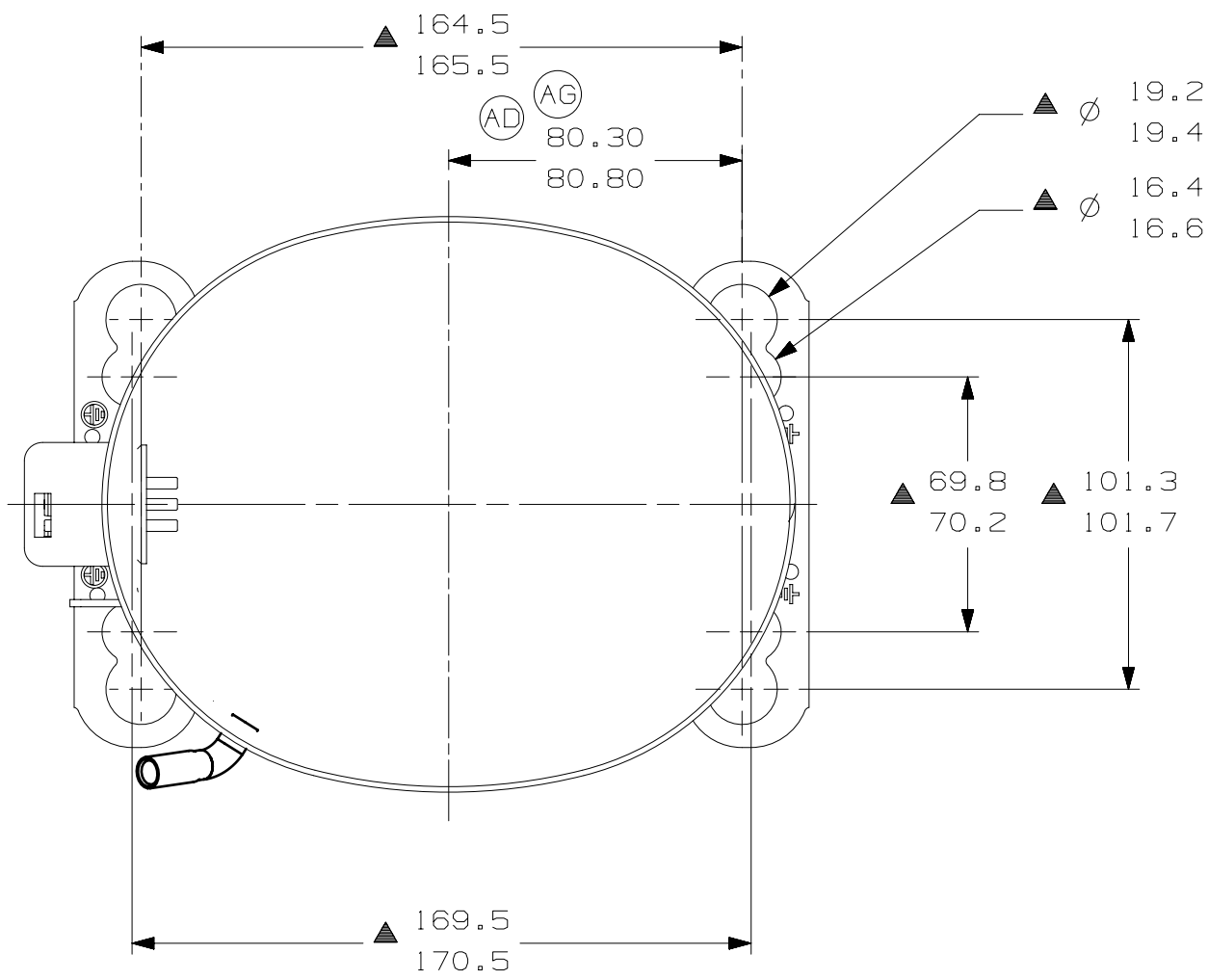
