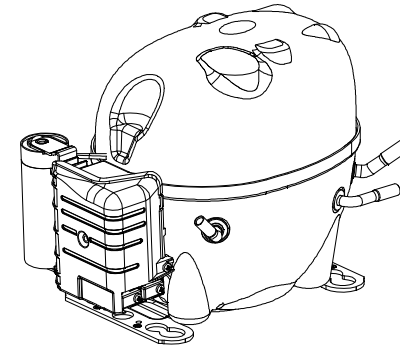
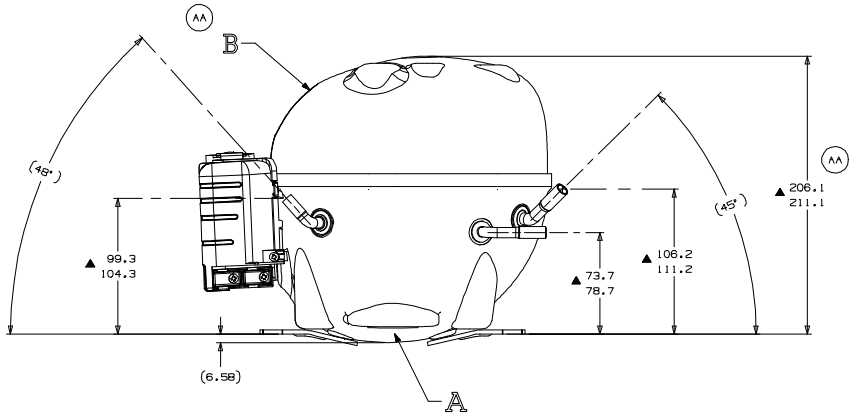
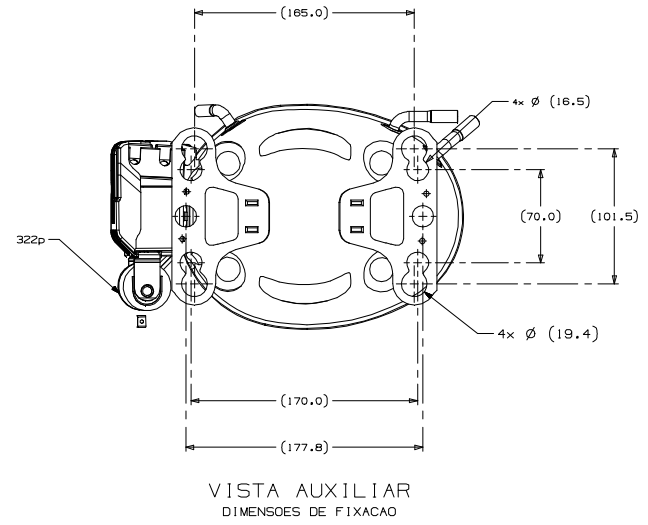
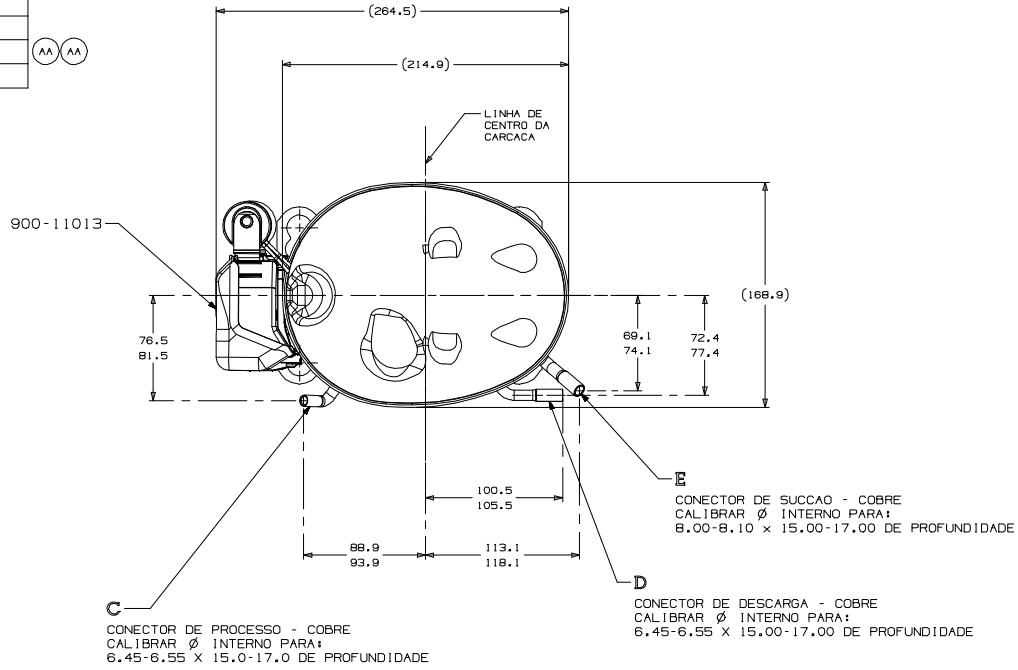


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10678
B	320-10661
C	14947663
D	580-10244
E	580-10789



VISTA PERSPECTIVA  
ESCALA 1:2

NOTAS:

- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PEÇAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPECIFICAÇÃO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- NÃO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SÃO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- 4- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NÃO PODE HAVER REDUÇÃO DE ÁREA SUPERIOR A 30%.
- 5- OS TUBOS DE SUCCÃO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
- 6- VER ESPECIFICAÇÃO TECUMSEH GLOBAL-B PARA EXIGÊNCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS.

LIBERAÇÃO		REVISÃO		DATA	
DI	TI	DI	TI	DI	TI
010	001	010	001	010	001
<p>PROJETO: P01000            NOME: COMPRESSOR PARA VENDAS            ESCALA: 1:3            DATA: 02-04-20            REF.:            FAMILIA: AL</p>					

