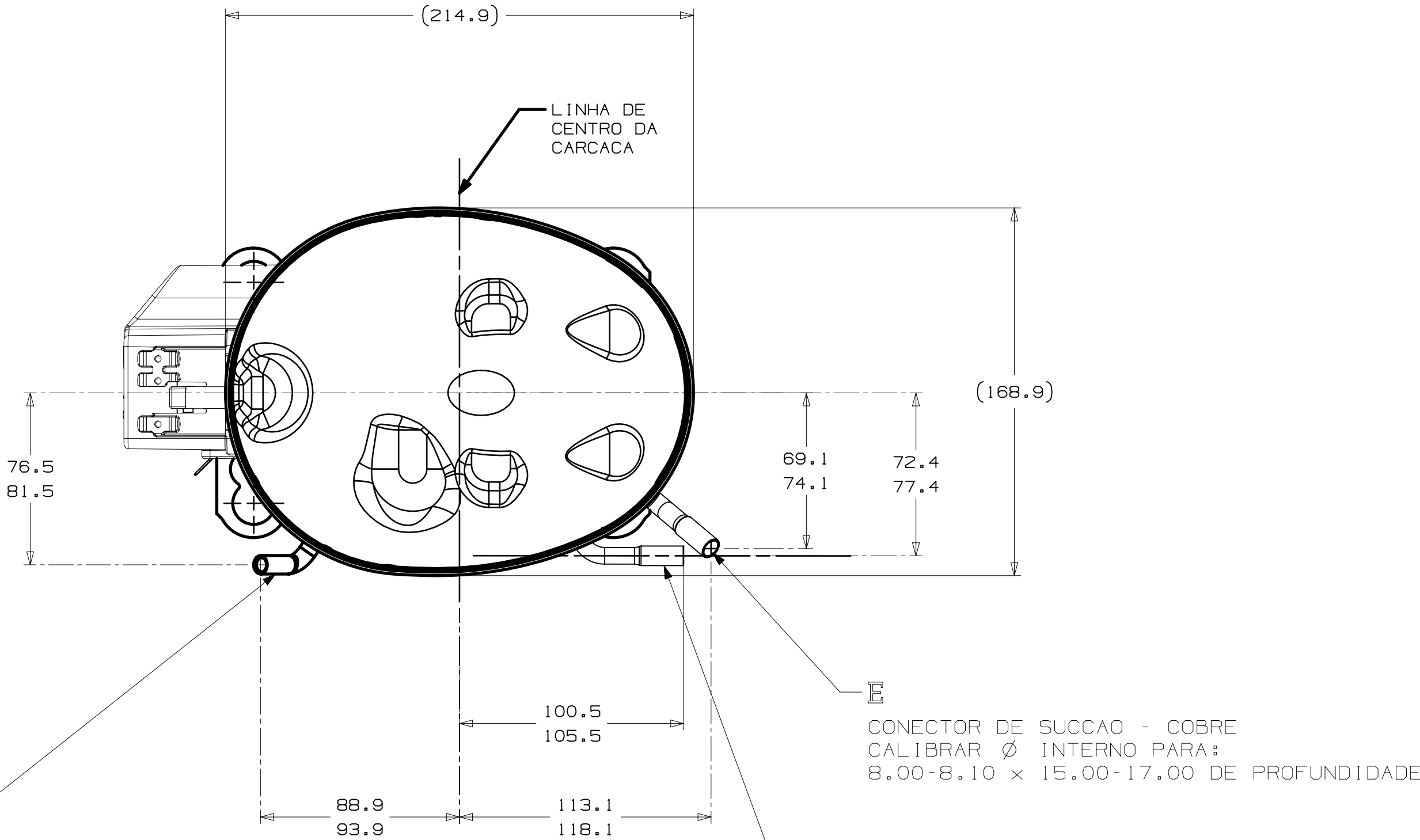


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10668
B	320-10661
C	14947663
D	580-10244
E	580-10789