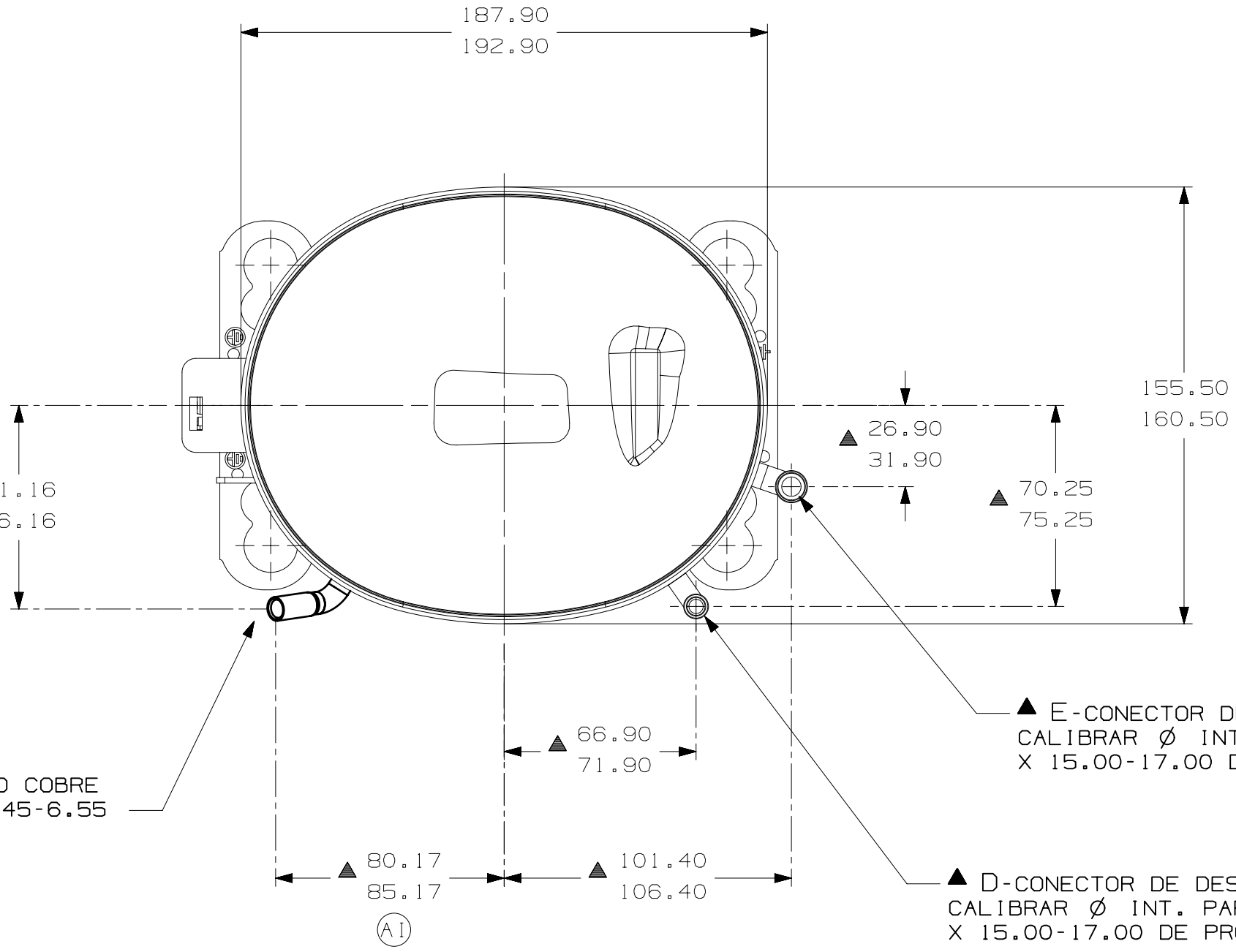




