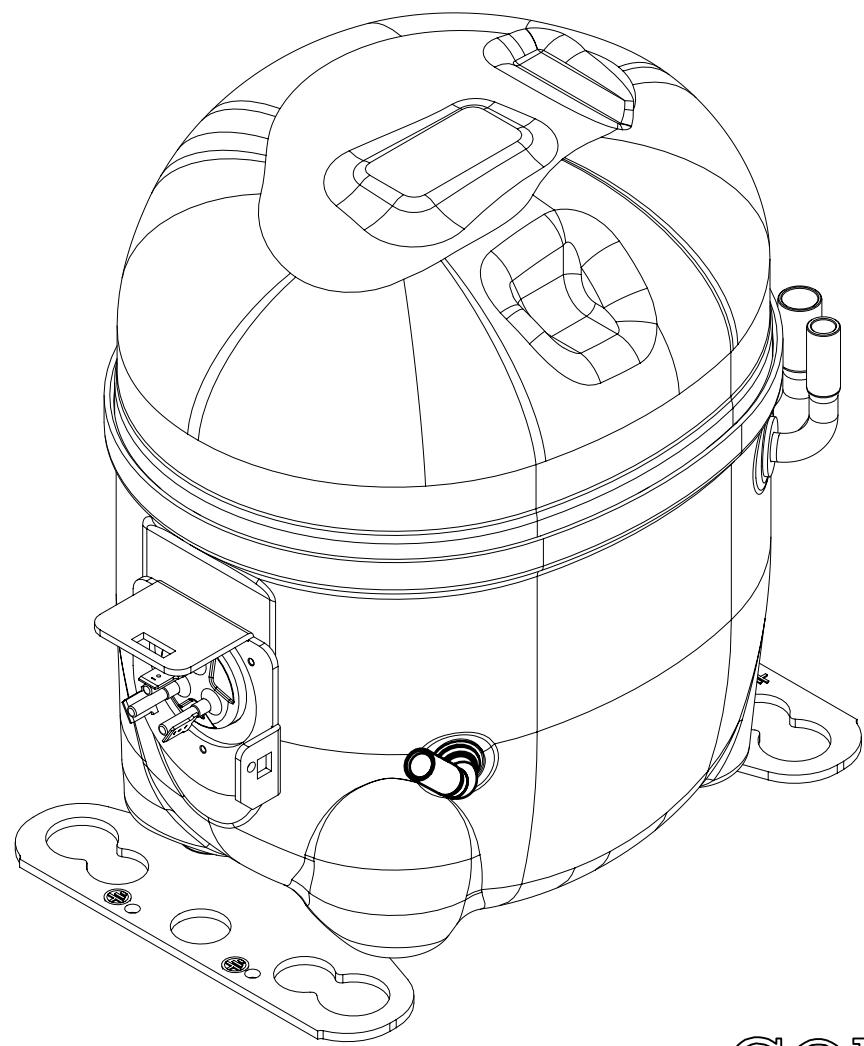
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO



▲ C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

▲ E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.60-9.70
X 15.00-17.00 DE PROF.

▲ D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



TERMINAL
HERMETICO 14945645
COM BAIONETA / FAST-ON

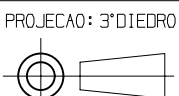
NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.
- 4- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- 5- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- 6- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

ITEM	NO. DESENHO
A	320-10181
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572

AI

AE

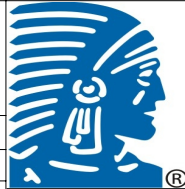


UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SÍMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL

- ★ CATEGORIA I
- ▲ CATEGORIA II
- CATEGORIA III
- CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME		NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS		DCAE677	
DATA		ESCALA	FOLHA
23/12/11		1:2	1/1
REF.		FAMILIA	
		AE2	

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
B5		ERA 91.60-96.60	EC102387 03-05-22 GM. RG.
D4		ERA 86.60-91.60	EC96671 13-08-20 CADEM CS
E5		ERA 72.10-77.10	EC980775 14-02-18 PS. RG.
B1		ERA 14963573	EC70368 06-06-16 AMP. WC.
AH	B/6	ATUALIZADA NOTA DE AVISO	EC59687 03-03-15 PS. RG.
AG	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 82.30-82.80	EC49188 31-01-14 PS. RG.
AF	--	RETIRADO DETALHE (AREA ISENTA DE PINTURA)	EC52840 AMP MP 13/09/13
AE	A/1	ALTERADO TUBO D ERA: 14963519	EC44035 08/06/12 PS. A.M
AD	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 180.30-180.80	EC43117 30/12/11 AMP / A.M
AC	A/4	ADICIONADO NOTA	
AB	A/4	REVISADA NOTAS 4 E 5	
AA	A/4	ACRESCENTADA NOTAS 4 E 5	
		LIBERACAO	