

USAR SOMENTE CONECTOR DE PROCESSO - COBRE
DIA. EXT. 7.89-7.99 X 0.90-1.10 DE PAREDE
CALIBRAR DIA. INT. FINAL PARA
6.45-6.55 X 15.0-17.0 DE PROFUNDIDADE
PLUG 40.

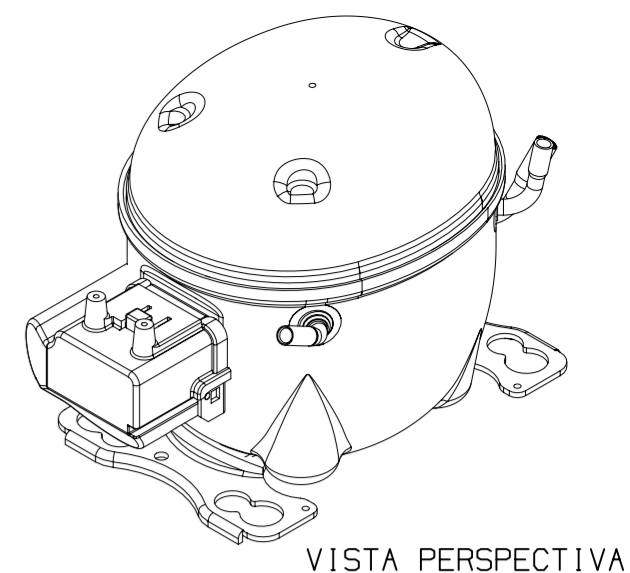
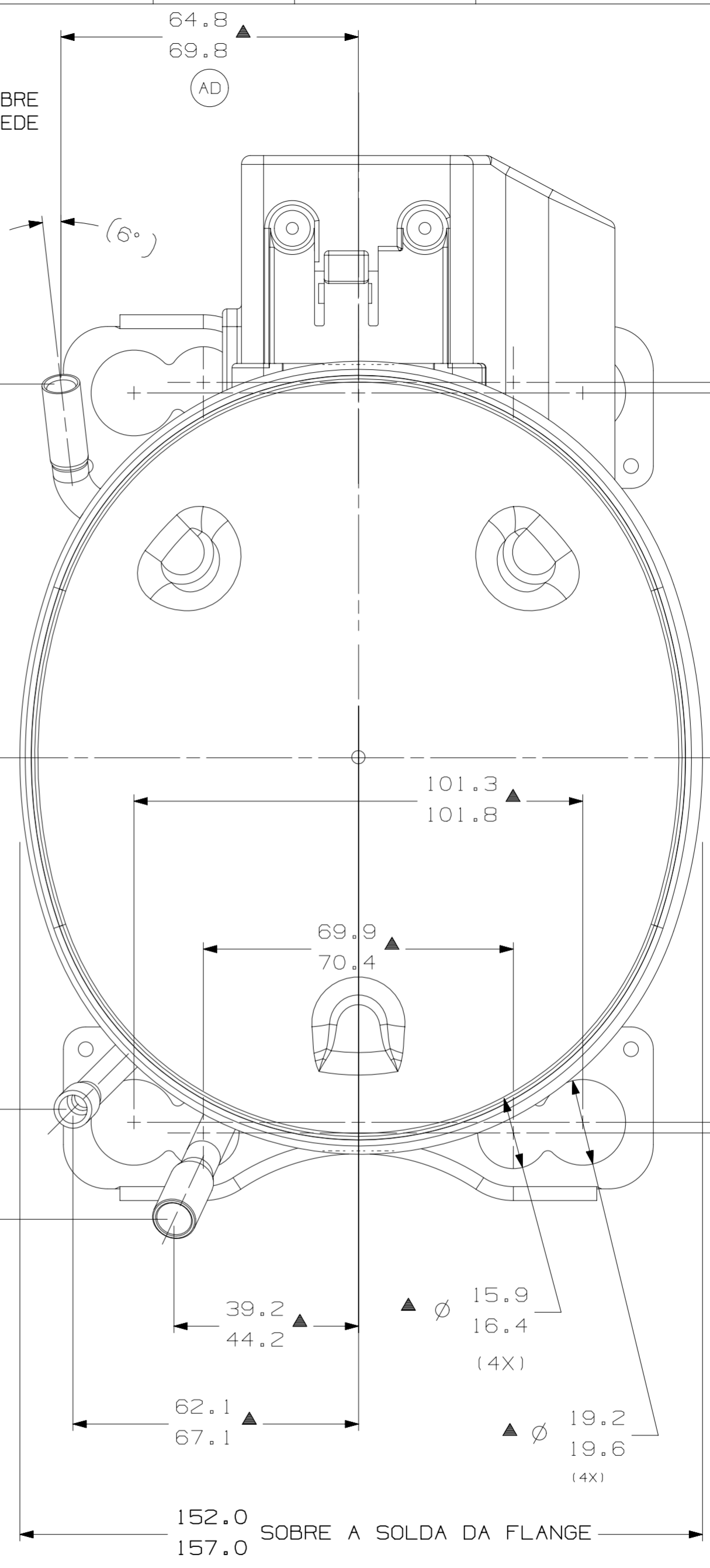
AB

SOBRE A SOLDA

CONECTOR DE DESCARGA - COBRE
DIA. EXT. 7.00-7.10 X 0.90-1.10 DE PAREDE
CALIBRAR DIA. INT. P/ 6.45-6.55 X 15.0-17.0
DE PROFUNDIDADE - PLUG 40.

USAR SOMENTE CONECTOR DE SUCAO - COBRE
DIA. EXT. 7.89-7.99 X 0.90-1.10 DE PAREDE
CALIBRAR DIA. INT. FINAL PARA
8.00-8.10 X 15.0-17.0 DE PROFUNDIDADE
PLUG 3.

- NOTAS:**
1-VER ESPEC. NA LISTA DE MATERIAL. MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
2-VER ESPEC. "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
3-VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.
4-OS TUBOS DE SUCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. TECUMSEH A-B4.



VISTA PERSPECTIVA
ESCALA 1:3

ITEM	NO. DESENHO
A	14962905
B	320-10523
C	580-10164
D	14963887
E	14947663

LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA

PROJECAO: 3°DIEDRO	UNIDADE: mm	FORMATO: A2	<h1>Tecumseh</h1>
<small>SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL</small> ★ CATEGORIA I ▲ CATEGORIA II ■ CATEGORIA III ○ CATEGORIA IV	NOME COMPRESSOR PARA VENDAS		
<small>NUMERO</small> DCTC038	<small>ESCALA</small> 1:1	<small>FOLHA</small> 1/1	<small>FAMILIA</small> TC
<small>DATA</small> 15-06-15	<small>REF.</small>	<small>NÃO FAZER A ESCALA DO DESENHO. TODOS OS MATERIAIS REPRODUZIDOS DEVEM ESTAR CONFORMES AOS DESENHOS E COMO NA MONTAGEM DO COMPRESSOR.</small>	