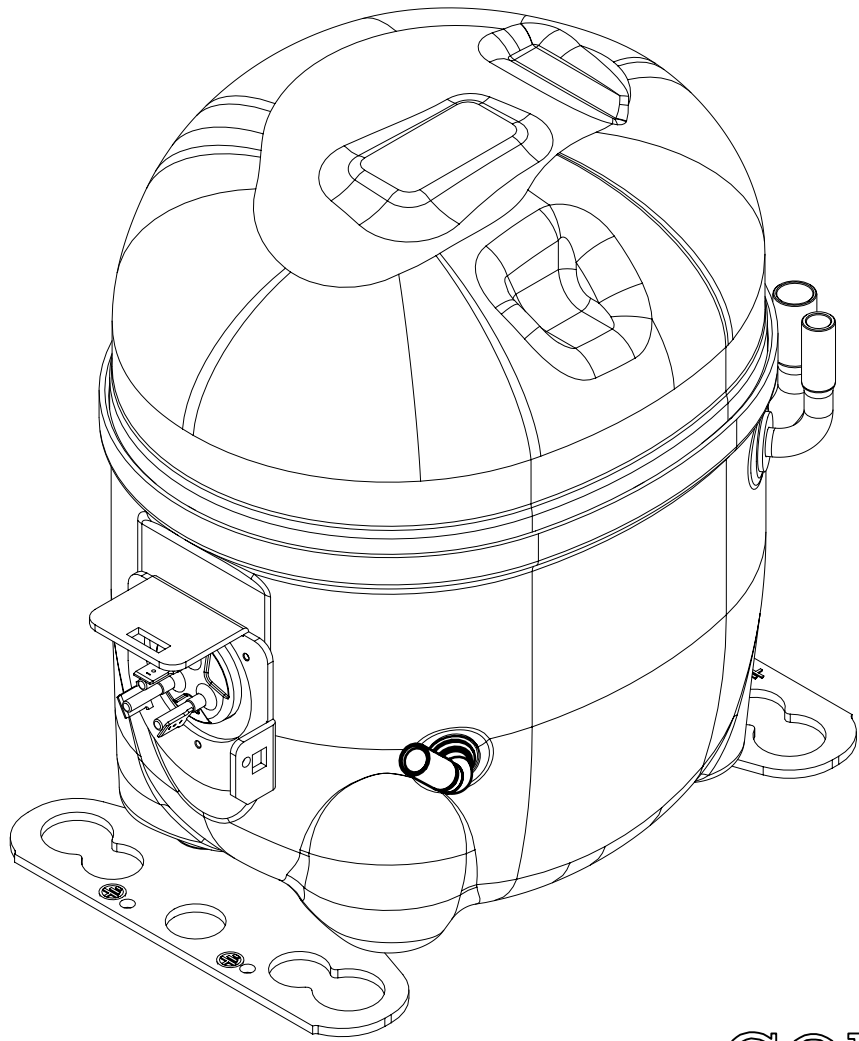
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