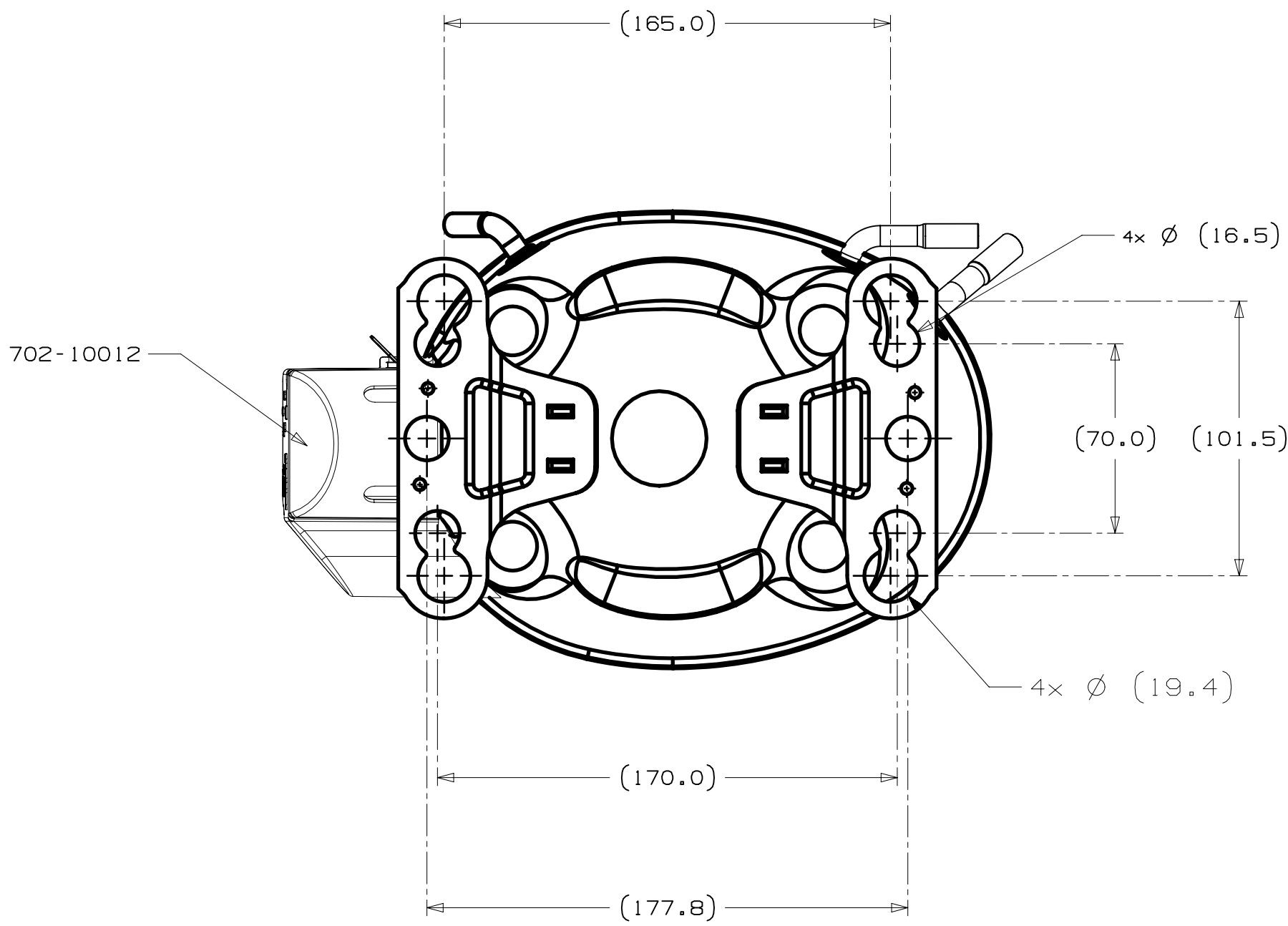
AA



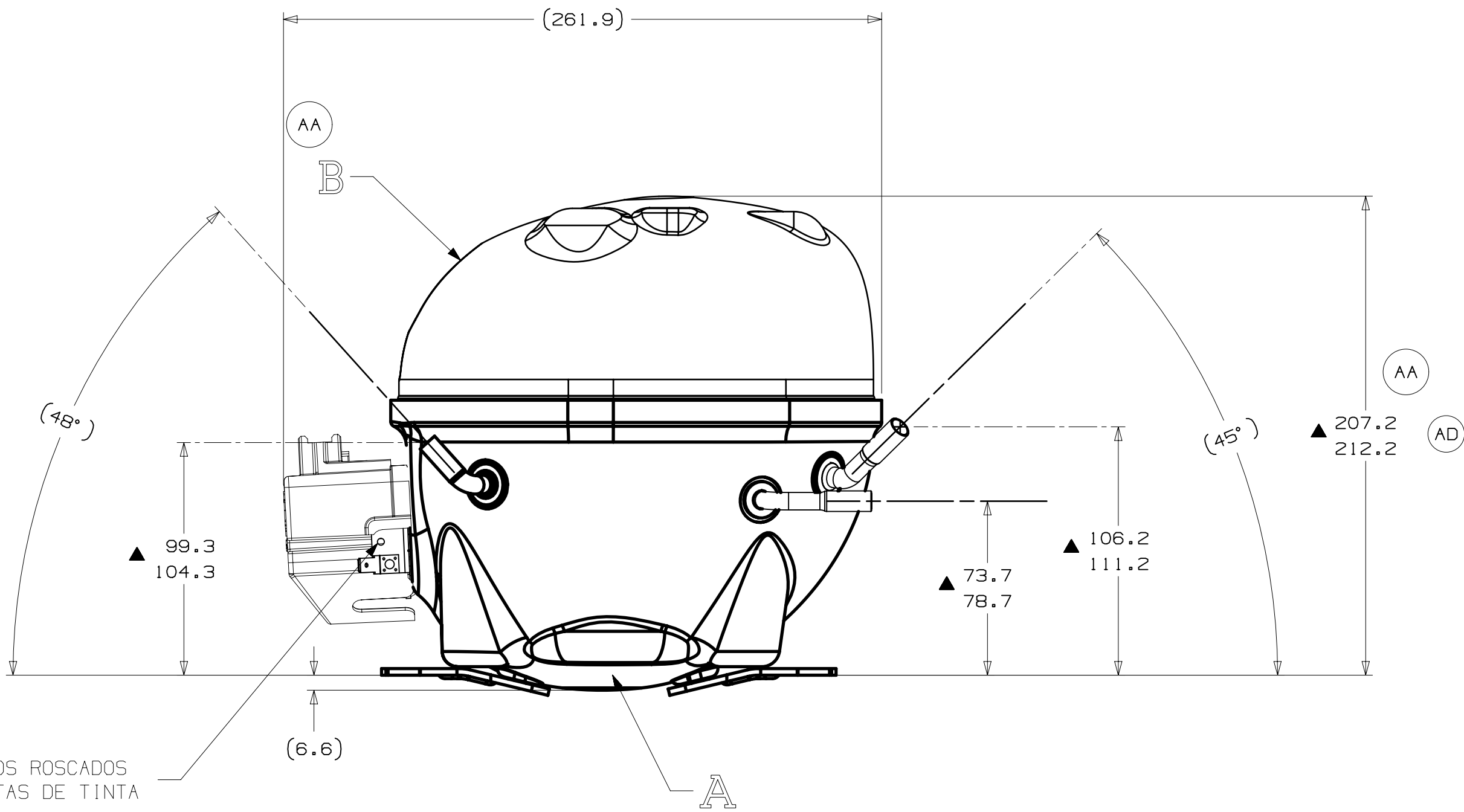
C
CONECTOR DE PROCESSO - COBRE
CALIBRAR Ø INTERNO PARA:
6.45-6.55 X 15.0-17.0 DE PROFUNDIDADE

