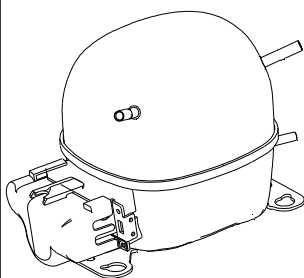


ESTA REGIAO DEVE ESTAR
ISENTA DE TINTA DENTRO
DE UM RETANGULO DE 10.0
X 8.0 REF. CONFORME
MOSTRADO.

VISTA AUXILIAR
(TERMINAL BAIONETA)
(AREA PROTEGIDA DE PINTURA)



VISTA PERSPECTIVA
ESCALA 1:4

NOTAS:

- 1- VER ESPEC. NA LISTA DE MATERIAL MONTAR AS
PECAS CONFORME MOSTRADO.
- 2- VER ESPEC. "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- 3- VER ESPECIFICACAO TdB GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS
DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACAO AMBIENTAIS.
- 4- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVE
ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15,8mm (5/8") A
DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co.

USAR SOMENTE CONECTOR DE SUCCAO - COBRE
DIA. EXT. 7.9-8.0 X 0.81-0.97 DE PAREDE
CALIBRAR DIA. INT. FINAL PARA
6.45-6.55 X 18.8-20.3 DE PROFUNDIDADE
PLUG 2.

USAR SOMENTE CONECTOR DE PROCESSO - COBRE
DIA. EXT. 7.9-8.0 X 0.81-0.97 DE PAREDE
CALIBRAR DIA. INT. FINAL PARA
6.45-6.55 X 18.8-20.3 DE PROFUNDIDADE
PLUG 2.

CONECTOR DE DESCARGA - COBRE
CALIBRAR DIA. INT. PARA
4.92-5.02 X 10.0-15.0
DE PROFUNDIDADE - PLUG 1.

55,4
61,4

(30°)

(20°)

(30°)

(20°)

69,9
70,4

Ø 16,0
16,3
(6X1)

SOBRE A SOLDA DA FLANGE

148,8
153,6

SOBRE A SOLDA DA FLANGE

162,0

166,6

169,5

170,5

177,5

178,5

	Nro. DESENHO
A	14963651
B	320-10411
C	CONFORME L.M.
D	14947663
E	14947663

EC59489
17-10-14

DATA

MODIFICACAO

REVISAO CARCACA E
TAMPA PARA TUBOS
FLANGEADOS

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC

COORD.

AB

LC



PROJECACAO: 3°DIEDRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A3

SÍMBOLOS O.A. CONFORME
PROCEDIMENTO 2.01.031
TECUMSEK DO BRASIL

★: CATEGORIA I

▲: CATEGORIA II

■: CATEGORIA III

: CATEGORIA IV



Tecumseh

NOME			NUMERO	
COMPRESSOR PARA VENDAS			BRDCTH275	
DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
A. MARCOS	MARCOS FONTES	WALTER CORREA	1:2	1/1
DATA	REF.	FAMILIA		
18-07-14		AZ-TH		