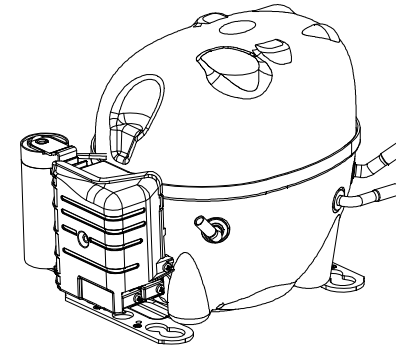
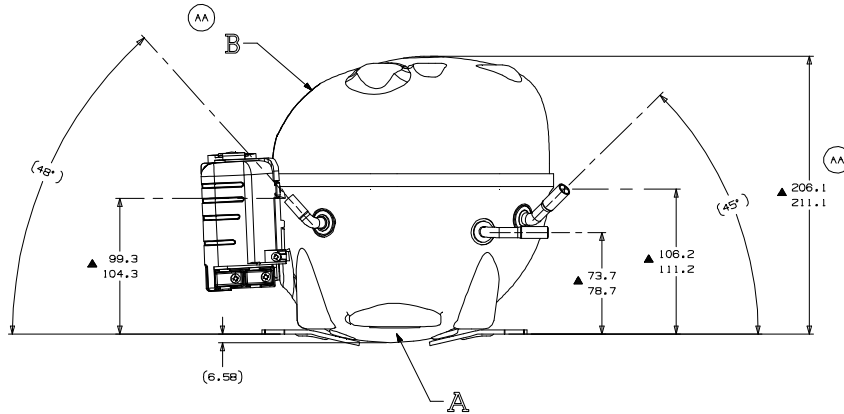
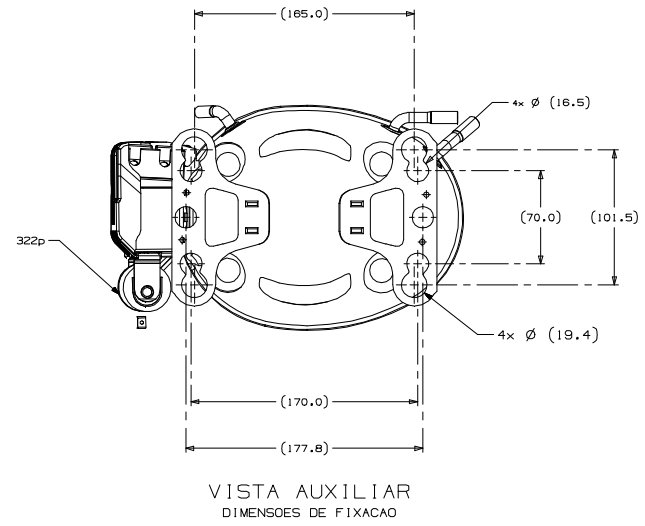
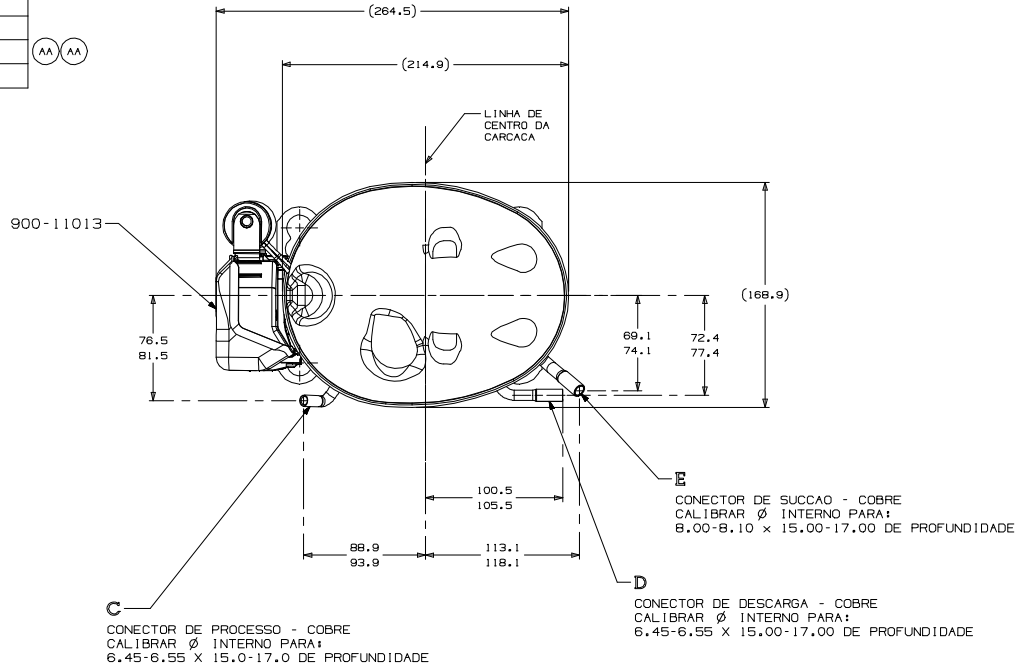


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10678
B	320-10661
C	14947663
D	580-10244
E	580-10789



VISTA PERSPECTIVA
ESCALA 1:2

NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PEÇAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICAÇÃO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NÃO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SÃO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APÓS AS DOBRAS NOS TUBOS, NÃO PODE HAVER REDUÇÃO DE ÁREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
- VER ESPECIFICAÇÃO TECUMSEH GLOBAL-B PARA EXIGÊNCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTAÇÕES AMBIENTAIS.

LIBERAÇÃO		REVISÃO		DATA	
DI	TI	DI	TI	DI	TI
<p>PROJETO: P01000</p> <p>FORMAÇÃO: AT</p> <p>UNIDADE: mm</p> <p>PROJETO: 0-1-COMPR</p> <p>PROCEDIMENTO: 2-01-001</p> <p>TITULO DO PROJETO:</p> <p>COMPRESSOR PARA VENDAS</p> <p>NUMERO: DCAL003</p> <p>DESENHO: P010</p> <p>VERIFICADO: RANIRO</p> <p>APROVADO: ANDRE ZAVATTA</p> <p>ESCALA: 1:3</p> <p>FOLHA: 1/1</p> <p>DATA: 02-04-20</p> <p>REF:</p> <p>FAMILIA: AL</p>					