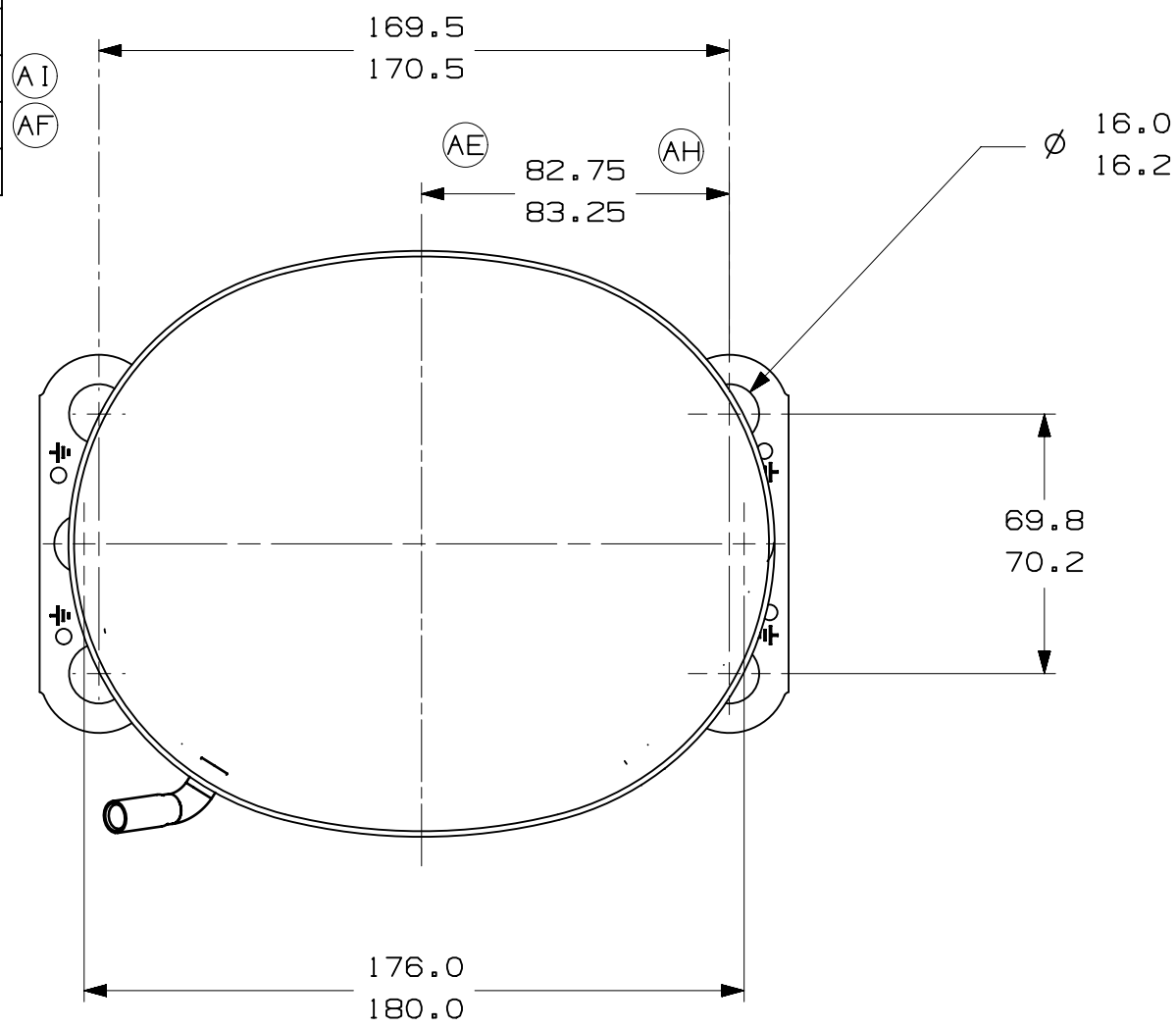
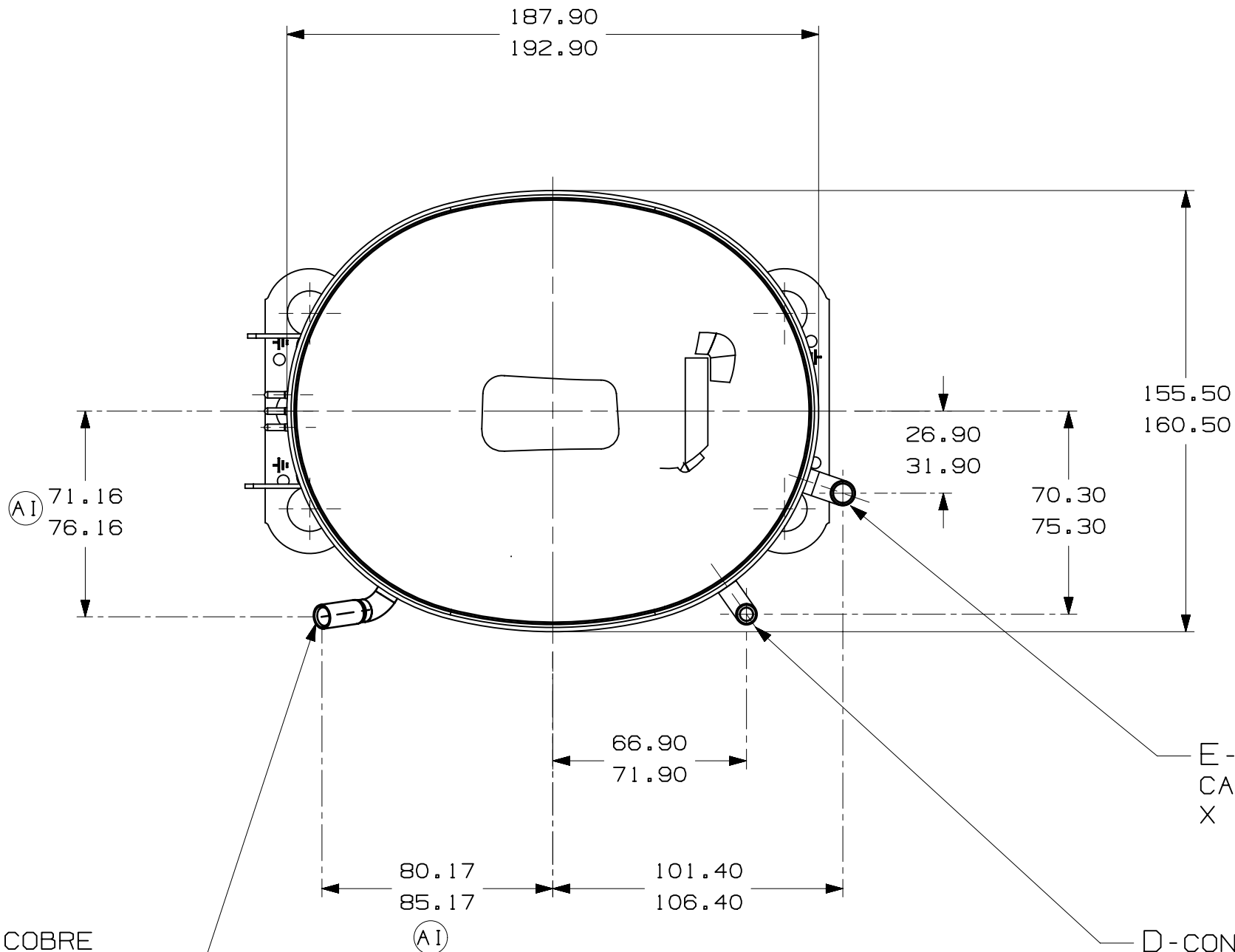


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10117
B	14963285
C	14947663
D	580-10246
E	14963570



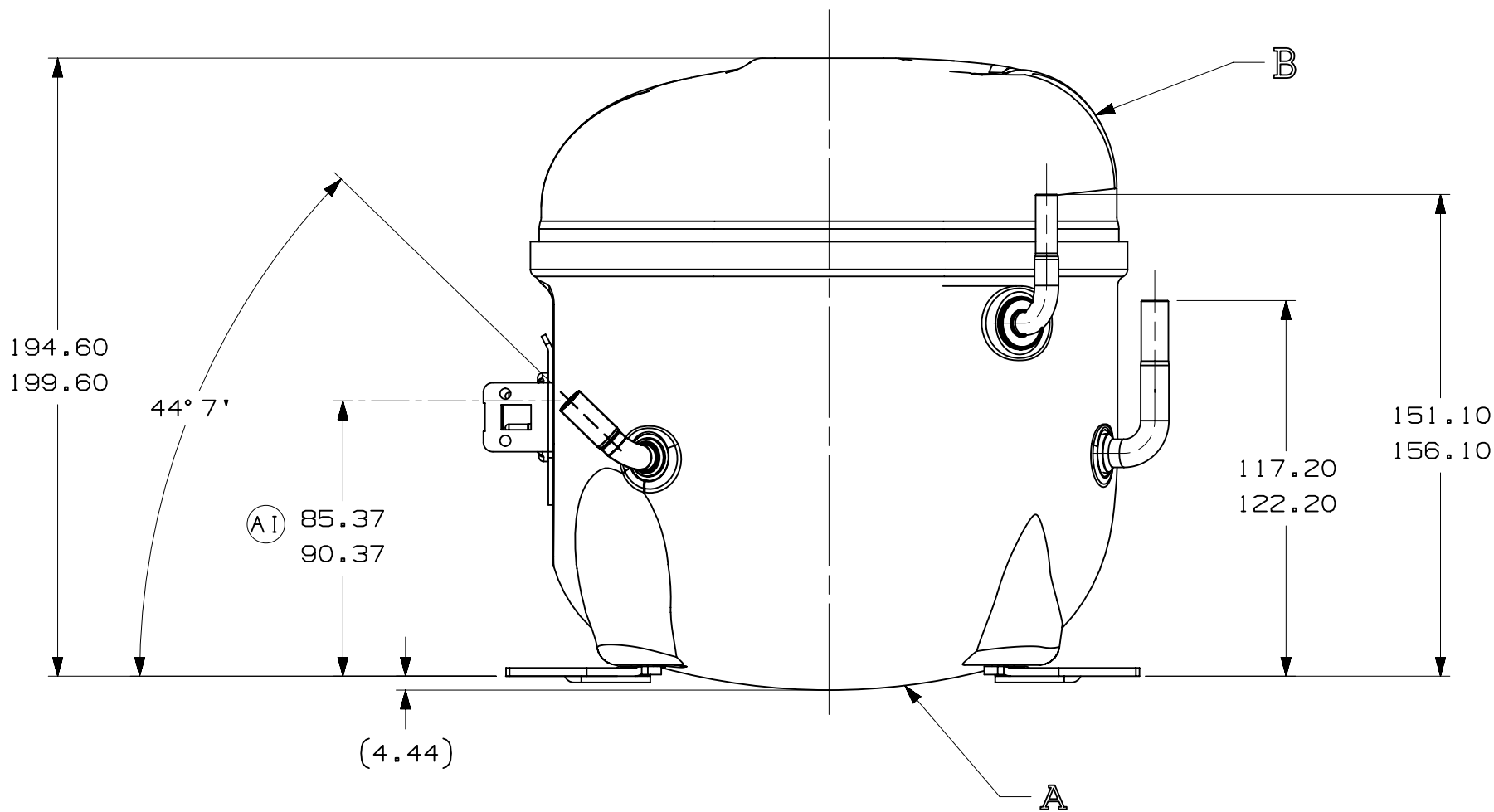
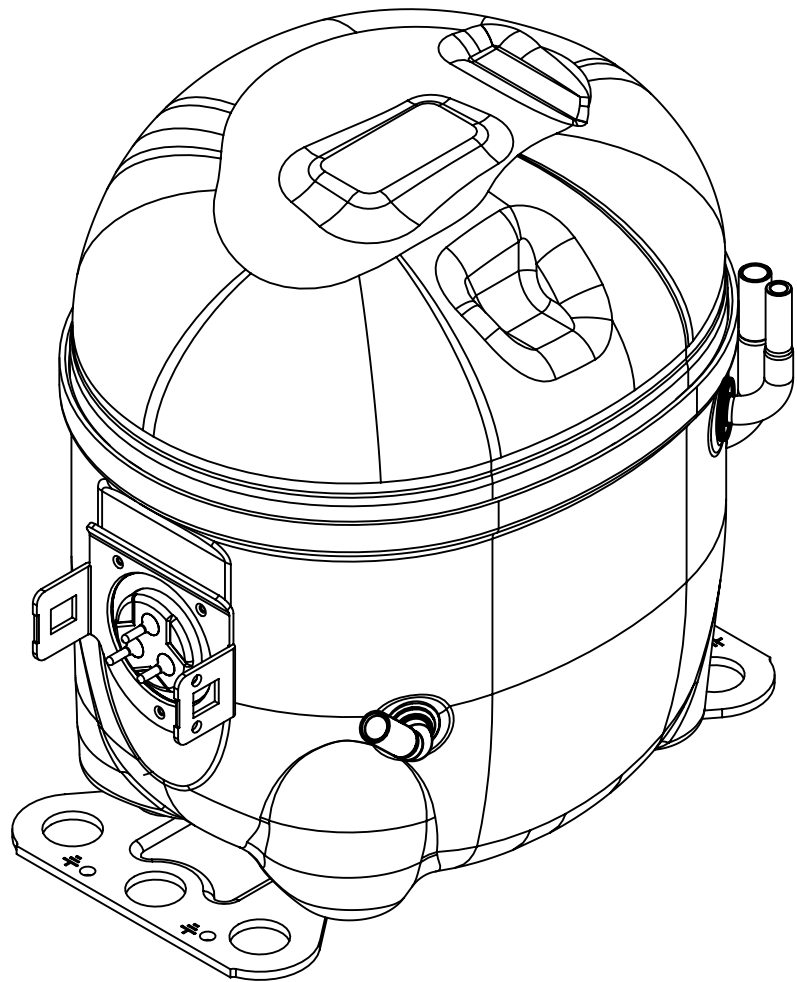
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 4.92-5.02