▲ C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



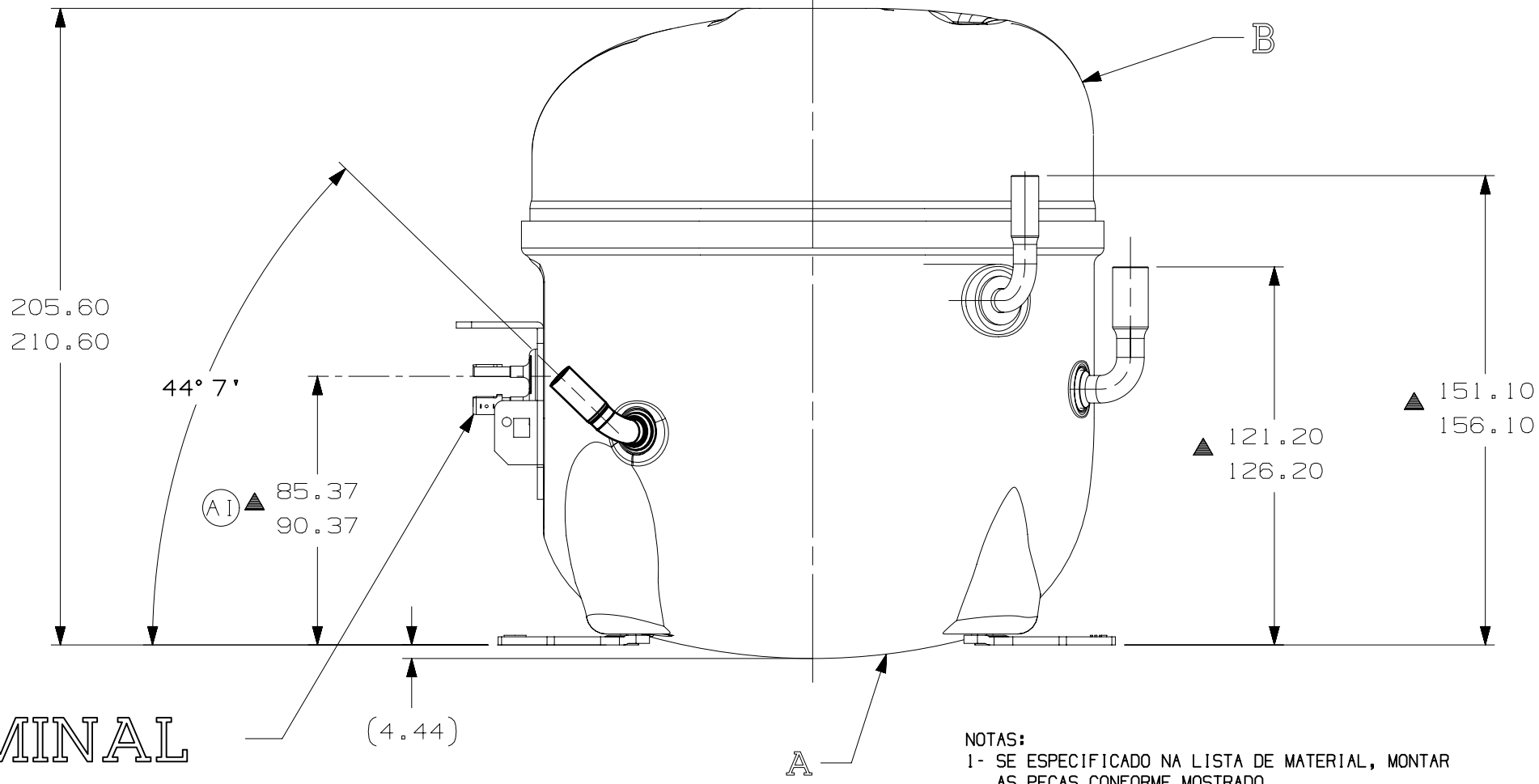
▲ E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 9.60-9.70
X 15.00-17.00 DE PROF.

▲ D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



▲

TERMINAL HERMETICO 14945645 COM BAIONETA / FAST-ON

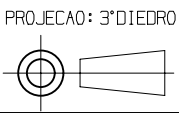


- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.
 - 4- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 5- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 6- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

▲

▲

ITEM	NO. DESENHO
A	320-10181
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	14963572



Tecumseh

PROJEC: 3°DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2
SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
★ CATEGORIA I
▲ CATEGORIA II
■ CATEGORIA III
□ CATEGORIA IV

NOME	COMPRESSOR PARA VENDAS	NUMERO	DCAE677
ESCALA	1:2	FOLHA	1/1
FAMILIA	AE2		

DATA 23/12/11

REF.

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
B5	ERA 91.60-96.60		
D4	ERA 86.60-91.60		
E5	ERA 72.10-77.10		
B1	ERA 14963573		
AH	B/6	ATUALIZADA NOTA DE AVISO	
AG	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 82.30-82.80	
AF	--	RETIRADO DETALHE (AREA ISENTA DE PINTURA)	
AE	A/1	ALTERADO TUBO D ERA: 14963519	
AD	F/7	ALTERADA MEDIDA ERA: 180.30-180.80	
AC	A/4	ADICIONADO NOTA	
AB	A/4	REVISADA NOTAS 4 E 5	
AA	A/4	ACRESCENTADA NOTAS 4 E 5	