E
CONECTOR DE SUCCAO - COBRE
CALIBRAR Ø INTERNO PARA:
8.00-8.10 X 15.00-17.00 DE PROFUNDIDADE

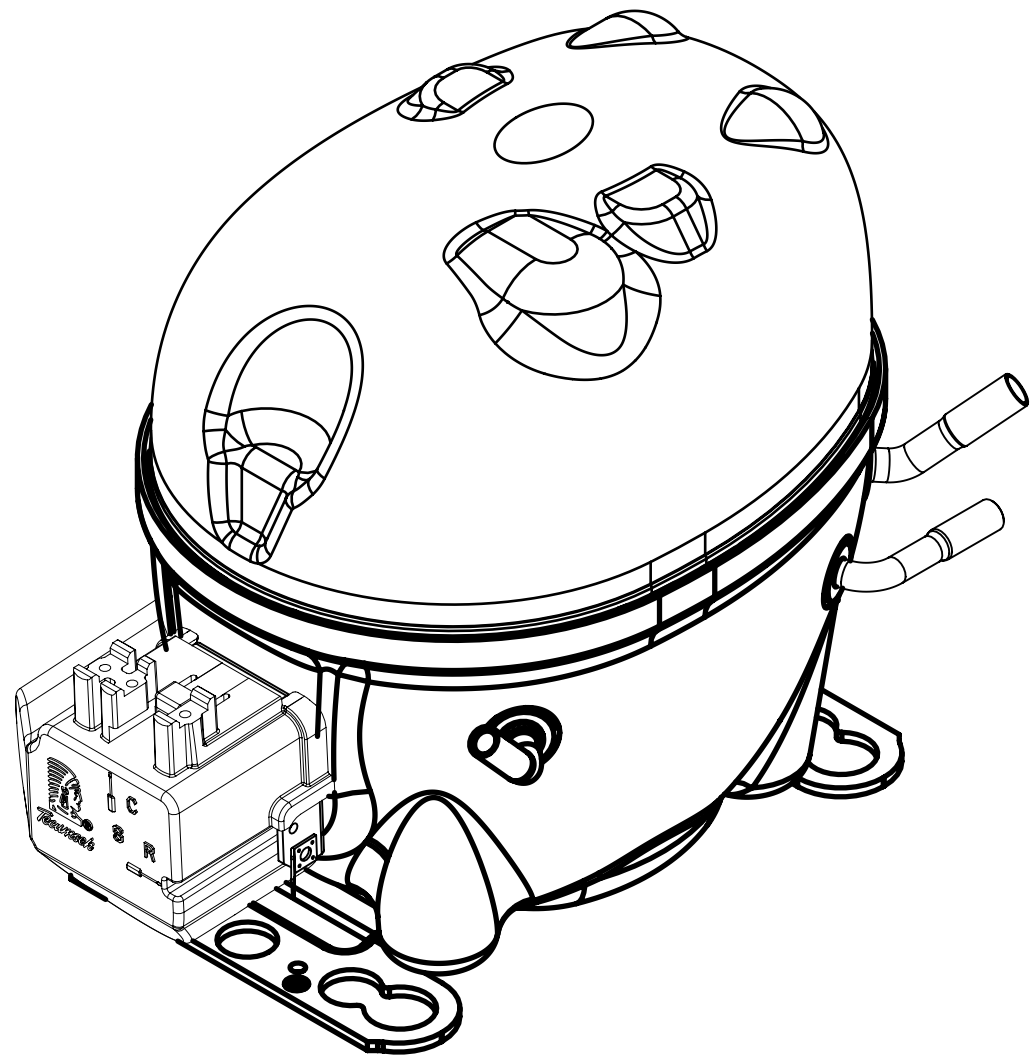
D
CONECTOR DE DESCARGA - COBRE
CALIBRAR Ø INTERNO PARA:
6.45-6.55 X 15.00-17.00 DE PROFUNDIDADE



VISTA AUXILIAR
DIMENSOES DE FIXACAO



A REGIAO DOS FUROS ROSCADOS
DEVEM ESTAR ISENTAS DE TINTA



ISO
1:2

- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8 (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL-8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

EC110253 18-JAN-25 CIAS. RG	EC107859 30-01-23 GW. HJ.	EC100510 15-04-21 C.	EC84867 18-01-21 AAC. CSP
EPN 207.6 - 212.6	ALT. FINE REPOSICAO ERA1 922806-0001	RETUNDO CAPACITOR DA CX. LUBRICA	ALTER. TUBO JUNTA ERA 204-6-208.6
AD C6	AC --	AE --	AA C6
G10 SOLIC. ENG. INDUST.			
MODIFICACAO			

PROJECAD: 301EDRO	UNIDADE: mm	FORMATO: A1	SIMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
NOBRE	COMPRESSOR PARA VENDAS	NUMERO	DCAL004
DATA	REF.	ESCALA	FOLHA
14-07-20		1:3	1/1
		FAMILIA	AL