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA
B5	ERA	91.60-96.60	EC102387 02-06-22 R6.
D4	ERA	86.40-91.40	
E5	ERA	72.10-77.10	
F8	ERA	14963573	
AH	ALTERADA MEDIDA F/6 E ACRESC.	ERA: 84.75-85.25 NOTA 6	EC80775 14-02-18 R6.
AG	RETIRADO DETALHE (AREA ISENTA DE PINTURA)		EC70368 06-08-18 W.C.
AF	ALTERADO TUBO D	ERA: 14963569	EC59887 03-03-15 R6.
AE	ALTERADA MEDIDA	ERA: 182.75-83.25	EC48188 11-01-14 R6.
AD	A/2	ADICIONADO NOTA	EC52840 AMP. MF 13-09-13
AC	A/2	REVISADA NOTAS 3 E 4	EC44036 08/06/12 PS. A.M
AB	A/1	ALTERADO NOME ERA: BRDCMD	EC41721 07/11/11 J.B / W.C
AA		LIBERACAO	EC38871 15/08/11 J.B / A.M

PROJECAO: 3°DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2
SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
★ : CATEGORIA I ▲ : CATEGORIA II ■ : CATEGORIA III □ : CATEGORIA IV

NOME COMPRESSOR PARA VENDAS		NUMERO DCAE132	
ESCALA 1:2	FOLHA 1/1		
DATA 09/06/11	REF.	FAMILIA AE2	